

ION
TECHNOLOGY



Linde Material Handling

Linde



PORTA-PALETES DE CONDUTOR SENTADO T20 RW | T25 RW

CAPACIDADE 2.000 - 2.500 KG | SÉRIE 1154-02

Segurança

Uma elevada produtividade combinada com a segurança. Este porta-paletes conta com três sistemas de travão independentes e apresenta uma configuração de quatro pontos de apoio, o que lhe confere uma estabilidade inerente. O operador encontra-se em todo o momento a salvo dentro dos suaves contornos do chassis sem arestas vivas.

Desempenho

O porta-paletes de condutor sentado da Linde é um equipamento multifuncional, desenhado para um alto rendimento. O seu potente motor de tração de corrente alterna, de 3 kW, proporciona uma velocidade de tração de até 12 km/h para realizar tarefas de transporte rápido de paletes à distância. A configuração de 4 pontos garante uma perfeita estabilidade do empilhador. Todas estas características traduzem-se num transporte eficiente e seguro de cargas até 2,5t.

Conforto

A posição do assento a 90º proporciona uma excelente visibilidade panorâmica da envolvente. O amplo posto de condução e o apoio-braços acolchoado oferecem um ambiente de trabalho isentos de stress para uma eficiência e produtividade ótimas.

Fácil acesso a todos os comandos de controlo localizados na consola. A posição do assento e a plataforma são ajustáveis para adaptar-se às preferências do operador.

Fiabilidade

A robusta construção e a utilização de componentes testados conferem a este equipamento uma grande fiabilidade. O motor, os componentes e os sistemas eletrónicos encontram-se protegidos dentro da robusta estrutura do chassis. Estas características garantem uma prolongada vida útil, combinada com uma movimentação de cargas segura, eficiente e produtiva.

Manutenção

Eficiência tanto no trabalho como na manutenção, através de rotinas de manutenção eficientes em termos de custos. O fácil acesso a todos os componentes e a tecnologia isenta de manutenção também contribuem para prolongar os períodos de operacionalidade e a disponibilidade do equipamento. A arquitetura CAN-bus oferece um sistema de diagnóstico digital para uma rápida análise, que garante que os intervalos de manutenção se reduzam também ao mínimo.

