



CORREDOR ESTREITO: A SOLUÇÃO IDEAL PARA UM ÓTIMO ARMAZENAMENTO

VNA significa que poderá gerir

- → mais mercadoria
- \rightarrow em menos tempo
- → em menos espaço
- \rightarrow com menos danos

RESULTANDO NUM MAIOR RENDIMENTO

A necessidade crescente por um uso de **espaço** mais **eficiente** levou muitas empresas a mudar para **soluções Very Narrow Aisle (VNA).**

As instalações VNA podem lidar com a gestão completa de paletes e a seleção de encomendas. Ao mesmo tempo, é providenciada uma maneira eficiente de organizar o fluxo interno de mercadorias, de modo que possam ser alcançados **maiores rendimentos**.

→ http://www.linde-mh.com/en/Products/ Very-Narrow-Aisle-Trucks/

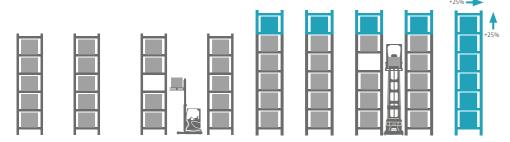
RESUMO DAS VANTAGENS DAS SOLUÇÕES DE CORREDOR ESTREITO

ESPAÇO

O VNA é uma opção altamente eficaz ao planear um novo armazém para alcançar a melhor utilização do espaço. Ao remodelar um armazém convencional, uma solução de VNA também pode compensar, especialmente quando a taxa de transferência de paletes aumenta significativamente ou quando é necessária mais capacidade de armazenamento.

Espaco economizado em detalhes

Considerando que os equipamentos de armazém convencionais exigem larguras de corredor de mais de 2,7 m, os corredores num armazém da VNA medem cerca de 1,7 m. Isso representa um ganho espacial de cerca de 25%. No entanto, os racks de VNA também podem ser construídos substancialmente maios elevados permitindo que os operadores trabalhem em até 18 m, obtendo assim a maior densidade de armazenamento possível. Com as cargas standard de paletes, podem ser armazenadas mais 50% num armazém VNA, se as alturas do tecto o permitirem.



Um armazém convencional com empilhadores retráteis requer uma largura de corredor superior a 2,7 m.

As soluções VNA permitem até um armazenamento de paletes 50% superior em comparação com um sistema de racks convencionais

RENDIMENTO

Os armazéns VNA permitem uma organização extremamente eficiente do fluxo de trabalho, alto rendimento e a melhor densidade de paletes. Sendo capaz de proceder a tração e elevação simultaneamente, um equipamento VNA tem uma vantagem substancial em relação a outros tipos de equipamentos. Este movimento diagonal permite ao operador recolher uma palete de uma altura de 10 m no mesmo período de tempo que poderia transportar uma palete até ao nível do solo com outro tipo de equipamento. Isso leva a economias de tempo e a um aumento substancial da eficiência.



SEGURANÇA

O VNA fornece a máxima segurança na movimentação de paletes, resultando em muito menos danos ao produto e aos racks. Assim, as soluções VNA são ideais, se são movimentados bens de alto valor e existirem custos de danos que causam problemas. Ao estar no mesmo nível ao armazenar paletes com um equipamento guiado, os danos podem ser significativamente reduzidos.





O SOFTWARE VNAP PERMITE UMA CONFIGURAÇÃO RÁPIDA E FIÁVEL DO SEU EQUIPAMENTO

9

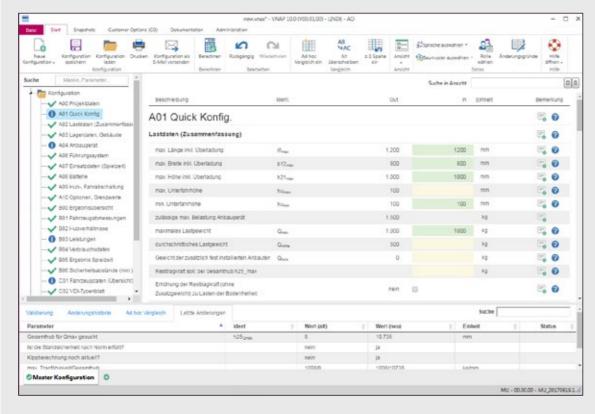
Nas aplicações Very Narrow Aisle, a interação entre diferentes parâmetros, como equipamentos, pisos, racks, etc. é crucial. Cada parâmetro pode ter uma grande influência no rendimento do equipamento.

O programa de configuração Linde Very Narrow Aisle (VNAP) ajuda a criar a solução perfeita para a aplicação, proporcionando transparência total da especificação do equipamento em cada etapa do projeto.

O software VNAP analisa o local, as suas restrições e os requisitos da aplicação. Então você seleciona - no ecrã - os detalhes exatos do seu futuro equipamento. Se a sua aplicação envolve alta ou média taxa de transferência, alturas de elevação média ou alta, carga leve ou pesada, seleção de encomendas ou movimentação completa de paletes

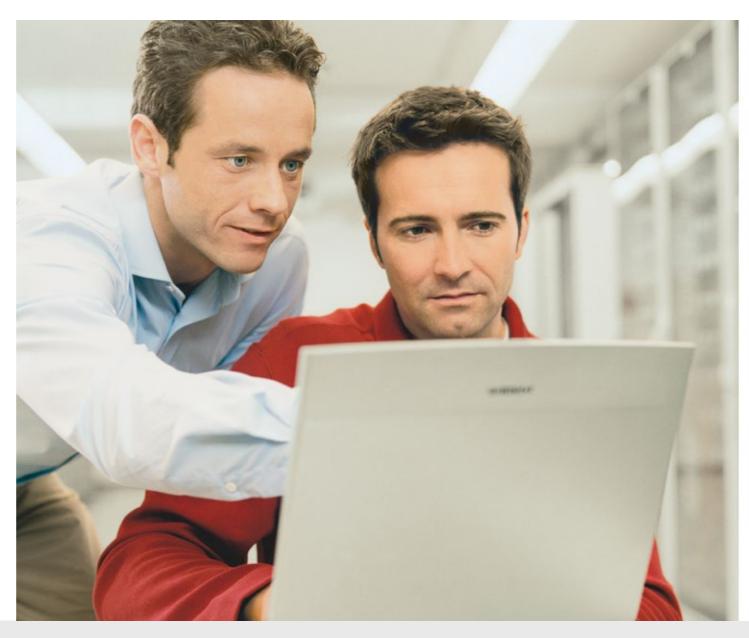
 ou uma combinação destas: o conceito modular da Linde pode atender a todas as suas necessidades.

