

FACILITANDO O TRABALHO PESADO

Empilhadores de grande tonelagem Linde H100 - H180



“O **Linde H160**, versão adequada para utilização em fundições, foi o único empilhador de grande tonelagem capaz de satisfazer as nossas necessidades em termos de manejo, economia e resistência térmica. E está a fazê-lo há mais de 10.000 horas de funcionamento.”

Pavel Straszak, CEO,
Bohemia Rings s.r.o., República Checa



“Já há cinco anos que estamos a usar o **Linde H160**. Funciona como um relógio. A sua maior vantagem para nós é a transmissão hidrostática. Permite-nos manter o nosso consumo de combustível muito baixo, ao mesmo tempo que nos proporciona uma excelente precisão na movimentação de cargas.”

Jan Frycklund, VD,
Norrlands trä, Ålandsbro, Suécia

“O **Linde H160** trabalha intensamente. Apesar do rigoroso clima aqui no norte da Suécia, nunca se avaria. Está sempre disponível, desde o início do turno às seis da manhã até ao final do turno às três e meia da noite.”

David Hellberg, Chefe de Produção,
Norrlands trä, Ålandsbro, Suécia



Aqui pode encontrar mais informação através do seu smartphone:

Linde Augmented Reality App



1. Abrir a app.
2. Capturar o símbolo.
3. O conteúdo AR arranque automaticamente.

O NOSSO DISTINTIVO: MARCAR TENDÊNCIAS

Em que consiste um bom investimento? É bem simples: Um bom investimento é aquele que proporciona tantos argumentos de peso a seu favor que não é preciso perguntar por alternativas. Este é exatamente o caso dos nossos empilhadores de grande tonelage H100 – H180.

Em primeiro lugar, demonstraram ter o maior rendimento da sua categoria, o menor consumo de combustível e os melhores valores de emissões em comparação com a concorrência, já para não falar dos baixos custos de manutenção que não têm rival. Estes devem-se principalmente à transmissão hidrostática isenta de manutenção, que garante um transporte fluido e preciso de mercadorias perigosas. Outras vantagens são a excelente visibilidade, única no mercado, e o design ergonómico característico da Linde, que permite aos seus operadores permanecerem concentrados sem fadiga, inclusive durante os turnos mais cansativos. E graças à ampla gama de equipamentos opcionais, os nossos «pesos pesados» adaptam-se perfeitamente às necessidades específicas da sua empresa.

Em resumo: Oferecemos o melhor pacote completo para as aplicações mais exigentes. Confie na nossa marca distintiva. Marcamos as tendências e somos os primeiros a alcançá-las.

→ www.linde-mh.pt



Aspetos destacados

PORQUE CADA DETALHE CONTA

Você espera: Produtos que cumpram os mais elevados requisitos em termos de produtividade, disponibilidade e rentabilidade.

Nós entregamos: Empilhadores de grande tonelagem com capacidades de carga de 10 a 18 toneladas, onde cada um dos seus componentes foi minuciosamente desenhado para alcançar o melhor rendimento no mercado.

CONCENTRAÇÃO TOTAL

Posto de condução ergonómico com amplo espaço e elementos de comando engenhosamente dispostos para garantir um manejo seguro e evitar a fadiga.

VISÃO GERAL PERFEITA

Ecrã tátil a cores de alta resolução de 7 polegadas, de fácil manejo e com a opção de integrar um ecrã de câmara.

INVULGAR VISIBILIDADE TRASEIRA

Ótima visibilidade por cima do contrapeso e redução do ângulo morto, para melhorar consideravelmente a segurança ao conduzir em marcha-atrás e reduzir o risco de acidentes ao mínimo.

MÍNIMO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL

Potente motor diesel turboalimentado de elevada eficiência com tecnologia «common rail» e filtro de partículas diesel para manter as emissões muito abaixo da Fase V da normativa europeia sobre emissões.

