Equipamento de série / Equipamento opcional

Equipamento de Série

- Reduzida largura do chassis de 820 mm
- Acesso por de chave de contacto ou código PIN
- Display multifunções a cores com conta-horas e indicadores de manutenção, nível de carga da bateria e códigos de erro internos
- Direção assistida
- Redução automática da velocidade em curvas
- Modo ECO com até 12% de poupança energética
- Indicação em display da posição da roda motriz
- Tecnologia CAN-bus
- Roda motriz em poliuretano
- Rodas de carga simples em poliuretano
- Substituição lateral de bateria 3PzS, disponível com sistema ergonómico de bloqueio/desbloqueio da bateria e dotado de alavanca e roletes (l2 = 820 mm)
- Largura exterior dos garfos: 520 mm, 540 mm, 560 mm e 680 mm
- Comprimento de garfos: 1000 mm, 1150 mm, 1600 mm, 2400 mm (consola 188 mm) e 2400 mm (consola 563 mm)
- Banco standard em tecido
- Proteção para câmara frigorífica até –10°C

Equipamento Opcional

- Rodas motrizes: borracha maciça, borracha maciça sintética não marcante, antideslizantes
- Rodas de carga: duplas em poliuretano ou simples em poliuretano
- Substituição lateral de bateria 4PzS, disponível com sistema ergonómico de bloqueio/desbloqueio da bateria e dotado de alavanca e roletes (l2 = 920 mm)
- Banco em pele e aquecimento no banco
- Grade de proteção de carga de h = 1115 mm e h = 1875 mm
- Sistema de compensação de desnível
- Redução da velocidade de translação com os garfos elevados
- Barra de fixação no lado esquerdo como suporte adicional para acessórios
- Barra de fixação no lado direito para pirilampo
- Porta-documentos DIN A4
- Suporte para terminal de dados, com cabo de alimentação de 24 V incluído
- Mesa de troca de baterias móvel ou fixa
- Sistema de enchimento automático de água da bateria
- Proteção para câmara frigorífica até –35°C

Outras opções disponíveis sob pedido

Tecnologia Li-ION
- Carga rápida completa
- Cargas de oportunidade
- Carga rápida intermédia
- Isento de manutenção
- Longa vida útil
- Bom desempenho em câmaras frigoríficas
- Conetor lateral disponível

Baterias Li-ION
- Adequadas para compartimentos de 4PzS SL: 4,5 kWh - 9kWh (205 Ah - 410 Ah)
- Inclui cofre de bateria com contrapeso adicional

Carregador para baterias Li-ION
- Carregador v255 de 24 V otimizado: tempos de carga completa de 1 h 30 min (4,5 kWh) e 2 h 40 min (9,0 kWh)

Porta-paletes de condutor sentado
Com capacidade para 2000 kg e 2500 kg
T20 R, T25 R

Série 1154

Segurança
O porta-paletes de condutor sentado da Linde é um equipamento multifuncional, concebido para um rápido transporte de cargas e para carregar e descarregar camiões. Está dotado de três sistemas de travões independentes e apresenta uma configuração de quatro pontos de apoio, o que lhe confere uma estabilidade inerente. O operador encontra-se em todo o momento a salvo dentro dos suaves contornos do chassis sem arestas vivas. Todas las ruedas giran de forma segura dentro del perímetro del chasis.

Performance
O potente motor de corrente alterna de 3 kW proporciona velocidades de translação de até 12 km/h e capacidades de 2000 e 2500 kg, para cumprir tarefas de transporte de paletes a média distância. A suave e rápida aceleração garante uma produtividade realmente eficiente nas aplicações de carga e descarga. A direção elétrica, combinada com o estreito chassis de apenas 820 mm, permite uma excelente manobrabilidade em espaços apertados e rampas de carga.

Conforto
A posição de condução a 90°, em conjunto com o apoia-braços almofadado e o intuitivo acesso a todos os comandos, proporcionam um ambiente de trabalho muito ergonómico. Os três sistemas de ajuste do banco e uma plataforma ajustável adequam-se às preferências do operador.

