



A nova geração de stackers
L14, L16, L20, L14 AP, L16 AP, L20 AP

Linde Material Handling

Linde

A gama L14-20 representa a última geração de stackers, otimizada para todas as aplicações de empilhamento e transporte de carga.

Cada stacker está equipado com um interface para o operador Sinergo, que inclui funções avançadas concebidas de forma ergonómica para combinar segurança otimizada com um manuseamento sem esforço para o utilizador.

Esta gama introduz duas funções importantes, concebidas para ultrapassar os problemas das aplicações mais comuns: **Linde Load Management** e o **sistema de plataforma AP com suspensão total**. A versão do stacker AP conta com uma plataforma articulável que melhora o transporte de cargas em distâncias médias e longas, aumentando o conforto durante o trabalho.

Estas melhorias fazem com que os modelos de stacker L14-L20 consigam ultrapassar as exigências de qualquer aplicação de empilhamento, assegurando os níveis mais altos de conforto, segurança e produtividade.

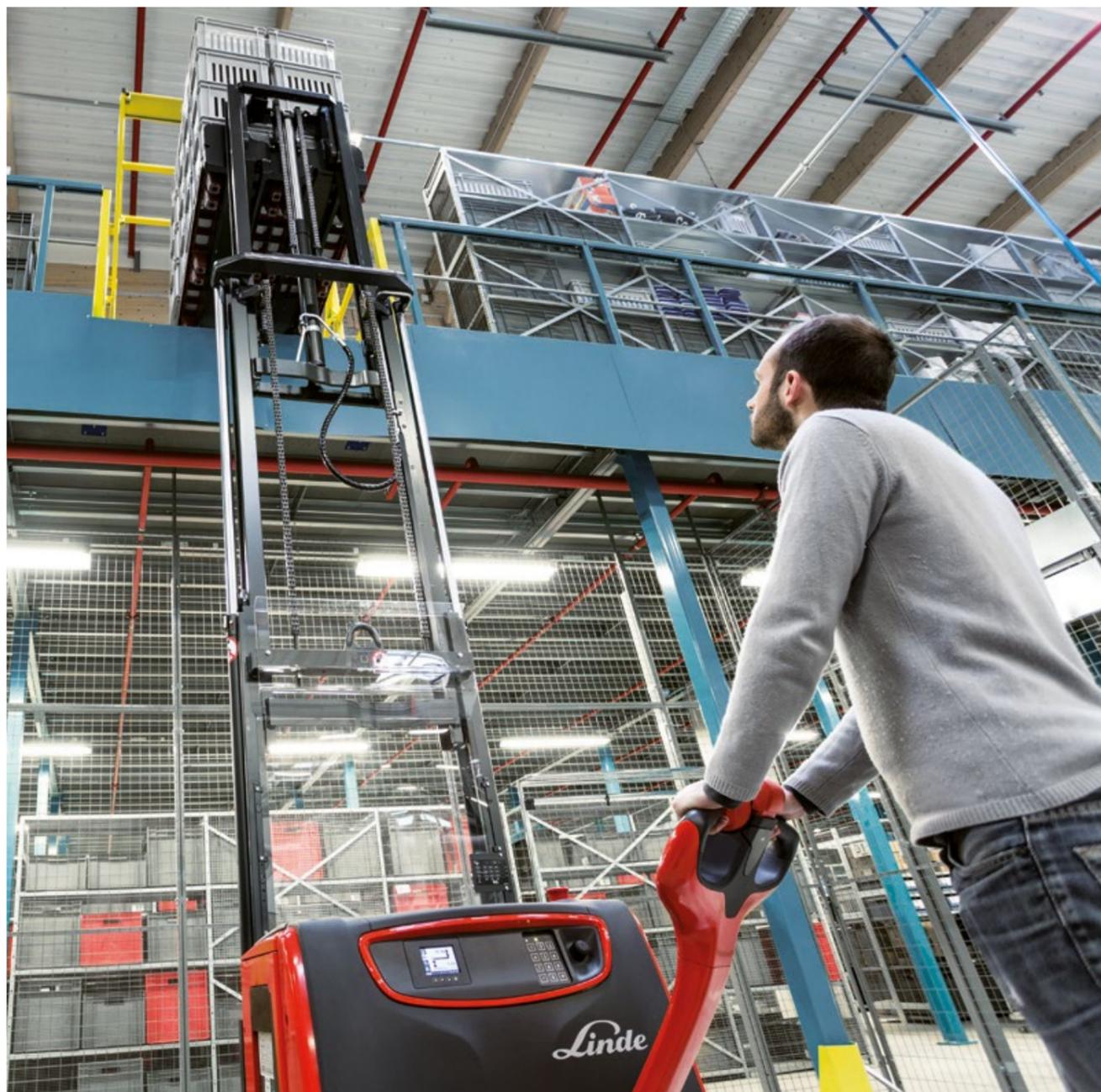
Sinergo®



Um stacker revolucionário no que diz respeito à segurança...

Proteger operadores, preservando cargas. A função Linde Load Management calcula automaticamente a capacidade residual do stacker relativamente à altura de elevação e ao peso da carga que transporta.

Durante o empilhamento e recolha, o operador recebe um aviso imediato quando o peso da carga ultrapassa o limite permitido. Desta forma, o operador, a carga e o ambiente de trabalho são protegidos de forma instantânea. A função Linde Load Management inclui um painel multifunções a cores que disponibiliza informações atualizadas e em tempo real ao operador. Um sinal visual e auditivo é ativado sempre que a capacidade máxima residual do stacker for atingida.



Respeitar a capacidade residual, mantendo sempre a segurança

Graças à função Linde Load Management, o operador pode manusear a carga com segurança total.

Esta inovação é disponibilizada em duas versões:

- **Standard:** um sinal visual e auditivo avisa o operador de que existe risco de sobrecarga.
- **Avançado:** o operador recebe informações complementares sobre a altura de elevação e a respetiva relação com a capacidade residual