MÁXIMA FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

Porta de acesso para a manutenção periódica e cabine rebatível lateralmente para aceder facilmente ao compartimento do motor

ÓTIMA PRECISÃO

Transmissão hidrostática da Linde com comando por duplo pedal para manobras precisas, mudanças rápidas de direção, um menor consumo de combustível e o melhor rendimento que existe no mercado.

EQUIPADO PARA TODO(S)

Extensa gama de equipamentos opcionais e características personalizadas para satisfazer as necessidades individuais: desde sistemas de assistência de última geração até uma ampla variedade de implementos, passando pelas exclusivas cabines giratórias ou eleváveis da Linde.

Posto de condução

PERFEITAMENTE EQUIPADO



A fórmula é simples: Quanto melhor for o ambiente de trabalho, maior será a motivação do operador e melhores serão os resultados. Este é o princípio que seguimos consequentemente ao desenhar o posto de condução para os nossos empilhadores de grande tonelagem. Na verdade, os seus operadores passam várias horas por dia no empilhador e, por vezes, em condições realmente severas. As nossas soluções de conforto meticulosamente estudadas garantem a melhor ergonomia possível e mantêm os seus operadores concentrados, motivados, sãos e em boa forma física.



A PRÁTICA LEVA À PERFEIÇÃO

O design do posto de condução reflete décadas de estreita colaboração com muitos utilizadores de diferentes sectores industriais. O resultado é digno de se ver e, sobretudo, digno de ser utilizado. Com as alavancas de comando fáceis de manejar o operador controla todas as funções de elevação, enquanto o seu braço repousa comodamente no apoio-braços ajustável em comprimento e altura. A coluna de direção também pode ajustar-se à altura e ao ângulo preferidos. Assim, em combinação com a amplitude da cabine, a grande variedade de compartimentos de armazenamento e os equipamentos opcionais, como, por exemplo, o potente sistema de ar condicionado, cria-se um ambiente de trabalho configurado à medida para obter resultados também à medida.

PEDAIS A DOBRAR

Um pedal para avançar, outro para retroceder. O sistema de comando de duplo pedal Linde de testada eficácia é o único da sua categoria no mercado e eleva a ergonomia dos nossos empilhadores de grande tonelagem a um novo nível. Ao fim e ao cabo, permite ao operador mover o veículo suave e fluidamente para a frente ou para trás. Isto não só aumenta a precisão e reduz o tempo investido nas manobras habituais, como também evita a fadiga do operador ao não ter que realizar tantos movimentos físicos, como, por exemplo, a aproximação lenta enquanto pressiona simultaneamente o pedal do acelerador. Também está disponível opcionalmente o controlo por monopedal em combinação com um seletor do sentido de marcha incorporado no apoio-braços.





ELEVADO CONFORTO

A cabine está desacoplada do empilhador e do chassis mediante suportes de borracha que reduzem consideravelmente as vibrações transmitidas ao corpo do operador. Isto, por sua vez, reduz os possíveis riscos para a saúde e diminui a longo prazo o número de baixas por doença e os custos associados. O assento conforto, montado de série, também contribui de maneira importante para o bem-estar do operador, uma vez que é individualmente ajustável e a suspensão hidráulica proporciona uma proteção adicional contra os impactos e as vibrações que ocorrem ao transitar por superfícies irregulares.

INFORMAÇÃO INSTANTÂNEA

Tão inteligente como um smartphone — e possivelmente mais fácil de usar —, o ecrã tátil a cores de 7 polegadas de alta resolução permite aos seus operadores familiarizarem-se com a sua utilização num abrir e fechar de olhos. Também oferece a possibilidade de visualizar a imagem da câmara de visão traseira, disponível opcionalmente, sem necessidade de instalar um ecrã adicional.



Segurança

TRABALHO EFICAZ, MAS SEGURO!



