



PORTA-PALETES ELÉTRICO MT12

CAPACIDADE 1200 KG | SÉRIE 1131-00

Segurança

O MT12 conta com um eficaz travão de estacionamento que imobiliza o porta-paletes de forma segura em declives ou plataformas elevadoras de camião. Uma robusta cobertura metálica protege a unidade motriz e os componentes, enquanto o chassis de baixo perfil mantém a salvo os pés do operador. Montado em posição baixa, o longo braço do timão cria uma distância de trabalho segura e ao mesmo tempo confortável entre o operador e o porta-paletes.

Desempenho

O MT12 foi desenhado especialmente para aplicações ligeiras em pequenos retalhistas, linhas de produção, armazéns ou zonas de transporte de mercadorias. Graças às funções de tração e elevação motorizadas, o esforço físico do operador reduz-se ao mínimo. Equipado com um motor de tração de 0,65 kW, o MT12 oferece uma solução altamente rentável e produtiva para o transporte de cargas até 1200 kg em trajetos curtos. O seu design compacto garante a máxima manobrabilidade no interior de camiões ou em espaços reduzidos.

Conforto

As compactas baterias de iões de lítio são substituíveis e permitem realizar cargas intermédias através do carregador externo em qualquer lugar com tomada de corrente, prolongando

assim ao máximo o período de operação da máquina. Todos os comandos estão dispostos convenientemente no timão de design ergonómico. Os comandos de aceleração duplos para as funções de tração e elevação são manuseados de forma fácil com ambas as mãos indistintamente e garantem um funcionamento preciso.

Fiabilidade

A duradoura unidade motriz do MT12 proporciona um rendimento e uma fiabilidade constantes. O robusto chassis apresenta uma estrutura de garfos reforçada, que garante um manuseamento seguro e eficiente de cargas de até 1200 kg. A função de bloqueio automático da elevação ao alcançar a altura máxima de elevação melhora a qualidade e longevidade dos componentes, protege a unidade de bomba e reduz o nível sonoro.

Manutenção

O motor de tração de corrente contínua prolonga o período de operacionalidade entre intervenções preventivas e reduz os custos de manutenção, enquanto a unidade de controlo, fiável e energeticamente eficiente, permite um manuseamento suave e potente. Através da arquitetura CAN-bus, o técnico de serviço acede de forma imediata e simples a todos os dados do porta-paletes.

DADOS TÉCNICOS

DE ACORDO COM VDI 2198

Caraterísticas	1.1	Fabricante (designação abreviada)		LINDE
	1.2	Modelo (designação de modelo do fabricante)		MT12
	1.3	Sistema de tração (bateria, gasóleo, gasolina, GLP)		Bateria
	1.4	Condução		Acompanhante
	1.5	Capacidade de carga	Q [t]	1.2
	1.7	Distância ao centro de gravidade de carga	c [mm]	600
	1.9	Distância do eixo à face dianteira dos garfos	x [mm]	950 (880)
Pesos	1.1	Distância entre eixos	y [mm]	1190 (1120)
	2.1	Peso próprio	[kg]	130
	2.2	Peso por eixo com carga, frente/trás	[kg]	420 / 910
	2.3	Peso por eixo sem carga, frente/trás	[kg]	110 / 20
Rodas	3.1	Rodas (SE = superelásticas, N = pneumáticos, PU = poliuretano)		PU / PU
	3.2	Dimensões das rodas, frente	mm	210x70
	3.3	Dimensões das rodas, trás	mm	80x60
	3.5	Número de rodas (x = motrizes), frente/trás		1x+4
Dimensões	4.4	Altura de elevação	h_2 [mm]	110
	4.9	Altura do timão em posição de tração, mín./máx.	h_{14} [mm]	800/1190
	4.15	Altura dos garfos recolhidos	h_{13} [mm]	80
	4.19	Comprimento total	l_1 [mm]	1540
	4.20	Comprimento até à face do garfo	l_2 [mm]	390
	4.21	Largura total	b_1 / b_2 [mm]	560(685)
	4.22	Dimensões dos garfos	$s_x \cdot l$ [mm]	53x150x1150
	4.25	Abertura dos garfos	b_3 [mm]	560(685)
	4.32	Distância ao solo, centro, com carga	m_2 [mm]	27
	4.34	Largura de corredor para palete 800 x 1200 mm, longitudinal	A_{31} [mm]	2062
4.35	Raio de viragem	W_a [mm]	1390	
Rendimento	5.1	Velocidade de translação, com/sem carga	[km/h]	4,0 / 4,5
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	[m/s]	0,02 / 0,025
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga	[m/s]	0,06 / 0,03
	5.8	Declive máximo superável, com/sem carga	%	4 / 10
	5.9	Tempo de aceleração, com/sem carga	[s]	n / a
	5.10	Sistema de travagem		Elétrico
Motor	6.1	Motor de tração, potência horária (60 minutos, S2)	[kW]	0,65
	6.2	Motor de elevação (a 10%, S3)	[kW]	0,5
	6.3	Bateria de acordo com DIN 43531/35/36 A, B, C		Lítio-ion
	6.4	Tensão da bateria, capacidade nominal (5 h)	[V / Ah]	24 / 20
	6.5	Peso da bateria	kg	3,7
	6.6	Consumo de energia de acordo com ciclo VDI	[kW/h]	n / a
Outros	8.1	Tipo de controlo		DC
	8.4	Nível de ruído para o operador (LpAZ)	[dB (A)]	< 74