Linde Material Handling

Fiabilidade
A robusta construção e a utilização de componentes testados conferem a este equipamento uma grande fiabilidade. O motor, os componentes e os sistemas eletrónicos encontram-se protegidos dentro da robusta estrutura do chassis. Estas caraterísticas garantem uma prolongada vida útil em combinação com uma movimentação de cargas segura, eficiente e altamente produtiva.

Manutenção
Eficiência tanto no trabalho como na manutenção, graças a rotinas de manutenção eficientes em termos de custos. O fácil acesso a todos os componentes e a tecnologia isenta de manutenção também contribuem para prolongar os períodos de operacionalidade e a aumentar a disponibilidade do equipamento. A arquitetura CAN-bus proporciona um sistema de diagnóstico computadorizado para uma rápida análise que otimiza os intervalos de manutenção e, por conseguinte, os períodos de operacionalidade.

Caraterísticas

Ergonomia
- Posto de condução de design ergonómico com assento ajustável
- Fácil substituição lateral da bateria
- Pega metálica com revestimento almofadado para um fácil acesso ao equipamento
- A posição de condução de 90° permite uma excelente visibilidade em ambas as direções de translação

Múltiplas opções de banco
- Banco standard em tecido ou em pele
- Aquecimento do banco disponível opcionalmente
- Três sistemas de ajuste independentes: encosto, deslocamento e peso ajustáveis, para um maior conforto do operador
- Plataforma ajustável, concebida para um fácil acesso ao equipamento.
- Todos os comandos facilmente acessíveis.

Operação ágil
- Largura do chassis b1 = 820 mm
- Elevação inicial = 125 mm
- Excelente manobrabilidade no interior de camiões ou outros espaços apertados
- Posto de condução elevado proporcionando uma excelente visibilidade
- Alta estabilidade graças à configuração de 4 pontos de apoio
- Sistema de compensação de nível disponível opcionalmente

TipControl®
- Comandos de translação, elevação e buzina agrupados numa única unidade ergonómica
- Permite um controlo preciso e fácil com as pontas dos dedos
- Apoia-braços ajustável em altura

Unidade de controlo e configuração
- O esforço de direção ajusta-se automaticamente à velocidade e ao raio de viragem
- A velocidade de translação reduz-se automaticamente em função do ângulo de direção das rodas
- O modo ECO alcança uma poupança energética de até 12%, permitindo completar o turno inclusivamente com um baixo nível de carga da bateria

Posto de condução
- Display multifunções com estrutura de menu ergonómica e fácil de usar
- Acesso ao equipamento através de código PIN ou chave de contacto
- Compartimento de armazenamento amplo e profundo, para guardar luvas, utensílios de escrita, etc.
- Opções: suporte para painel porta-documentos DIN A4, pirilampo e retrovisor panorâmico
- Pré-instalação para terminal de dados
- Botão de paragem de emergência localizado convenientemente para possibilitar uma rápida atuação

Abrangentes soluções de energia
- Baterias de 24 V com capacidades desde 345 Ah (3PzS) até 500 Ah (4PzS)
- Substituição lateral de série, incluindo roletes no interior do compartimento de bateria para facilitar a substituição da bateria
- Uma alavanca ajuda a substituição da bateria e evita o contacto direto com a mesma
- Baterias Li-ION de 4,5 kWh (205 Ah) e 9,0 kWh (410 Ah)
- Carga completa rápida em 1 h 30 min com um carregador otimizado

Motor de corrente alterna AC
- Potente motor de tração de corrente alterna, de 3 kW, isento de manutenção
- Estanque à humidade e ao pó
- Inclinação máxima ultrapassável de 15% (com carga)
- Sem retrocesso no arranque em rampas
- O motor de elevado binário ultrapassa as rampas de carga com facilidade
- A cobertura do motor e componentes pode ser rebatido para o seu acesso, inclui o banco