Num ambiente onde existe interação entre equipas de manutenção, pessoas e infraestruturas, qualquer acidente evitado ajuda a manter o seu pessoal ativo e produtivo, a manter os seus processos logísticos a funcionar e a proteger a sua empresa dos elevados gastos decorrentes dos períodos de ausência, inoperacionalidade ou reparações. É por isso que os nossos empilhadores de grande tonelagem garantem a máxima segurança de série com um design inteligente que otimiza a visibilidade. A isto é adicionada uma ampla gama de sistemas de assistência e características de segurança opcionais.

EXCELENTE VISIBILIDADE DE SÉRIE: SEGURANÇA INERENTE AO DESIGN

Especialmente ao movimentar cargas pesadas ou volumosas, a baixa visibilidade pode não só tornar o trabalho mais difícil e improdutivo, mas também mais perigoso. Os empilhadores Linde H100 - H180 eliminam esse problema de raiz. Por exemplo, o design exclusivo do mastro garante uma visibilidade significativamente melhorada da carga e da estrada. Na parte traseira do empilhador, o contrapeso foi modificado para uma forma mais oblíqua. Além disso, componentes como o tubo de escape e a entrada de ar foram colocados de forma inteligente fora do campo de visão. Desta forma, o operador, ao conduzir em marcha atrás, tem visibilidade traseira quase ilimitada: uma característica única no mercado nesta categoria de veículos.



ADERÊNCIA PERFEITA: DEGRAUS ANTIDERRAPANTES E ILUMINADOS

Ao desenhar os nossos gigantes entre os empilhadores, não consideramos apenas a imagem geral, mas também prestamos atenção aos pequenos, mas importantes detalhes. O melhor exemplo disso são os degraus altamente antiderrapantes, que são instalados de série. Esta característica construtiva é especialmente benéfica em subidas e descidas frequentes, especialmente com calçado molhado, pois protege os seus operadores de tropeções ou acidentes de escorregamento perigosos. Além disso, oferecemos um sistema opcional de iluminação de degraus, um complemento muito útil para frotas de empilhadores que devem trabalhar em condições de pouca luz.

PARK & STOP: TRAVÃO AUTOMÁTICO DE ESTACIONAMENTO

Não queremos nem imaginar no que pode acontecer se um empilhador totalmente carregado começa a mover-se por conta própria. Por este motivo, equipamos os nossos modelos Linde H100 - H180 com travão de estacionamento automático de série. O travão é ativado automaticamente no momento em que o operador desce do empilhador, permitindo uma paragem segura em rampas e declives.



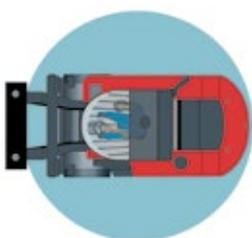
EXCELENTES PERSPETIVAS: CABINE ELEVATÓRIA DA LINDE

A diferença de qualquer outra no mercado, a cabine elevatória da Linde pode ser elevada a uma altura de até 2,5 metros em menos de dez segundos. Assim, o operador fica aproximadamente 5,5 metros acima do solo e tem ótima visibilidade do piso em todos os momentos, mesmo ao transportar cargas grandes e volumosas. A função de elevação é controlada através de uma alavanca de comando ou por botões que permitem que a cabine seja elevada para uma posição pré-definida. Mais segurança: conforme aumenta a altura do elevador, a velocidade de deslocamento do empilhador é reduzida automaticamente. Além disso, o grau de redução da velocidade e a predefinição da altura da cabine podem ser ajustados exatamente às suas necessidades.