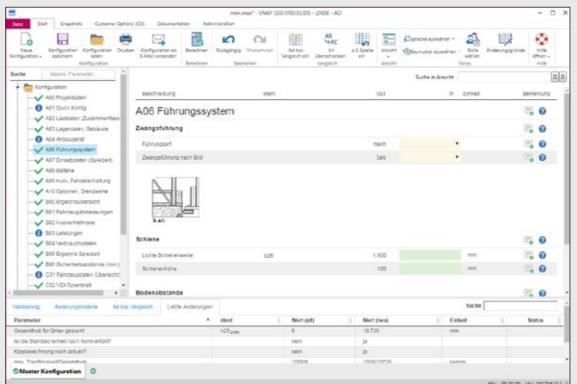
Os especialistas em VNA da Linde trabalharão consigo para identificar a configuração ideal para atender as suas necessidades operacionais e de armazenamento e selecionar a opção de cabine mais adequada, pacote de desempenho, mastro, bateria e tamanho do chassis. A nossa equipa pode produzir os projetos para si no seu escritório, resultando na solução perfeita à medida.



Configuração rápida

Para criar o equipamento perfeitamente adaptado, todos os dados relevantes do armazém e da aplicação precisam de ser recolhidos. Começando com as dimensões da carga, os detalhes do rack, o tipo de orientação, o tamanho da bateria etc., todas as informações são colocadas na ferramenta de software.





Tipo de condução

Depois de recolher todos os dados relevantes na configuração rápida, informações mais detalhadas, por exemplo a condução pode ser especificada. O software também gera as dimensões do corredor, os dados de desempenho alcançáveis, o consumo de energia, etc. no local e a especificação final do equipamento é exibida pelo software.

ELEVADA PRECISÃO PARA VELOCIDADE E DESEMPENHO: LINDE SYSTEM CONTROL (LSC)



A Linde desenvolveu tecnologia inovadora para garantir o controlo ótimo do desempenho dos seus empilhadores trilaterais man-up e man-down VNA. Um empilhador convencional é incapaz de distinguir se está a carregar uma carga ou não e, portanto, precisa de reduzir a velocidade de translação ao levantar a carga para manter a estabilidade. Os equipamentos VNA da Linde podem ser equipados opcionalmente com sensores, que, graças ao Linde System Control (LSC), fornecem a velocidade ideal ao equipamento.

Os equipamentos VNA da Linde estão equipados com sensores, que, graças ao Linde System Control (LSC), proporcionam a velocidade ideal do equipamento. Essa velocidade é calculada em tempo real em relação ao peso da carga nas garfos e à altura dos mesmos. Isso significa que o equipamento só diminui a velocidade quando carrega cargas mais pesadas. Um sistema de monitorização eletrónica de alta sensibilidade permite que o operador obtenha a máxima produtividade ao operar no corredor e movimentar cargas. Dependendo das condições operacionais específicas, os equipamentos equipados com LSC podem proporcionar um desempenho até 25% maior do que os equipamentos convencionais.

As principais vantagens do Linde System Control (LSC) são um aumento significativo na segurança, maior capacidade de carga e menos danos nos equipamentos e cargas.

Para garantir os mais elevados níveis de produtividade, os equipamentos Linde podem ser fornecidos com opções adicionais: um sistema pré-seletor de altura, bem como o alcance automático e a rotação dos garfos, ambos contribuindo para uma movimentação de cargas mais rápida e segura.

Capacidade residual dinâmica

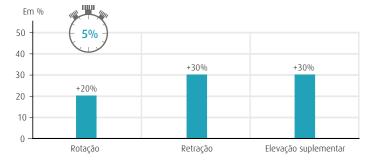


LSC STANDARD:

O monitor mostra sempre a capacidade real dependendo da altura instantânea das garfos. Os movimentos de alcance e rotação bem como a profundidade de alcance são otimizados, dependendo da altura real de elevação. A Linde Curve Assist garante uma mudança de corredor segura devido à redução de velocidade de acordo com o ânqulo de direcão.

Benefício: transparência total da capacidade real do equipamento, dependendo da altura, além de segurança melhorada.

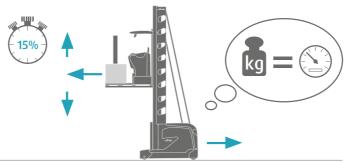
Reconhecimento de carga



LSC - SENSOR DE CARGA:

Um sensor indica se existe uma carga nos garfos. Desta forma, as funções operacionais, tais como alcance, rotação e elevação suplementar, são otimizadas - até 20 a 30% mais rápidas quando estiverem a funcionar descarregadas. Além disso, o ajuste de alcance é otimizado por elevação e identificação de carga. A aceleração e a velocidade são ajustadas dependendo da existência de uma carga nos garfos.

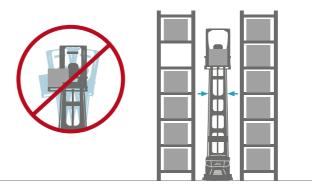
Benefício: rendimento melhorado em até 5% em relação ao LSC Standard



LSC - SENSOR DE PESO:

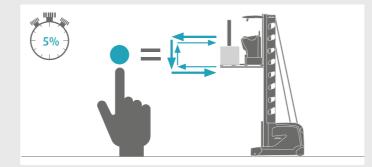
Graças ao sensor de carga, o equipamento reconhece o peso da palete e otimiza todas as operações de empilhador em relação ao peso específico da palete. O ajuste de alcance é otimizado por altura de elevação instantânea e peso da palete. Esta função garante uma vantagem particular se forem movimentadas paletes de diferentes pesos.