O que é apresentado no painel multifunções?

O interface homem/máquina avisa automaticamente o operador sobre a possível instabilidade do stacker.



	Versão standard	Versão avançada
Respeitar a capacidade residual é sinónimo de segurança		
Cálculo constante da capacidade residual	●	●
Sinal visual e auditivo quando se aproxima da capacidade máxima	●	●
Desempenho otimizado		
Redução da velocidade relativamente ao ângulo da direção	●	●
Velocidade regulada proporcionalmente ao peso e à altura de elevação		●
Aceleração proporcional ao ângulo da direção e ao peso da carga		●
Informações apresentadas		
Indicador do peso da carga		●
Indicador da altura de elevação		●
Gestão da capacidade residual restante		●

Stackers L14-L20: a referência da Linde

A gama cumpre todos os requisitos do cliente e as expectativas do operador em termos de segurança, conforto e fiabilidade.



Travão otimizado

Quando o timão se aproxima da posição horizontal, o operador sente uma maior resistência que o avisa de que está a prestes a alcançar a zona de travagem de emergência. Isto evita travagens bruscas e não intencionais do stacker durante o transporte de cargas.

Controlo de velocidade proporcional

A segurança depende, entre outros fatores, da distância entre o operador e o stacker. Esta função eletrónica opcional adapta automaticamente a velocidade do stacker ao ângulo do timão. Quanto mais longe estiver o operador do stacker, maior será o ângulo do timão e maior será a velocidade de deslocação do stacker. Da mesma forma, se o operador se aproximar do stacker, a velocidade máxima é reduzida até o stacker parar. Esta função garante uma segurança otimizada durante o transporte de cargas.



Ótima manobrabilidade

Todos os controlos estão colocados de forma intuitiva na parte superior do timão para serem utilizados com qualquer mão e de forma a garantir uma ergonomia ideal, bem como níveis elevados de conforto.

Distância de segurança

Graças ao timão com ponto de fixação a baixa altura, o operador mantém sempre a distância de segurança relativamente ao equipamento.

Direção eléctrica

Como fator fundamental para melhorar a produtividade, esta função standard permite uma manobrabilidade suave, precisa, fácil e sem esforço.