EQUIPAMENTO DE SÉRIE / OPCIONAL

EQUIPAMENTO DE SÉRIE

Rodas motrizes em poliuretano

Rodas de carga tandem em poliuretano

Velocidade de tração de 4,5 km/h

Bateria de íões de lítio de 24 V / 20 Ah

Conector tipo EU

Interruptor tipo USB

Travão eletromagnético

Travão automático de estacionamento

Dimensões de garfos 1150 x 560 mm

Botão anti-esmagamento no cabeçote do timão

Tecnologia CAN-bus

EQUIPAMENTO OPCIONAL

Roda motriz antidescizante em poliuretano

Roda de carga simples em poliuretano

Diferentes comprimentos e larguras de garfos

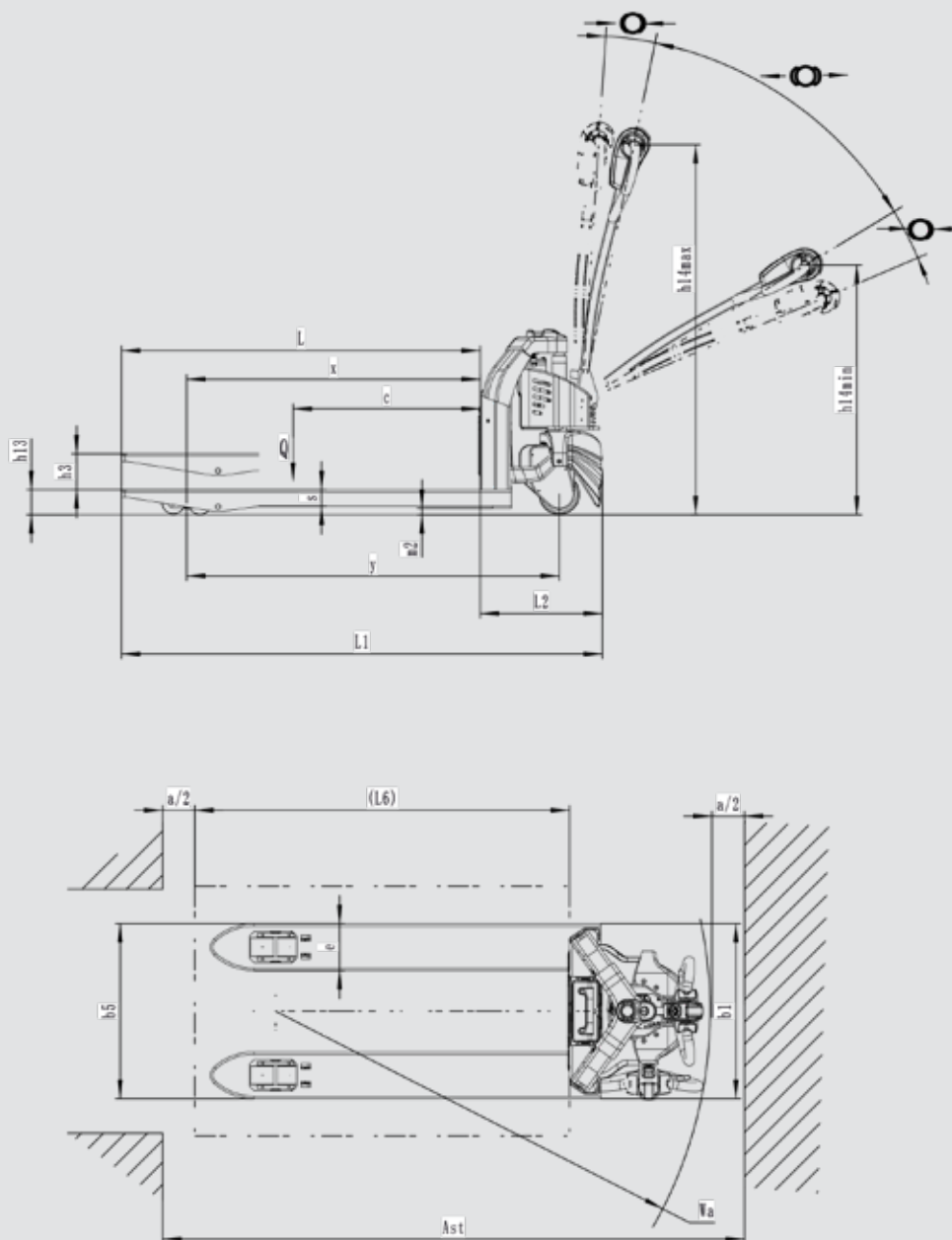
Bateria de íões de lítio de 24 V / 26 Ah