Benefício: rendimento melhorado em até 15% em relação ao LSC Standard



LSC - CONTROLO DINÂMICO DE RETRAÇÃO:

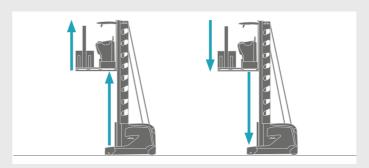
Dynamic Reach Control combina todas as outras funções LSC e expande o sistema por uma estabilização de cargas inteligente. Ao armazenar ou recuperar cargas, adapta a função de alcance ao peso real da carga e elimina as oscilações laterais do mastro. As cargas podem ser colocadas mais rapidamente e os danos nas cargas e no rack serão reduzidos. Benefício: rendimento melhorado em até 20% em relação ao LSC Standard



OPÇÃO SUPLEMENTAR - CICLO AUTOMÁTICO DO GARFO:

O ciclo automático do garfo permite armazenamento e recolha confortáveis e rápidos das paletes. Alcance, colocação/recolha e retrocesso é feito automaticamente como um ciclo contínuo controlado por um único botão.

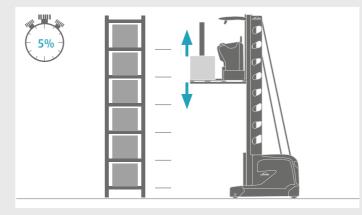
Benefício: o processo de armazenamento é acelerado em cerca de 15% e o rendimento é melhorado em até 5%



OPÇÃO SUPLEMENTAR - ELEVAÇÃO E DESCIDA PARALELA:

O mastro principal e suplementar podem ser elevados e descidos ao mesmo tempo, simplesmente, ativando o botão de elevação suplementar durante a elevação/descida do mastro principal. Os garfos podem ser facilmente levantados em posição de conforto para o operador.

Benefício: posicionamento de garfo mais rápido e confortável, especialmente no nível de prateleira mais alto e mais baixo



OPÇÃO SUPLEMENTAR - PRÉ-SELEÇÃO DA ALTURA DE ELEVAÇÃO:

Com o pré-selector de altura de elevação, as diferentes alturas de rack no armazém podem ser facilmente inseridas na memória do sistema. O operador só precisa de entrar no próximo destino do rack e os garfos serão elevados para a altura necessária. Combinado com o controlo de carga, peso ou alcance dinâmico, o equipamento sabe se uma palete já está nos garfos e, portanto, pára +100 mm acima do suporte se a palete deve ser armazenada ou à altura da palete se for recolhida. Benefício: a altura correta do patamar é alcançado quase duas vezes mais rápido e o rendimento é melhorado em até 5%

SISTEMA DE SEGURANÇA DO CORREDOR

Os sistemas de assistência ao operador são importantes para a segurança do armazém e do próprio operador. Dependendo dos requisitos, diferentes funções e sistemas como ímãs, RFID ou códigos de barras podem ser escolhidos.

RFID





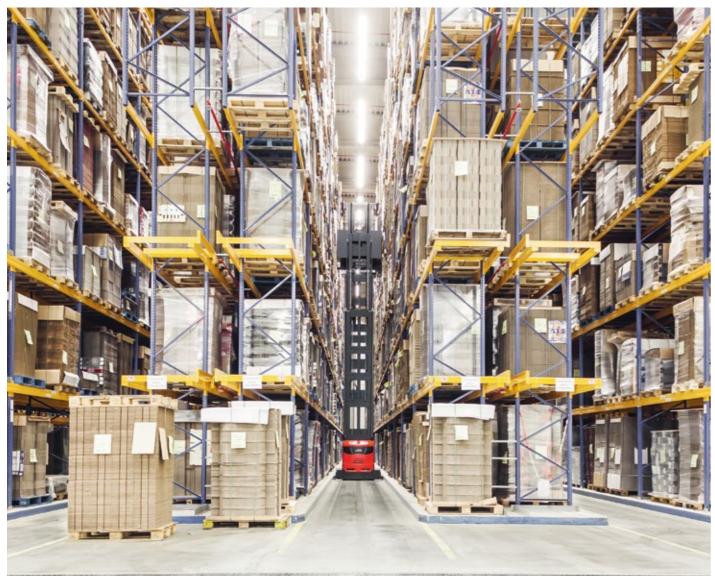


TRAVAGEM DE FIM DE CORREDOR

Para sair de um corredor em segurança ou para parar junto de uma parede, o equipamento VNA possui um sistema de segurança integrado, que reduz a velocidade do equipamento ou pára-o completamente.

RECONHECIMENTO DE ZONA

Devido às restrições de construção em algumas áreas de um armazém, o equipamento nem sempre terá permissão para trabalhar com funcionalidade completa (elevação, velocidade, etc.). Uma restrição comum é a restrição de altura causada por luzes ou amarrações de tecto apenas em certos corredores, etc.



ASSISTENTE DE SEGURANÇA NO CORREDOR (ASA)

O sistema Aisle Safety Assist (ASA) guarda a configuração individual de cada corredor do armazém e controla o comportamento do equipamento no corredor.

Semelhante a um sistema de assistência ao condutor num automóvel, o ASA ajuda o condutor proporcionando-lhe uma segurança aumentada que previne os danos no empilhador, as cargas e o ambiente de trabalho. O sistema permite uma ótima produtividade do operador, inclusivamente se os prazos de entrega são muito apertados.

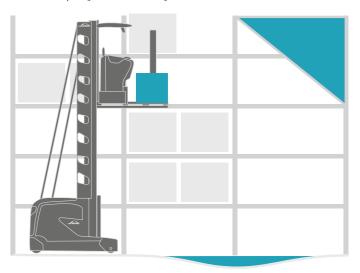
Como funciona o ASA

O empilhador deteta a sua exata posição horizontal mediante os transponders RFID ou códigos de barras localizados no corredor. Também conhece em todo o momento a posição vertical da cabina e dos garfos, graças ao sistema de medição de altura de elevação. Ao combinar estes parâmetros, criam-se zonas no armazém que marcam as limitações individuais para o empilhador em cada um dos corredores.