PARA UMA VIRAGEM FAVORÁVEL: CABINE GIRATÓRIA DA LINDE

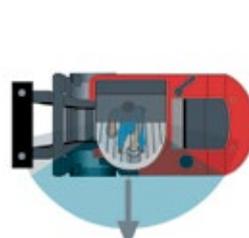
A cabine giratória opcional da Linde proporciona verdadeiras vantagens em termos de segurança, ergonomia e produtividade. Enquanto nos produtos de outros fabricantes apenas gira o assento, a nossa solução permite um giro inteiro da cabine. Isto significa que todas as funções de comando permanecem exatamente onde são necessárias para o operador. A cabine gira 65 graus no sentido dos ponteiros do relógio e 180 graus no sentido contrário, quer seja de forma contínua através da alavanca de comando ou mediante quatro botões com posições préconfiguradas. Os retrovisores adicionais garantem que o operador desfrute de uma ótima visibilidade panorâmica em todas as posições da cabine.



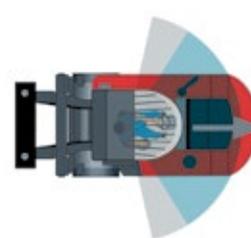
Campo de visão completo com cabine giratória, esquerda 0-180 graus, direita 0-65 graus.



Campo de visão ao virar a cabine 65 graus para a direita.



Campo de visão ao virar a cabine 90 graus para a esquerda.



Campo de visão ao virar a cabine 180 graus para a esquerda.

■ Campo de visão ativo

■ Campo de visão passivo

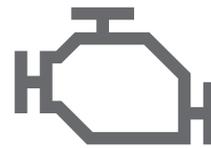


SEGURANÇA NO LOCAL: O LINDE SAFETY GUARD

Este sistema de assistência avançado é capaz de localizar pedestres e veículos com precisão de centímetros nas imediações do empilhador. Para isso, o sistema conta com transmissores e receptores especiais que se comunicam sem interferências - mesmo por prateleiras, paredes e portas - através de tecnologia de banda ultra larga. Esta tecnologia é capaz de detetar com antecedência situações potencialmente críticas, por exemplo, se um operador do empilhador e um pedestre estiverem em rota de colisão no armazém. Aqui também o novo colete de segurança interativo da Linde entra em ação. Equipada com tecnologia inteligente, o vestuário alerta o utilizador por meio de sinais vibratórios e acústicos da aproximação de empilhadores. E graças às faixas de led de grande luminosidade, o colete é perfeitamente visível à distância.

Transmissão e movimentação de cargas

GRANDE POTÊNCIA BEM CONTROLADA



Se pudesse gerir mais mercadorias com um determinado empilhador do que com outro ao mesmo tempo, qual o veículo que adicionaria à sua frota? A decisão é óbvia. Graças à sua combinação engenhosa de motores a diesel de elevado binário, transmissão hidrostática continuamente variável e sistema hidráulico de elevação de alta precisão, os modelos Linde H100 - H180 oferecem um nível de produtividade inigualável pela concorrência. E por falar em "imbatível": Também em termos de consumo de combustível e emissões poluentes, os nossos empilhadores de grande tonelagem deixam a concorrência para trás!

PRECISÃO NO PEDAL

A transmissão hidrostática da Linde é um dos fatores de diferenciação mais importantes nos nossos empilhadores pesados e oferece vantagens claras em termos de produtividade e custo. Tecnicamente falando, o motor de combustão interna aciona uma bomba que, por sua vez, usa a pressão do óleo para transmitir energia a dois motores hidráulicos localizados no eixo de transmissão.



A transmissão hidrostática da Linde é continuamente variável e fornece uma operação totalmente uniforme e fluido.

De que forma isto o beneficia como cliente?

- **Maior produtividade:** O sistema hidrostático da Linde é a base do controlo por pedal duplo testado e comprovado, permitindo que o operador mova o empilhador para frente e para trás de maneira suave e fluida. Dado que também as inversões de marcha de realizam de forma muito mais ágil, os seus operadores podem gerir mais mercadorias ao mesmo tempo, com o benefício adicional de poder realizar manobras com maior precisão. Dependendo do âmbito de aplicação, isto pode mesmo significar que necessita de menos empilhadores para desenvolver o mesmo trabalho.
- **Menor custo de manutenção:** Os nossos empilhadores já não necessitam de sistemas de travagem de manutenção intensiva. Graças ao circuito de óleo fechado, que trava o veículo quando o pedal do acelerador não é acionado, a transmissão hidrostática da Linde funciona praticamente sem desgaste. Ao mesmo tempo, esta tecnologia usa consideravelmente menos componentes do que, por exemplo, um variador hidráulico convencional e pode até funcionar sem troca de marchas, embraiagem e óleo de engrenagem. O óleo hidráulico necessário deve ser trocado apenas a cada 6.000 horas de operação.