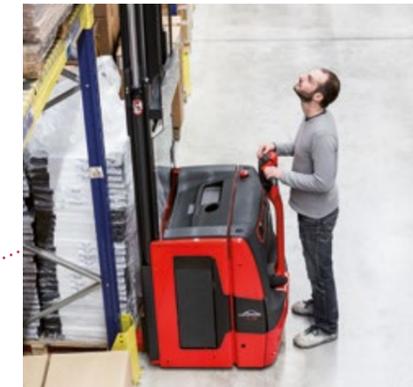
Retrocesso suave do guiador

Ao soltar o timão, não existe impacto contra a cobertura do motor graças a um sistema de amortecimento.



Visibilidade panorâmica

A forma da cobertura da bateria e a posição do mastro proporcionam ao operador uma visibilidade excepcional da operação, em todos os momentos, enquanto manuseia uma paleta no chão ou em altura.



Marcha lenta e Safety Lift

Em espaços fechados, a função de marcha lenta permite ao operador manusear a carga de forma segura. Com o timão em posição vertical, é possível ativar o elevador principal ao premir o botão da função Safety Lift. Com ambas as mãos no timão, esta função facilita o manuseamento de cargas nas zonas mais estreitas.



Controlo do motor de elevação

Graças ao controlo Optilift, o operador controla a velocidade do motor de elevação com a ponta dos dedos obtendo maior precisão: a altura do garfo pode ser ajustada com precisão milimétrica! Além disso, a função Optilift permite uma elevação cerca de 40% mais rápida e limita o consumo energético ao estritamente necessário.

Porta-garfos reforçado

A qualidade e a robustez dos materiais aplicados garantem uma vida útil prolongada desta gama de stackers, inclusivamente nos ambientes mais exigentes.

Descida suave

A gama de stackers da Linde vem equipada de série com a função de descida suave do garfo. Quando o garfo se aproximam do chão, a velocidade de descida é automaticamente reduzida para que a paleta seja pousada de forma suave.



Níveis únicos de conforto para o operador graças à plataforma com suspensão total



Para ultrapassar os desafios de um ambiente exigente, o posto de condução foi concebido para facilitar a articulação da plataforma e das proteções laterais. Graças ao sistema de direção elétrica e à função de elevação Optilift, este design proporciona uma experiência de condução única e ergonómica. Desta forma, evitam-se perturbações músculo-esqueléticas (TME) que podem resultar em baixas por doença. Cada parte do equipamento em contacto direto com o operador foi concebida para minimizar as vibrações, principalmente nos pés, nas ancas, nos braços e na coluna.



A plataforma, as proteções laterais e o timão compõem uma única estrutura totalmente suspensa e isolada do chassis através de 4 pontos de união. Esta configuração reduz ao mínimo as vibrações sentidas pelo operador e melhora o conforto durante o seu dia de trabalho. Este design inovador garante também uma vida útil prolongada do próprio stacker.



... Vantagens do incomparável conforto no trabalho

Reduzir ao mínimo os impactos e a vibração Com a plataforma AP, a gama L14-L20 apresenta o conceito de plataforma com suspensão total. A plataforma com suspensão total reduz ao mínimo o efeito de impactos e vibrações, proporcionando ao operador um conforto incomparável durante a condução. Esta plataforma foi concebida para desempenhar várias aplicações diferentes (carga/descarga) e para melhorar o conforto de cada aspeto do ambiente de trabalho (piso irregular, rampas, etc.). Isto apresenta-se como uma garantia adicional contra a exposição às vibrações e aos impactos, conhecidos como a principal causa de perturbações músculo-esqueléticas (TME) e de outros problemas físicos causados por práticas de trabalho comuns da indústria de manuseamento industrial.

Equipamento de alto rendimento para todas as aplicações

Um stacker flexível para cada aplicação do ciclo de empilhamento numa ampla variedade de ambientes de trabalho. Esta gama de stackers pode manusear até 2 toneladas.