Assim, por exemplo, pode reduzir-se automaticamente a velocidade de translação em determinadas áreas, por exemplo, ao passar por juntas de dilatação. Isto ajuda a evitar danos nas rodas, evita o deslocamento das mercadorias sobre a palete e garante ao operador uma condução mais confortável.

A criação de zonas no armazém implica as seguintes vantagens:

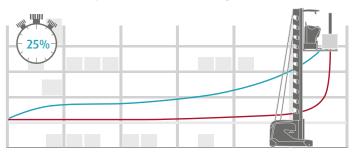
- → Os obstáculos fixos, tais como vigas de aço ou nebulizadores, não estão expostos ao risco de danos produzidos pelo empilhador: os dispositivos automáticos de segurança, por exemplo, os limites de elevação, impedem que qualquer parte do empilhador possa colidir com as vigas ou luzes de tecto
- → O funcionamento do empilhador pode ajustar-se aos requisitos do corredor, garantindo assim um trabalho seguro e eficiente à medida da disposição das localizações no armazém



SISTEMA DE NAVEGAÇÃO EM ARMAZÉM

A segurança e a velocidade na movimentação de paletes não precisam de estar em conflito. Com o sistema de navegação Linde VNA, o rendimento pode ser aumentado e, ao mesmo tempo, a movimentação segura de paletes pode ser garantida à medida que os erros são evitados. Ao receber as informações na localização de que a próxima palete precisa de ser armazenada ou recolhida, o equipamento atinge esta posição da palete pela rota mais rápida possível e só permite armazenamento ou recolha neste mesmo local de palete, evitando erros.

Economia de tempo com Sistema de navegação em armazém

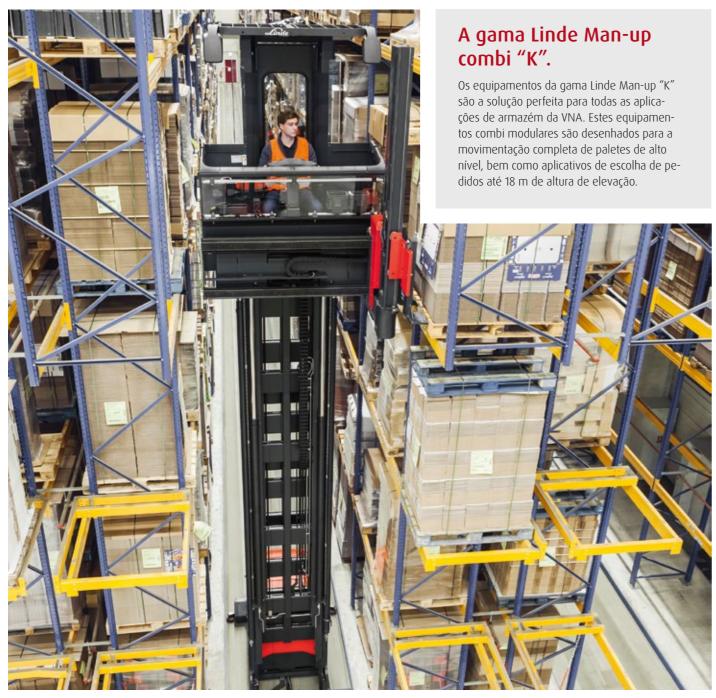


A operação otimizada com navegação de armazenamento proporciona uma economia de tempo de até 25%. A linha azul mostra o menor tempo usando a rota mais rápida e com a menor utilização de energia possível.

EQUIPAMENTOS DISPONÍVEIS PARA APLICAÇÕES VNA



A experiência da Linde na concepção de equipamentos para aplicações VNA e sua abordagem modular torna-nos no seu parceiro ideal. Com as suas duas gamas, a Linde tem uma solução para todas as situações e, usando o seu software exclusivo VNAP, os equipamentos da Linde podem ser personalizados para atender à sua necessidade de desempenho ideal. A nossa gama Man-down "A" foi desenhada para armazenamento e recolha de paletes em alturas mais baixas. Os nossos equipamentos Man-up combi "K" são os mais adequados para armazenamento e recolha em armazéns de alta baía com maiores necessidades de rendimento e onde a escolha de pedidos é necessária.





A GAMA COMBI PERSONALIZADA MAN-UP DA LINDE ATENDERÁ ÀS **SUAS NECESSIDADES DE VNA**

Nem todos os armazéns são os mesmos. É por isso que os requisitos dos clientes para equipamentos VNA variam muito. Altura de elevação do mastro, capacidade da bateria, configuração da cabine, etc.: Apenas a combinação certa dessas opções de equipamentos - o que pode parecer trivial à primeira vista - é capaz de lidar com suas necessidades e proporcionar-lhe a melhor eficiência.

PERSONALIZAÇÃO NO SEU MELHOR

Por esta razão, a gama Combi "K" Man-up da Linde foi concebida desde o início como uma gama modular. Muitas dessas opções interessantes também estão disponíveis na nossa gama Man-down "A". Os especialistas em VNA da Linde trabalharão consigo para identificar a confiquração ideal para atender às suas necessidades operacionais e de armazenamento e selecionar a solução personalizada mais adequada.





Desenhado para garantir mais espaco e maior liberdade de movimento. Se o seu operador precisa de uma cabine combi ou de conforto equipada com portas de vidro perfeito para a posição de picking. Mesmo uma cabine para armazém frigorífico está disponível. Quaisquer que sejam as suas necessidades,o equipamento pode contar com uma cabine que atenda a cada um

Movimentação de carga e condu-

Se as suas operações de movimentação envolvem principalmente cargas de paletes completas ou situações de pico, e se um melhor uso do espaço de armazenamento disponível for um objetivo: o conceito modular da Linde fornece a solução com uma cabeça rotativa de torre ou garfos telescópicos e com orientação de trilho ou fio para corresponder aos critérios operacionais das suas instalações já existentes ou a um novo local planeado.