ARTICULAR RENDIMENTO E EFICIÊNCIA

Feitos para grandes desafios: todos os modelos de empilhadores de grande tonelagem da Linde apresentam um motor diesel turboalimentado de 6,7 litros de última geração com injeção common rail e um sistema de filtro de partículas diesel integrado.

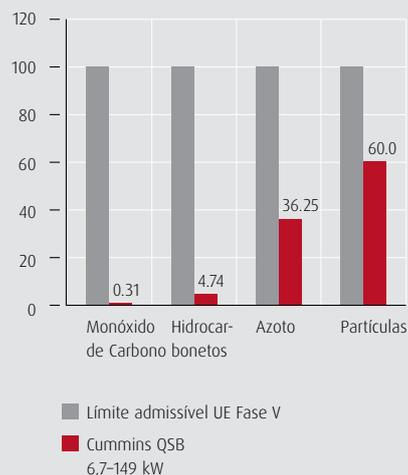
De que forma isto o beneficia como cliente?

- **Potência com precisão:** Assim que atinge 1.400 rpm, o motor já multiplica o seu potente binário máximo de 800 Newton metros. O número de rotações é ajustado automaticamente para a potência necessária em todos os momentos, garantindo que o motor esteja constantemente a funcionar dentro da gama ideal.
- **Economia imbatível:** Os empilhadores de grande tonelagem da Linde são caracterizados pelo menor consumo de combustível da sua classe. Estes dados foram homologados, entre outros testes, através de um ciclo de trabalho certificado pela TÜV Nord, sendo demonstrado que o nosso modelo necessita cerca de 30 por cento menos gasóleo que o melhor veículo da concorrência.
- **Os mais limpos:** Os nossos empilhadores pesados não só oferecem um nível consideravelmente mais baixo de emissões poluentes do que os modelos equivalentes dos nossos concorrentes diretos, mas também estão bem abaixo dos limites rigorosos definidos pelo nível V da normativa europeia sobre emissões, por exemplo, no que diz respeito às emissões de azoto e partículas.



Gases de escape: Cummins EU Stage V vs. limites permitidos

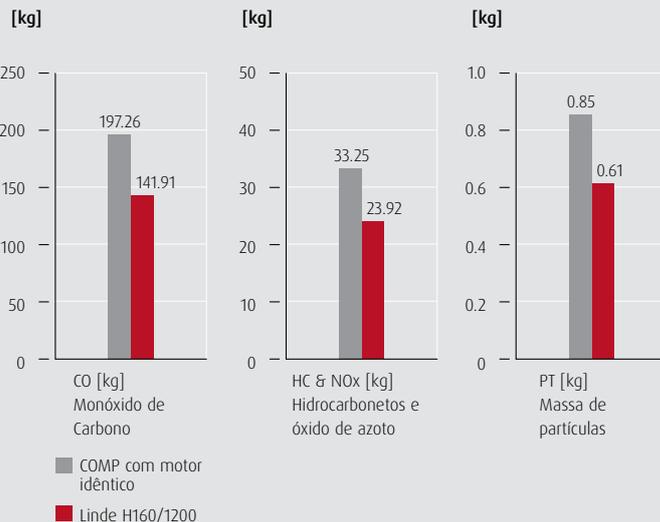
Por cento



Emissões poluentes: Linde H 160/1200 vs. COMP (por 1.000 horas de operação)

COMP = concorrente

Linde H160 / 1200 emite até 39% menos poluentes por 1.000 horas de operação do que um empilhador competitivo com motor idêntico. E graças à alta produtividade do Linde H160 / 1200 (consulte a seção "transmissão"), o nível de emissões poluentes por carga também é reduzido.