Estes stackers podem ser equipados com uma função de elevação inicial para facilitar o transporte em declives, rampas niveladoras e pisos irregulares. Com o objetivo de se adaptarem a todos os tipos de carga e alturas de elevação, está disponível uma ampla gama de mastros (Standard, Dúplex e Triplex) até uma altura máxima de 5316 mm, juntamente com uma grande seleção de porta-garfos. A Linde adicionou a esta gama um stacker com capacidade para 2 toneladas para destacar a robustez e a durabilidade dos seus componentes (chassis, porta-garfos, mastro e cilindros), bem como para disponibilizar uma solução para as aplicações mais exigentes.



A Linde disponibiliza uma ampla gama de baterias para assegurar o intervalo de substituição necessário para cada aplicação. Para aplicações de várias substituições, o compartimento da bateria pode ser equipado com um sistema de substituição lateral assistida. Para isso são incluídos cilindros e uma alavanca de assistência que inicia o processo de extração lateral sem qualquer esforço. Adicionalmente, a alavanca inclui um sistema de bloqueio para garantir que a bateria se mantém no seu compartimento durante a operação do equipamento.

Manutenção perfeitamente organizada

Além das fiáveis ferramentas de diagnóstico, o design do stacker facilita as operações de manutenção.



Acesso fácil e prático

Basta retirar a cobertura do motor para aceder facilmente a todos os componentes técnicos do stacker. Além disso, o sistema de controlo eletrónico permite ao técnico trabalhar de forma rápida e eficaz.

Arquitetura CanBus

Estabelecer a velocidade e a força de travagem são funções básicas. O CanBus também permite diagnosticar problemas nos diferentes componentes do stacker e acelera a identificação e a reparação de qualquer avaria.

Motor de corrente alterna isento de manutenção

Esta gama de stackers está equipada com um motor de corrente alterna de alta qualidade e isento de manutenção que inclui um travão eletromagnético. Esta tecnologia permite à Linde aumentar os intervalos de manutenção até às 1000 horas de serviço (1 revisão por ano).



Painel multifunções a cores

Apresenta todas as informações necessárias: códigos de erro, conta-horas, próxima manutenção, configurações de hora/idioma. Enquanto o carregador integrado é utilizado, o painel apresenta as informações sobre o nível de carga da bateria em tempo real.



A Linde Material Handling é um dos fabricantes líderes mundiais em equipamentos de movimentação de cargas. Esta posição foi obtida com total justiça. Os empilhadores Linde destacam-se não só pela sua reconhecida tecnologia inovadora, mas especialmente pelos seus baixos custos energéticos e operacionais, que podem ser até 40% menores que os dos seus concorrentes.

A alta qualidade na produção é acompanhada pelo nível de serviços que prestamos. Com uma rede global de parceiros de vendas locais, estamos ao seu dispor a qualquer momento e em todo o mundo.

O seu parceiro local Linde oferece-lhe um pacote completo a partir de uma única fonte. Desde consultoria qualificada pré-vendas até à venda propriamente dita ou ao posterior serviço pós-venda; incluindo pacotes de financiamento correspondentes às suas necessidades de negócios. Leasing ou aluguer.

A flexibilidade é mantida nos seus processos operacionais e de tomada de decisão.

Linde Material Handling Ibérica S.A.

Lisboa: Zona Industrial do Passil, Lote 102 - A, 2890-182 Alcochete - Tel.: +351 212 306 760

Porto: C. Emp. Vilar do Pinheiro, Via José Régio, 161, 4485-860 Vilar do Pinheiro - Tel.: +351 229 279 700

Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 Palleshà - Tel. +34 936 633 232

Madrid: Avda. San Pablo, 16 - Pol. Ind. Coslada - 28823 Coslada - Tel. +34 916 601 990

Sevilla: Parque Empresarial La Negrilla - C/ Ilustración, s/n - 41016 Sevilla - Tel. +34 955 541 277

Valencia: Pol. Ind. Mas de Baló, sec.12 - C/ Masía del Conde, p.1 nave 3 - 46394 Ribarroja del Turia - Tel. +34 960 118 534

www.linde-mh.pt / www.linde-mh.es | info@linde-mh.pt / info@linde-mh.es

Engineered for your Performance

Linde Material Handling

Linde



Producto certificado



B.L002 - 03 / 14