ção do equipamento









Conceito de controlo

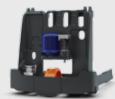
Dois conceitos de controlo diferentes podem ser escolhidos de acordo com a aplicação do



Pacotes de potência

Dependendo das alturas de trabalho e das taxas de transferência de precisa, o equipamento pode contar com diferentes combinações de tração e velocidade de elevação













O tamanho ótimo do chassis

Em comparação com os equipamentos combi convencionais, os equipamentos Linde são extremamente robustos, resistentes à torcão e compactos, permitindo um comprimento reduzido do chassis. Estabelecem novos padrões em termos de quiamento e na transferência de corredor para reduzir as larguras do corredor de transferência.



Duração dos turnos de trabalho normais, peso das cargas, taxas de rendimento: todos estes são fatores que definem a capacidade da bateria ideal. Seja qual for a sua aplicação, podemos equipar o seu equipamento exatamente com a bateria certa para si.



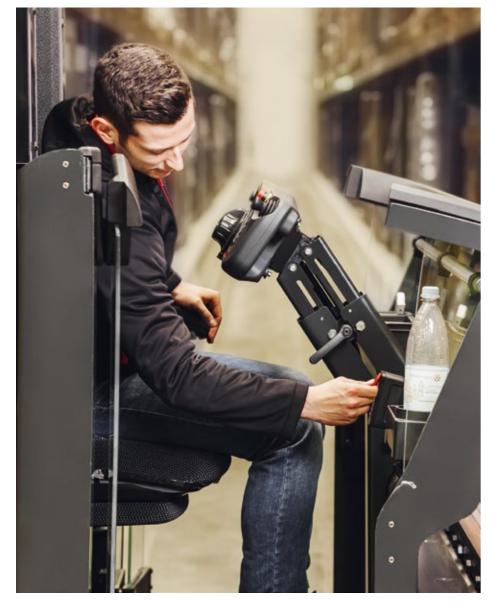
OPÇÕES DE EQUIPAMENTO PARA A CABINE DA GAMA MAN UP-COMBI "K"



O equipamento montado no modelo básico da gama "K" Man-up da Linde já oferece muito maior conforto para o operador do que os modelos de concorrentes médios.

Isso ocorre porque quanto mais confortável estiver o operador, mais eficientemente ele trabalhará. Começa com o fácil acesso para ligar/desligar. O kneepad ergonómico permite um funcionamento conveniente quando está parado.

Além disso, podemos oferecer opções interessantes de equipamentos adicionais, que podem ser montadas num suporte forte e durável.





Melhor visibilidade para roletes de guia e sobre a traseira do equipamento



As brilhantes luzes de trabalho LED garantem uma boa visibilidade nos racks. As potentes ventoinhas são ajustáveis em duas etapas.



O sistema de montagem permite acessórios individuais, como monitores e scanners, e acessórios da Linde, como utilitários de armazenamento, pranchetas, etc. para serem integrados na cabine do equipamento.

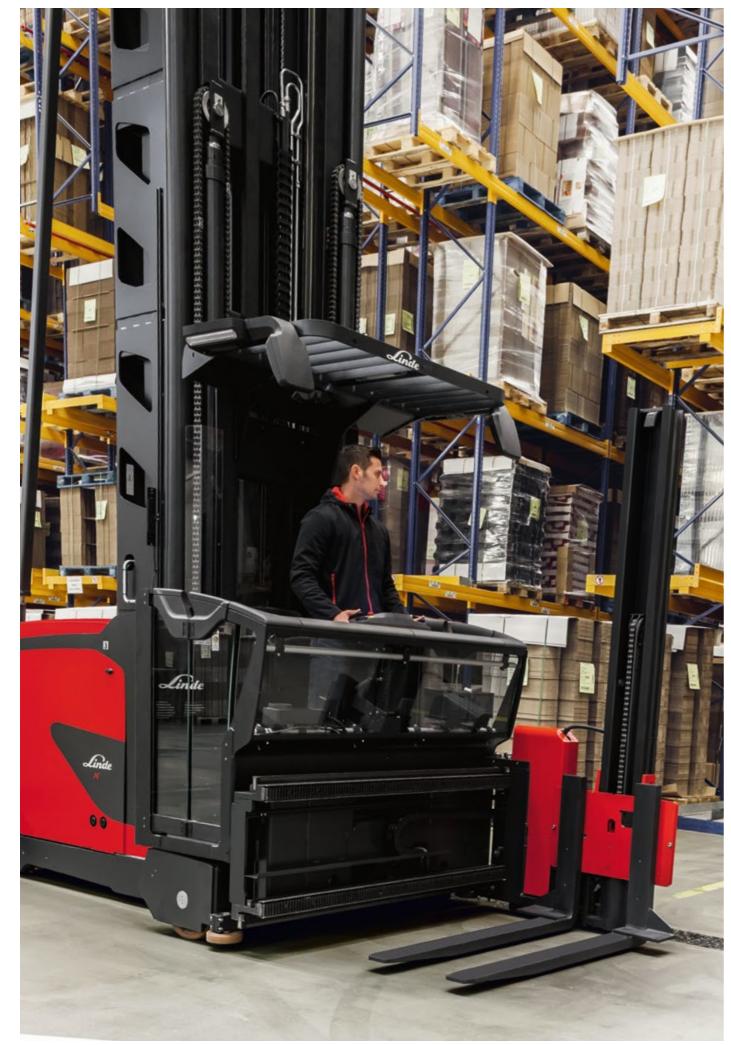


ArmazenamentoArmazenamento conveniente para garrafas, equipamentos de trabalho, etc.



Melhor ergonomia através de knee pad Para obter uma colocação confortável e ergonómica de produtos recolhidos na palete.

DegrauDegrau de baixa altura para fácil acesso.



OUTRAS OPÇÕES DE EQUIPAMENTOS PARA A CABINE

A Linde oferece a possibilidade de adaptar completamente a cabine às suas necessidades. O seu armazém é aquecido? Existe uma percentagem elevada de preparação de encomendas envolvida?