DADOS TÉCNICOS

DE ACORDO COM VDI 2198

Caraterísticas	1.1	Fabricante		LINDE	LINDE
	1.2	Modelo		T20 RW	T25 RW
	1.3	Unidade de tração		Bateria	Bateria
	1.4	Operação		Sentado	Sentado
	1.5	Capacidade de carga	Q (t)	2,0	2,5
	1.6	Distância ao centro de gravidade de carga	c (mm)	600	800
	1.8	Distância do eixo à face dianteira dos garfos	x (mm)	900/965	1.350/1.415
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1.552/1.622	2.002/2.072
	Pesos	2.1	Peso próprio	(kg)	997
2.2		Peso por eixo com carga, frente/trás	(kg)	1.138 / 1.859	1.517 / 2.059
2.3		Peso por eixo sem carga, frente/trás	(kg)	751/246	830/246
Rodas/Pneus	3.1	Rodas: borracha, super-elásticas, pneumáticos, poliuretano		V + P / P	V + P / P
	3.2	Dimensões das rodas, frente		Ø254x102	Ø254x102
	3.3	Dimensões das rodas, trás		Ø85x105 (2xØ85x80)	Ø85x105 (2xØ85x80)
	3.5	Número de rodas (x = motrizes), frente/trás		1x + 1/2 (1x+1/4)	1x + 1/2 (1x+1/4)
	3.6	Largura de via, frente	b ₁₀ (mm)	699	699
	3.7	Largura de via, trás	b ₁₁ (mm)	395	395
	Dimensões	4.4	Altura de elevação	h ₃ (mm)	125
4.8		Altura do assento/plataforma de condução	h ₂ (mm)	1.166	1.166
4.15		Altura dos garfos recolhidos	h ₃ (mm)	88	88
4.19		Comprimento total	l ₁ (mm)	1.970	2.420
4.20		Comprimento até à face do garfo	l ₂ (mm)	820	820
4.21		Largura total	b ₁ /b ₂ (mm)	970	970
4.22		Dimensões dos garfos (DIN ISO 2331)	s/e/l (mm)	55x165x1.150	55x165x1.600
4.25		Abertura de garfos	b ₅ (mm)	520/540/560/680	520/540/560/680
4.32		Distância ao solo, centro da distância entre eixos	m ₂ (mm)	30	30
4.34.1		Largura de corredor para palete 1.000 x 1.200 mm, transversal	A _{st} (mm)	2.568	2x1.200x800
4.34.2		Largura de corredor para palete 800 x 1.200 mm longitudinal	A _{st} (mm)	2.260	3055
4.35		Raio de viragem	W _g (mm)	1.760/1.825	2.205/2.270
Rendimento		5.1	Velocidade de tração, com/sem carga	(km/h)	10/12
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	(m/s)	0,039/0,048	0,024/0,033
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga	(m/s)	0,077/0,078	0,074/0,053
	5.8	Declive máximo superável, com/sem carga	(%)	17,0/20,0	15,0/20,0
	5.9	Tempo de aceleração, com/sem carga	(s)	5,6/4,3	5,7/4,3
	5.10	Travão de estacionamento		Eletromagnético	Eletromagnético
Motor	6.1	Motor de tração, potência horária (60 minutos, S2)	(kW)	3	3
	6.2	Motor de elevação (S3, potência a 15%)	(kW)	1,2	1,5
	6.3	Bateria de acordo com DIN 43531/35/36 A, B, C, não		43 535 / B 3PzS	43 535 / B 3PzS
	6.4	Tensão da bateria, capacidade nominal (5 h)	(V)/(Ah)	24/345/375 [23/205]	24/345/375 [23/205]
	6.4.a	Conteúdo energético da bateria	(kWh)	7,2 [4,5]	7,2 [4,5]
	6.5	Peso da bateria (± 5%)	(kg)	287 [312]	287 [312]
	6.6	Consumo de acordo com ciclo VDI	(kWh/h)	0,6	0,6
	6.7	Rendimento de transbordo	(t/h)	148,0	177,5
	6.8	Consumo energético no rendimento de transbordo	(kWh/h)	1,62	1,88
	8.1	Tipo de controlo		LAC	LAC
10.7	Nível de ruído para o operador (LpAZ)	(dB(A))	68	68	

EQUIPAMENTO DE SÉRIE / OPCIONAL

EQUIPAMENTO DE SÉRIE

Largura de chassis 970 mm

Acesso através de código PIN

Display multifunções

Redução automática da velocidade em curvas

Modo ECO com poupança de energia até 12%

Indicação no display da posição da roda motriz

Tecnologia CAN bus

Roda motriz de poliuretano

Rodas de carga simples de poliuretano

Substituição lateral da bateria 3 PzS, disponível com sistema ergonómico de bloqueio/desbloqueio da bateria e dotado de alavanca e rolos (l2 = 820 mm)

Abertura de garfos: 520 mm, 540 mm, 560 mm ou 680 mm

Assento standard em tecido

Proteção para câmara frigorífica até -10° C

EQUIPAMENTO OPCIONAL

Rodas motrizes: borracha maciça, borracha maciça sintética sem rasto, ou anti-derrapante

Rodas de carga: lubrificáveis, tandem ou simples de poliuretano

Substituição lateral de bateria 3 PzS / 4 PzS, disponível com sistema ergonómico de bloqueio/desbloqueio da bateria e dotado de alavanca e rolos (l2 = 1.112 mm)

Assento em pele e aquecimento no assento

Encosto de cabeça adicional

Grade de carga com altura (h) = 1.613 mm ou (h) = 1.919 mm

Redução da velocidade de tração quando os garfos estão recolhidos

Suporte para portadocumentos DIN A4 e retrovisor panorâmico

Suporte para terminal de dados, com cabo de alimentação de 24V incluído

Mesa para substituição de bateria móvel ou fixa

Sistema de enchimento de água da bateria automático

Proteção para câmara frigorífica até - 35° C

Farol de trabalho dianteiro LED (só em combinação com com barra ou grade de carga)