Desempenho documentado

VALOR ACRESCENTADO QUE PODE SER MEDIDO



Desempenho excepcional, preto no branco. Poderíamos passar o dia todo a falar acerca dos benefícios que os modelos Linde H100 - H180 trazem para a sua empresa, mas os números falam por si. Para isso, colocamos os nossos empilhadores de grande tonelagem numa série de ciclos de trabalho, incluindo o ciclo de trabalho certificado pela TÜV NORD, em competição com vários veículos concorrentes. No final, os nossos empilhadores mostraram-se claramente a melhor escolha em todas as categorias, tanto em termos de custos de energia e desempenho como de custo total.

CÁLCULO DE CUSTOS

COMP = concorrência

Fonte: Resultados com base no ciclo de trabalho certificado pela TÜV NORD



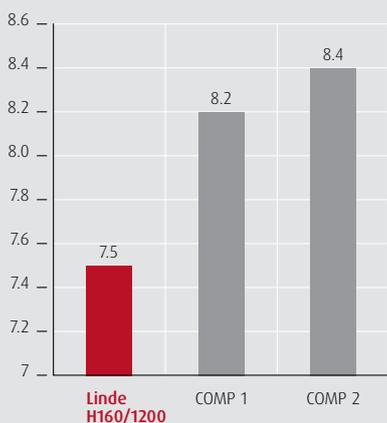
Exemplo de uma aplicação cliente

2.000 horas/ano, 5 anos de funcionamento, 1,2 €/l de diesel, 5 € de custo de manutenção/hora de funcionamento, 20 € de despesas com o pessoal/hora de funcionamento (condutor), valor residual após 5 anos: um 20% do preço de compra por empilhador.

Ciclo de trabalho: O operador move o empilhador de A para B várias vezes com cargas diferentes, alternando entre 16 toneladas, 8 toneladas e sem carga. Nas viagens, os tempos são cronometrados e o consumo de combustível é medido. Cada empilhador passa pelo ciclo de trabalho cinco vezes. Para obter um valor médio, os melhores e piores resultados de cada empilhador são eliminados.

Tempo por ciclo de trabalho

Minutos



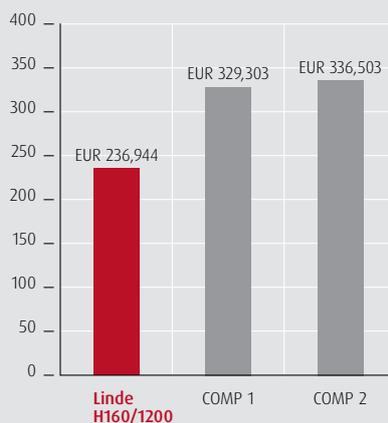
→ Conclusão: Tempo por ciclo de trabalho

O teste de desempenho, com base em aplicações reais da indústria, mostra que os clientes com um COMP 1 precisam de 0,7 minutos (42 segundos) a mais para concluir o ciclo de trabalho certificado pela TÜV NORD do que aqueles com um Linde H160/1200. Com o COMP 2, o ciclo de trabalho demora 0,9 minutos (54 segundos) a mais.