Pode escolher o acesso à cabine de acordo com os seus requisitos. As barreiras laterais são projetadas para serem muito fortes e para se abrirem facilmente para uma conveniente entrada e saída. O amortecimento confortável suporta o operador quando ele está inclinado sobre as barreiras

As portas de vidro opcionais são especialmente valorizadas quando se trabalha em armazéns não aquecidos, pois o operador está protegido do vento e de impactos.

A barreira basculante dá mais espaço para a preparação de encomendas quando os bens estão localizados na parte de trás da palete. O operador pode alcançar cerca de 50 cm de profundidade na palete, inclinando a barreira. Perfeita para garantir a segurança, a barreira só se inclina quando o equipamento está parado e a tração só é possível quando a barreira está inclinada para trás.





Barreira de preparação de encomendas

Barreira inclinável para um melhor acesso às caixas na parte de trás de uma palete que otimiza o alcance da recolha em aproximadamente 50 cm.



Porta de vidro
Ambiente de trabalho confortável uma vez que o vento e os impactos são desviados.



Barreiras lateraisPreparação de encomendas confortável com barreiras almofadadas.

DOIS CONCEITOS DE MOVIMENTAÇÃO PARA CADA APLICAÇÃO

A modularidade e a flexibilidade para atender às necessidades de cada aplicação são requisitos importantes. A Linde coloca à disposição dois sistemas de movimentação diferentes para atender a essas necessidades individuais.

O painel de controlo ergonómico Linde garante uma operação confortável e alto rendimento. Segura, a operação com duas mãos do equipamento é sempre assegurada através de sensores de contacto. Todas as funções estão facilmente ao alcance do operador.

Painel de controlo Standard ou Dividido: mudar de operação de sentado para plataforma é rápido e fácil.

PAINEL DE CONTROLO STANDARD



O Painel de Controlo frontal pode ser facilmente ajustado em altura, inclinação e ângulo para se adaptar a qualquer operador. O ecrã gráfico completo mostra todas as informações relevantes do equipamento, como hora, altura atual de elevação, velocidade, peso da carga, nível da bateria.



Operação sentado para a movimentação de paletes completa e descontraída. O ecrã gráfico completo mostra todas as informações relevantes do equipamento, como hora, altura atual de elevação, velocidade, peso da carga, nível da bateria.

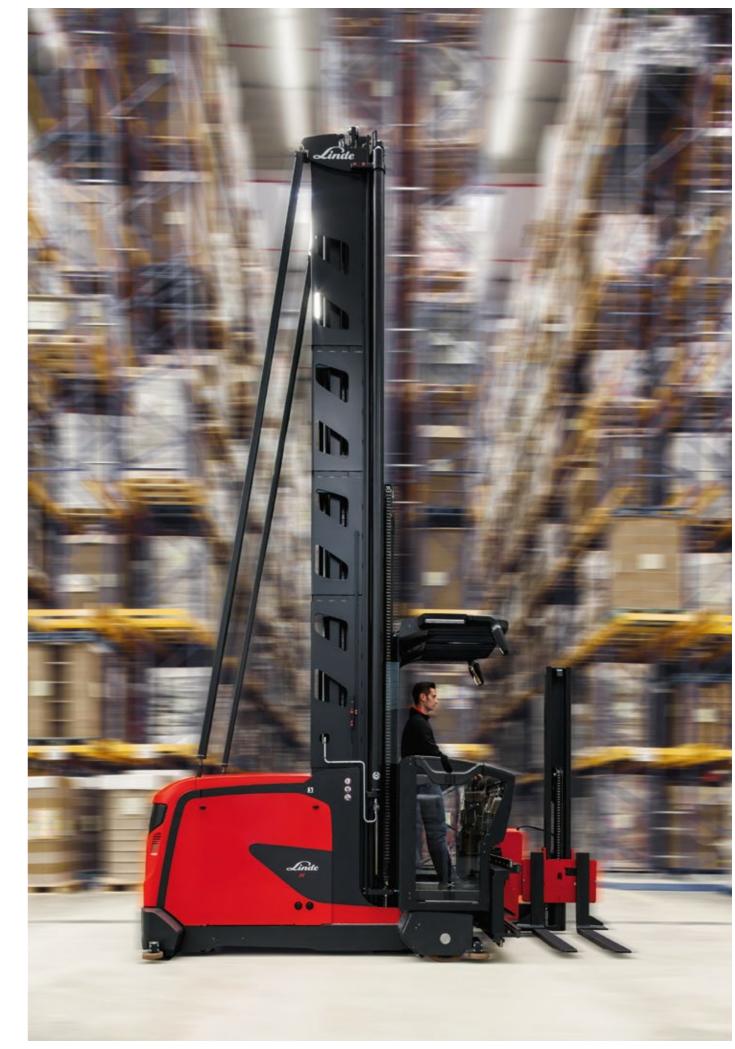
PAINEL DE CONTROLO DIVIDIDO



As unidades de controlo pode ser ajustado rapidamente de plataforma para operação sentada. O uso de duas mãos é sempre assegurado através de sensores de contacto.



Operação sobre plataforma para preparação de encomendas frequente.



A GAMA LINDE MAN-UP COMBI "K"



Construção modular para lhe dar a sua própria solução à medida

CONFORTO

Os equipamentos Man-up da Linde proporcionam os mais elevados padrões de conforto, segurança e fiabilidade. Somos um fabricante focado no operador: os operadores sentem-se imediatamente à vontade assim que conduzem um equipamento Linde "K". Acreditamos fortemente que quanto mais confortável, funcional e ergonómico for o equipamento mais relaxado e eficiente estará o operador. Caraterísticas como as portas e o painel frontal de vidro garantem excelente visibilidade para o operador e proteção contra vento e impactos.