Carregador incorporado

Grade protetora da carga de 1220 mm ou 1520 mm de altura

Bloqueio de segurança do carregador (obrigatório para UK)

Conector tipo UK



CARATERÍSTICAS

Sistema de tração e elevação

- Motor de tração de 0,65 kW de corrente contínua
- Parâmetros ajustáveis: Aceleração e velocidade de tração até 4,5 km/h
- Elevação elétrica
- Descida manual



Chassis

- Robusta cobertura metálica que protege a unidade motriz e os componentes
- Chassis de baixo perfil para proteger os pés do operador
- Timão longo montado em posição baixa para criar uma distância de trabalho segura e confortável entre o operador e o porta-paletes
- Estrutura de garfos sólida e reforçada para uma movimentação de cargas segura até 1200 kg

Sistema de travões

- Travão eletromagnético de elevada eficiência que atua ao mover o timão para a sua posição superior ou inferior
- Travagem automática ao libertar o acelerador ou inverter o sentido de marcha
- Redução da velocidade antes da paragem total do porta-paletes, que permanece em todo momento sob controlo
- Botão de paragem de emergência de testada eficaz

Monitor

- Indicador fiável e preciso do nível de carga
- Contador de horas
- Indicação de códigos de erro
- Sistema de gestão de bateria



Bateria

- Sistema «Plug and Play»
- Tecnologia de iões de lítio
- 20 Ah (de série) e 26 Ah (opcional)
- Até 3 horas de autonomia
- Tempo de carga 2,5 horas

Carregador externo

- Permite cargas intermédias em qualquer lugar com tomada de corrente
- Conexão fácil e carga rápida
- Possibilidade de montagem mural

Comandos

- Comandos de tração e elevação dispostos no ergonómico cabeçote do timão
- Borboletas duplas para uma utilização indistinta com ambas as mãos
- Alavanca de controlo para descida manual
- Interruptor anti-esmagamento para imobilização imediata
- Interruptor com chave tipo USB

Representado por:

Sujeito a modificações. As ilustrações e especificações técnicas podem incluir equipamentos opcionais, pelo que não são vinculativas face às versões reais. Todas as dimensões estão sujeitas às tolerâncias habituais.

Linde Material Handling

Linde

Linde Material Handling Ibérica, S.A.

Zona Ind. do Passil, Lt 102-A Passil | 2890-182 Alcochete (Lisboa) | Portugal

Tel. +351 212 306 760 | Fax +351 212 306 772

www.linde-mh.pt | info@linde-mh.pt