Linde Material Handling

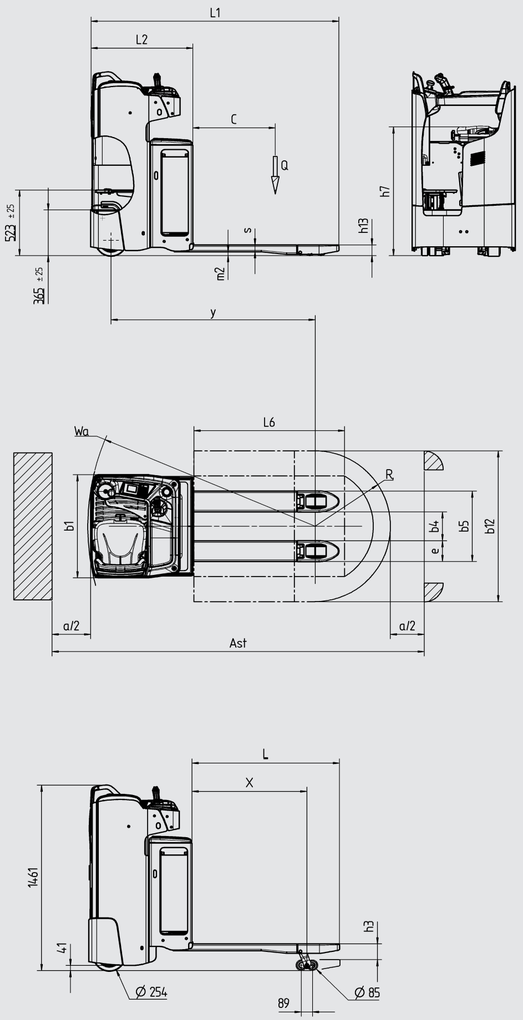
Linde Material Handling Ibérica, S.A.
Lisboa: Z. I. Passil, Lote 102 - A, 2890-182 ALCOCHETE - Tel.: +351 212 306 760
Porto: C. E. Vilar Pinheiro, Via José Régio, 161, 4485-860 VILAR DO PINHEIRO - Tel.: + 351 229 279 700
Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 936 633 232

www.linde-mh.pt / www.linde-mh.es
info@linde-mh.pt / info@linde-mh.es

O seu concessionário Oficial Linde:

Sujeito a modificações no interesse do progresso da engenharia. As ilustrações e os detalhes técnicos não são vinculativos para a construção real.
Todas as dimensões estão sujeitas às autorizações habituais