SEGURANÇA

O painel de controlo foi desenhado para ser sequro e intuitivo e garantir o funcionamento isento de fadiga. O ecrã gráfico completo mostra todas as informações relevantes, como hora, altura de elevação atual, carga e velocidade de condução a qualquer momento. Sensores de toque integrados garantem uma operação segura com duas mãos. O status das opções, como equipamento de segurança pessoal ou de filoquiado, é exibido no painel de controlo do operador. Junto com a LSC para controlo de velocidade e estabilidade, os equipamentos Linde "K" beneficiam de dois sistemas de travagem independentes: travagem regenerativa elétrica ativada quando a mão do operador liberta o acelerador ou muda de direção; e um sistema de estacionamento de mola eletromagnética de dois estágios e travão de emergência que atua sobre o eixo do motor. O inovador Rescue Alarm deteta comportamento invulgar do operador e atrai a atenção em casos de emergência.

FIABILIDADE

A gama "K" da Linde é excecionalmente fiável e requer muito pouca assistência e manutenção. O serviço opcional GPRS é um recurso de diagnóstico on-line que permite que o equipamento reporte uma falha diretamente para um técnico via SMS.

PRODUTIVIDADE

O design modular garante uma solução sob medida para cada aplicação. A cabine está ergonomicamente desenhada para garantir que o operador tenha excelente visibilidade das paletes quando sentado.

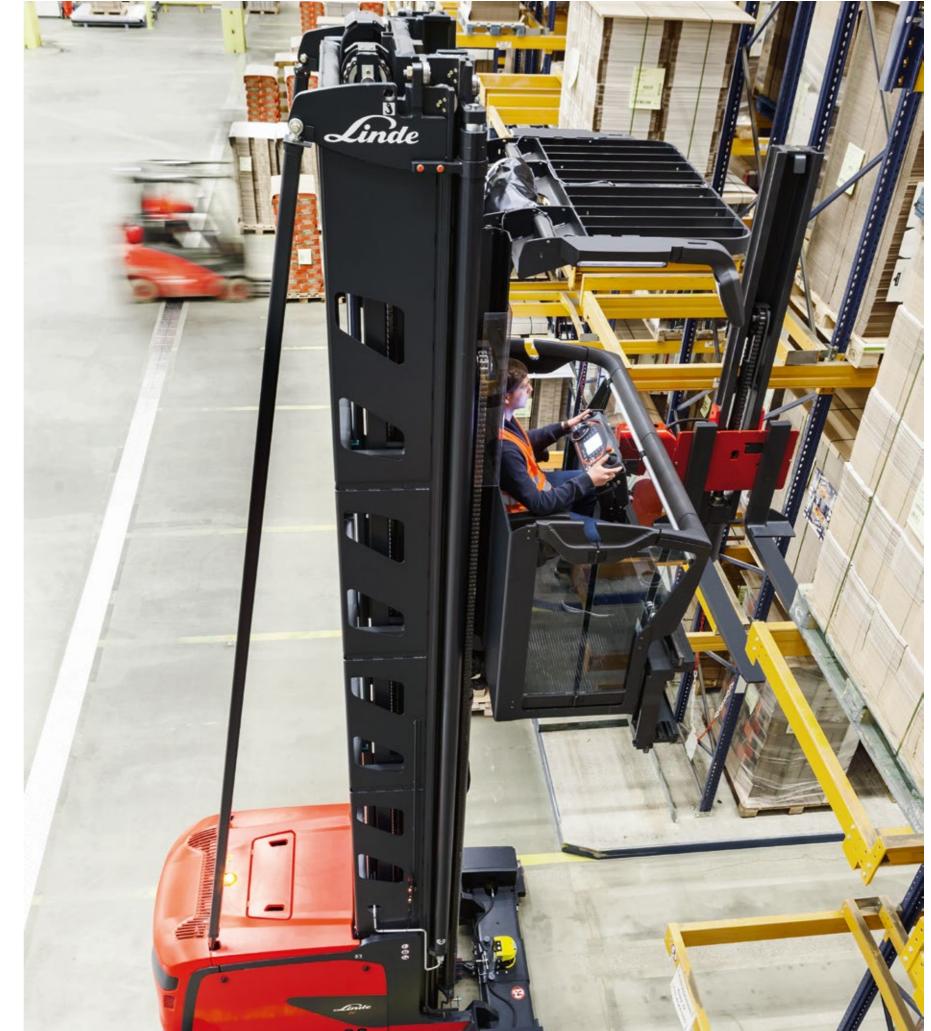
ENERGIA

O sistema de recuperação de energia garante uma longa vida útil da bateria. O tempo de vida da bateria é prolongado através de um controlo de energia inteligente que gere o máximo de corrente da bateria.

INTELIGÊNCIA

Os sistemas de assistência inovadores apoiam o operador e garantem elevadas taxas de transferência e gestão segura de carga a qualquer momento.

- → Linde System Control (LSC): Diagrama de capacidade residual dinâmica como padrão. LSC Load e LSC Optional para otimizar todos os movimentos do equipamento, como velocidade de direção, elevação, alcance e rotação para a altura real de elevação e peso da carqa
- → Controlo Dinâmico de Retração: Compensação efetiva dos movimentos do mastro lateral enquanto atinge os garfos e ajuste do alcance dependendo da altura de elevação e do peso da carga
- → Assistente de Segurança no Corredor (ASA): Configuração individual do comportamento do equipamento, como ajuste de velocidade, paragem de elevação e travagem de fim de corredor em cada corredor do seu armazém
- → Sistema Linde de Navegação em Armazém: Conduzindo o caminho mais curto e rápido para o próximo destino com tão pouca energia utilizada quanto possível. Erros tais como armazenar ou recolher mercadorias erradas no lugar errado são evitados
- → Ciclo Automático de Garfos: Alcance, colocando/recolha e retorno são feitos automaticamente como um ciclo contínuo controlado por um único botão
- → Pré-seleção da Altura de Elevação: As diferentes alturas de rack podem ser facilmente inseridas na memória do sistema e o operador só precisa de introduzir o próximo destino do rack e os garfos serão elevadas para a altura necessária



OPÇÕES DE EQUIPAMENTO PARA A GAMA "A" MAN-DOWN DA LINDE



Além das diferentes opções de equipamentos, como mastros, tração e elevação, pacotes de energia, etc., também podemos equipar a cabine do seu equipamento Man-down "A" com uma variedade de opções interessantes. O modelo de base já está equipado com um assento hidráulico especialmente amortecido e um controlo inovador do joystick. Outras opções, como uma câmara de vídeo ou controlo de pedal duplo, podem ser escolhidas para atender às suas necessidades.