Custos de energia num tempo de operação de 5 anos

em 70 ciclos de trabalho por dia

Milhares de EUR



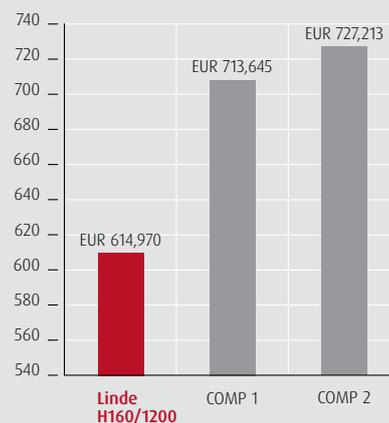
→ Conclusão: Custos de energia

Cada dia de funcionamento de um COMP 1 custa ao cliente 80,31 euros a mais do que um Linde H160 / 1200. Em cinco anos, estes custos ascendem a 93.000 euros. Cada dia de operação do COMP 2 custa ao cliente 86,57 euros mais do que com um Linde H160 / 1200. Em cinco anos, estes custos ascendem a 100.000 euros.

TCO por um tempo de operação de 5 anos

= Custo total de propriedade (custo de aquisição, energia, manutenção e pessoal)

Milhares de EUR



→ Conclusão: TCO

Cada dia de operação de um COMP 1 custa ao cliente 85,80 euros a mais do que com um Linde H160/1200. Em cinco anos, estes custos ascendem a 100.000 euros. Cada dia de operação de um COMP 2 custa ao cliente 97,60 euros a mais do que com um Linde H160/1200. Em cinco anos, estes custos ascendem a 113.000 euros.

Neste cálculo, foram considerados os preços de compra dos empilhadores. Pode solicitar um cálculo detalhado adaptado às suas necessidades através do seu consultor Linde.



A frota em rede

ECONOMIZAR DE UMA FORMA MAIS INTELIGENTE



Na Linde, estamos convencidos de que a digitalização é a escolha certa onde quer que ajude os clientes a tornar os seus processos mais eficientes, fazer melhor uso dos seus empilhadores e aumentar a produtividade. E é exatamente aqui que o nosso software modular de gestão de frota, Linde connect, entra em ação. Este software permite que conecte em rede o seu equipamento de manutenção e o gira de forma mais eficiente usando o nosso poderoso software de escritório connect: desk. Assim obterá dados valiosos para otimizar o serviço e a manutenção, agilizar processos, tornar as operações mais seguras e integrar veículos aos processos informáticos.

Serviço técnico e manutenção

PROJETADO PARA MÁXIMA FACILIDADE DE MANUTENÇÃO



Quer se trate de alguns empilhadores ou de uma frota inteira, cada veículo parado custa tempo, dinheiro e dores de cabeça. Para evitar esse aborrecimento, projetamos os nossos empilhadores de grande tonelagem com ênfase especial nas características que otimizam a facilidade a manutenção e a minimizam. Além disso, pode beneficiar da nossa extensa rede de serviço após-venda Linde com mais de 8.000 técnicos de serviço e mais de 700 pontos de venda e serviço em mais de 100 países, e tudo isso, 24 horas por dia, sete dias por semana.

MANUTENÇÃO MÍNIMA: O SISTEMA HIDROSTÁTICO DA LINDE

Chega de embraiagens gastas, transmissões danificadas e sistemas de travões sujeitos a desgaste. A transmissão hidrostática genuína da Linde combina várias vantagens em termos de serviço e manutenção. O sistema funciona através de um circuito de óleo fechado, cujo óleo hidráulico só precisa de ser trocado a cada 6.000 horas de operação. Ao mesmo tempo, este circuito de óleo fechado trava o veículo no momento em que o operador tira o pé do pedal do acelerador, permitindo uma travagem sem desgaste.



PRÁTICA MÁXIMA: A CABINE REBATÍVEL

Esta característica especial também contribui significativamente para a excelente facilidade de manutenção dos nossos empilhadores de grande tonelagem. O sistema eletrohidráulico permite que o técnico de serviço incline a cabine para a direita de forma rápida e fácil, proporcionando um acesso instantâneo ao compartimento do motor e garantindo que os trabalhos necessários possam ser executados imediatamente.