Caraterísticas técnicas de acordo com VDI 2198

Caraterísticas	1.1	Fabricante		LINDE	LINDE
	1.2	Modelo		**T20R**	**T25R**
	1.2a	Série		1154-01	1154-01
	1.3	Tipo de acionamento		Elétrico	Elétrico
	1.4	Tipo de condução		Sentado	Sentado
	1.5	Capacidade de carga	Q (t)	2.0	2.5
	1.6	Distância ao centro de gravidade de carga	c (mm)	600	800
	1.8	Distância do eixo à face dianteira do garfo	x (mm)	895 / 965 [1] [2]	1345 / 1415 [1] [2]
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1552 / 1622 [1] [2]	2002 / 2072 [1] [2]
Pesos	2.1	Peso próprio	(kg)	889 [3] [4]	968 [3] [4]
	2.2	Peso por eixo com carga, frente/trás	(kg)	1049 / 1840 [3] [4]	1429 / 2039 [3] [4]
	2.3	Peso por eixo sem carga, frente/trás	(kg)	669 / 220 [3] [4]	748 / 220 [3] [4]
Rodas/Pneus	3.1	Rodas (borracha, SE, pneumáticos, poliuretano)		V+P/P [5]	V+P/P [5]
	3.2	Dimensões das rodas, frente		Ø 254 x 102	Ø 254 x 102
	3.3	Dimensões das rodas, trás		Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80) [6]	Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80) [6]
	3.5	Número de rodas (x = motrizes), frente/trás		1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) [6]	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) [6]
	3.6	Largura de via, frente	b10 (mm)	541 [2]	541 [2]
	3.7	Largura de via, trás	b11 (mm)	395 [2]	395 [2]
Dimensões	4.4	Altura de elevação	h3 (mm)	125 [2]	125 [2]
	4.8	Altura do banco/plataforma de condução	h7 (mm)	1024 [2]	1024 [2]
	4.15	Altura dos garfos recolhidos	h13 (mm)	88 [7]	88 [7]
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	1970 [2]	2420 [2]
	4.20	Comprimento até à face do garfo	l2 (mm)	820 [2]	820 [2]
	4.21	Largura total	b1/b2 (mm)	820 [2]	820 [2]
	4.22	Dimensões dos garfos DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1600
	4.25	Abertura dos garfos	b5 (mm)	520/540/560/680 [2]	520/540/560/680 [2]
	4.32	Distância ao solo, centro	m2 (mm)	30 [8]	30 [8]
	4.33	Dimensões da carga b12 x l6	b12 x l6 (mm)	-	2x1200 x 800
	4.34	Largura de corredor para dimensões de carga pré-determinadas	Ast (mm)	-	3856 [9] [10]
	4.34.1	Largura do corredor com palete 1000 x 1200 mm, transversal	Ast (mm)	2200 [9] [11]	-
	4.34.2	Largura do corredor com palete 800 x 1200 mm, longitudinal	Ast (mm)	2250 [9]	-
	4.35	Raio de viragem	Wa (mm)	1745 / 1815 [1]	2190 / 2260 [1]
Rendimento	5.1	Velocidade de translação, com/sem carga	(km/h)	10 / 12 [12]	10 / 12 [12]
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	(m/s)	0.039 / 0.048 [4]	0.024 / 0.033 [4]
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga	(m/s)	0.077 / 0.078 [4]	0.074 / 0.053 [4]
	5.8	Declive máximo superável, com/sem carga	(%)	15.0 / 20.0	12.0 / 20.0
	5.9	Tempo de aceleração, com/sem carga	(s)	5.9 / 4.5	6.2 / 4.5
	5.10	Sistema de travagem		Eletro-magnético	Eletro-magnético
Acionamento	6.1	Motor de tração, potência horária S2 (60 minutos)	(kW)	3	3
	6.2	Motor de elevação S3 (a 15%)	(kW)	1.2	1.5
	6.3	Bateria de acordo com DIN 43531/35/36 A, B, C, não		43 535/B 3PzS [Li-ION (4PzS)]	43 535/B 3PzS [Li-ION (4PzS)]
	6.4	Tensão da bateria, capacidade nominal (5 h)	(V)/(Ah)	24 / 345/375 [23/205] [13]	24 / 345/375 [23/205] [13]
	6.5	Peso da bateria (± 5%)	(kg)	287 [312] [13]	287 [312] [13]
	6.6	Consumo de energia de acordo com ciclo VDI	(kWh/h)	0.5	0.57
	6.7	Rendimento de transbordo	(t/h)	144.0	162.0
		Consumo energético no rendimento de transbordo	(kWh/h)	1.57	1.59
	8.1	Tipo de transmissão		LAC	LAC
	10.7	Nível de ruído para o operador (LpAZ)	(dB(A))	68 [14]	71 [14]

1) Garfos elevados / recolhidos.
2) (± 5 mm).
3) Valores com bateria, ver as linhas 6.4/6.5.
4) (± 10%).
5) Borracha maciça + poliuretano / poliuretano.
6) Valores entre parênteses entendem-se com rodas de carga duplas.
7) (-0/+5 mm).
8) (± 2 mm).
9) Inclui margem de segurança (mínima) de 200 mm.
10) Com carga: palete 2x 800 x 1200 mm, transversal.
11) Com comprimento de garfos de 1150 mm.
12) (± 5%).
13) Valores entre [ ] com bateria Li-ION, ver linha 6.4.
14) (± 2,5).