Assento

Assento hidraulicamente amortecido com suporte lombar. Flexível e ajustável para visibilidade ao colocar ou recuperar paletes. Disponível com uma opção de aquecimento.



Controlo de Iovstick

Fácil, um joystick controlado manualmente controla todas as funções relevantes, levando ao desempenho avançado.



Armazenamento

Variedade de compartimentos de armazenamento úteis.



Câmara de vídeo

Melhor visão para armazenamento de paletes e recolha em altura.



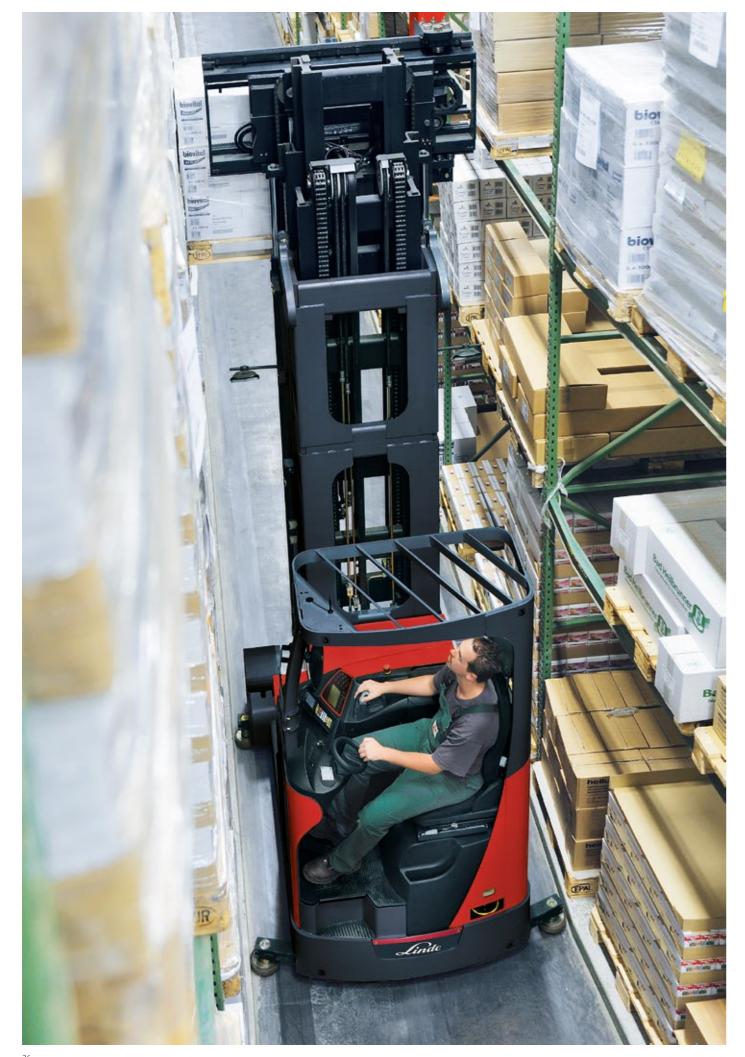
ré-instalação de rádio

Para um ambiente de trabalho confortável.



pontador laser

Posicionamento mais rápido da carga devido ao sistema de apontador laser da



A GAMA "A" MAN-DOWN DA LINDE PARA UMA EFICIÊNCIA 🗐 DE ARMAZENAMENTO IDEAL **EM CORREDORES ESTREITOS**



MODULARIDADE

A gama "A" beneficia do design focado no operador da Linde. Ergonomia e conforto são as palavras-chave. O compartimento do operador foi desenhado para atender às suas necessidades e capacitá-lo para realizar as suas tarefas. O assento ajustável e os pedais foram desenhados para garantir uma posição de operação isenta de fadiga para que o operador possa concentrar-se nas suas tarefas. O joystick facilita as operações, pois todas as funções podem ser acedidas sem trocar de mãos. Isso garante conforto e elevado desempenho.

SEGURANÇA

Uma variedade de funções diferentes, como o sistema de câmara opcional para condução e empilhamento, garantem a segurança. O ponteiro laser opcional mostra ao operador a posição exata dos seus garfos e ajuda-o a empilhar ou recolher paletes de forma rápida e segura.

FIABILIDADE

A gama Man-down da Linde é construída usando a tecnologia AC mais recente. Os equipamentos estão bem protegidos e encapsulados. Os motores selados e isentos de manutenção têm uma durabilidade extrema. Mas, no caso de uma falha, o serviço GPRS opcional garante uma solução rápida.

PRODUTIVIDADE

A posição de condução sentada lateralmente ajuda o operador a atingir um alto nível de transferência. Potentes motores de tração e elevação garantem elevado desempenho e produtividade. Graças ao Linde System Control (LSC), o desempenho ideal é calculado em tempo real em relação à carga carregada - uma grande vantagem para um máximo





A Linde Material Handling é um dos principais fabricantes mundiais. Esta posição foi alcançada justamente. Os equipamentos Linde não se destacam apenas pela tecnologia inovadora reconhecida, mas especialmente pelos baixos custos energéticos e operacionais, que podem ser até 40% menores que os dos concorrentes.

A elevada qualidade na produção é compatível com o padrão dos serviços que oferecemos. Com uma rede abrangente de distribuidores locais, estamos à sua disposição em todo o momento e em qualquer parte do mundo.

O seu parceiro local Linde oferece um pacote completo a partir de uma única fonte. Desde consultoria pré-venda qualificada passando pela venda até ao serviço pós-venda; incluindo pacotes de financiamento correspondentes aos requisitos da sua empresa. Leasing, aluguer ou aluguer com compra. A flexibilidade é mantida nos seus processos operacionais e de tomada de decisão.

LINDE - FOR YOUR PERFORMANCE

O seu concessionário Oficial Linde:



www.linde-mh.pt | info@linde-mh.pt