MANUTENÇÃO RÁPIDA, GRAÇAS À PORTA DE ACESSO LATERAL

Nível de óleo, filtro de óleo, filtro de ar, tudo correto? A bateria de arranque está a funcionar como deveria? Com os empilhadores de grande tonelagem Linde H100 - H180, a "paragem nas boxes" é muito rápida e fácil. Isso deve-se ao acesso ideal a todos os componentes sujeitos à inspeção diária, oferecido pela porta lateral de manutenção especialmente projetada para manter as paragens e o tempo de inatividade no mínimo. A porta de manutenção dá acesso aos seguintes componentes:

- Filtro de óleo
- Vareta de nível de óleo (incl. recarga)
- Filtro diesel
- Filtro de ar
- Depósito de água limpa-pábrisas
- Bateria de arranque
- Fusíveis principais
- Inclinação da cabine
- Conector de diagnóstico



Além da porta de manutenção prática, as inspeções diárias são ainda mais fáceis com a aplicação «pre-op check» da nossa gama de software de gestão de frota Linde Connect. Esta aplicação força o operador a verificar o estado do empilhador mediante um dispositivo móvel antes de iniciar o seu turno. Para isso, deve responder a uma série de perguntas. O veículo não pode ser iniciado até que o operador confirme que nenhum problema foi detectado.



Equipamentos opcionais

AS SUAS NECESSIDADES - AS NOSSAS SOLUÇÕES



De barcos a motor a peças de betão pré-fabricadas, de rolos de papel a cilindros de ferro incandescente, ou de contentores de transporte a bobines de arame. Não importa o que precisa para transportar de A para B no seu sector industrial, visto que com a nossa ampla gama de implementos, porta-garfos e soluções à medida, pode equipar perfeitamente os seus empilhadores para todos os requisitos da sua aplicação específica. Aqui está uma pequena seleção dos equipamentos opcionais que oferecemos.

IMPLEMENTOS



Pinças multipaleta

Uma ferramenta muito útil e especialmente valiosa para uso na indústria de bebidas. Ao permitir-lhe carregar oito europaletes de uma vez, este engenhoso implemento reduz o número de viagens e melhora a eficiência dos seus processos logísticos.



Movimentação de bobines

Da indústria de papel à indústria de aço, onde quer que se trate de transportar com segurança itens volumosos e ocios, como bobines, a nossa robusta espigão portabobines é o acessório perfeito para a sua frota de empilhadores de grande tonelagem.

PORTA-GARFOS



Porta-garfos multifunções

Esta solução facilita a movimentação segura de cargas volumosas como, por exemplo, placas de metal de grandes dimensões. Além da versão básica com deslocamento lateral com fim de curso, também oferecemos outros modelos com posicionador de garfo com diferentes opções de ajuste dos garfos e/ou ajuste individual dos garfos.



Posicionador de garfo com compensador de nível

Altamente recomendado para operações de carga e descarga suaves e fluidas em superfícies irregulares, o posicionador de garfo de compensação de nível (+/- 5 graus) está disponível tanto com garfos integrados como com garfos de engate.

Linde Material Handling GmbH

A Linde Material Handling GmbH, empresa do Grupo KION, é um fabricante alemão de empilhadores e de equipamentos de armazém. Como fornecedor de soluções e serviços para a intralogística, a Linde está presente em mais de 100 países e conta com uma ampla rede de vendas e serviços.

A Linde Material Handling Ibérica, empresa de referência no mercado ibérico, oferece soluções integrais para a movimentação de mercadorias. As suas linhas de negócio incluem a venda de veículos novos, reconicionados e serviços de aluguer, após-venda e consultoria intralogística. Com presença em toda a Península Ibérica, incluindo as ilhas, conta com uma densa rede de 21 concessionários e 13 delegações próprias.

Linde – for your performance



Linde Material Handling Ibérica, S.A. | Zona Ind. do Passil, Lt 102-A Passil | 2890-182 Alcochete | (Lisboa) | Portugal
Tel. +351 212 306 760 | Fax +351 212 306 772 | www.linde-mh.pt | info@linde-mh.pt