Outras opções disponíveis sob pedido

Linde Connected Solutions:

ac: controlo de acesso (PIN ou RFID Dual),

an: análise de uso e dt: controlo eletrónico de danos

Transmissão de dados Online

Transmissão de dados via WIFI

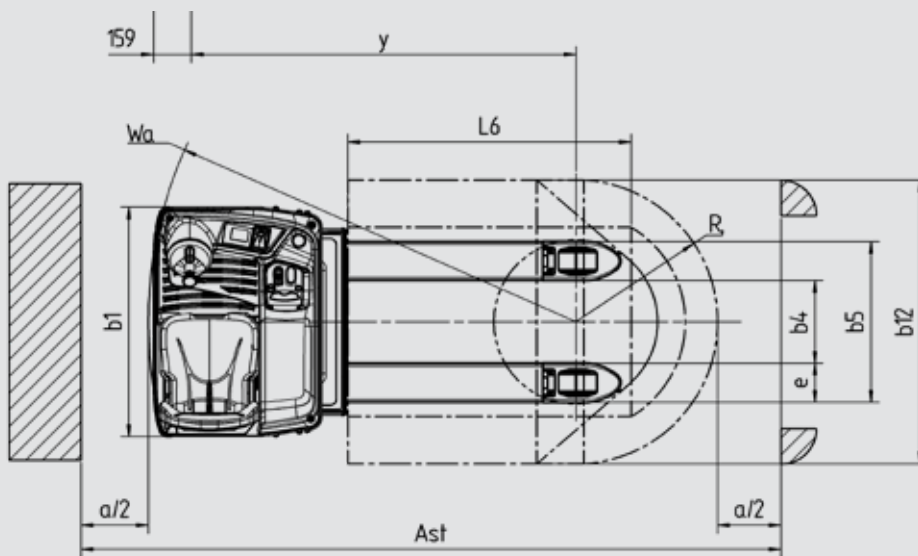
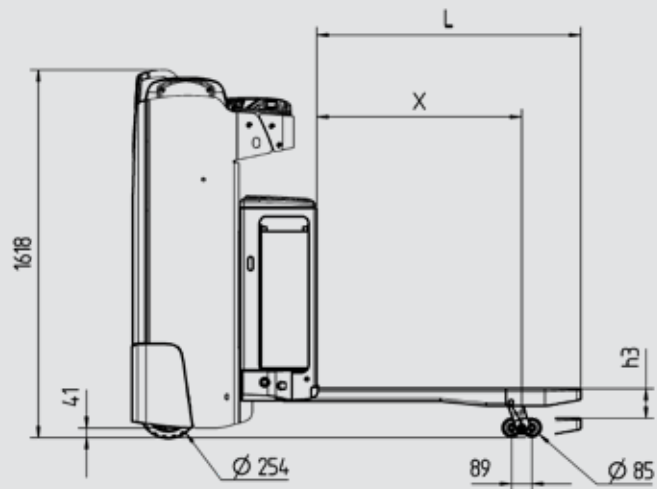
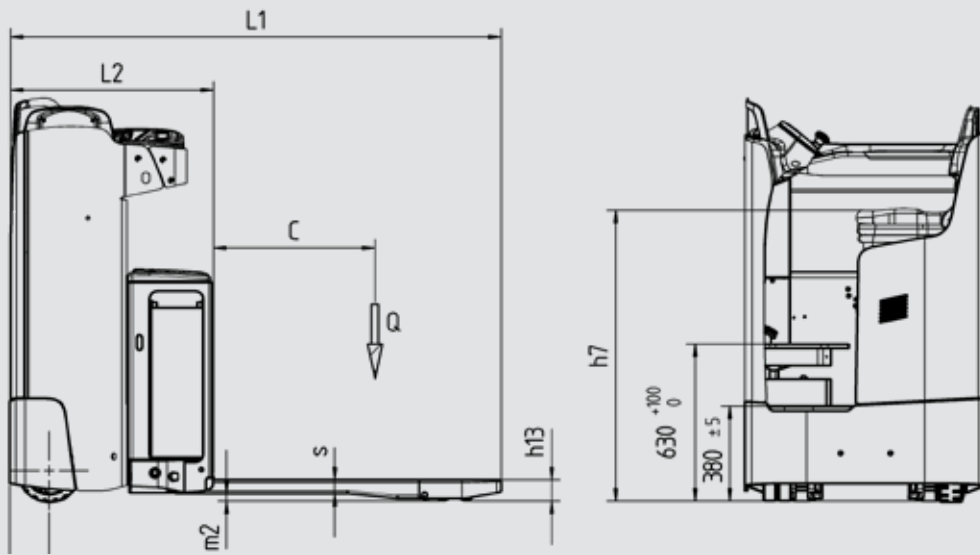
Transmissão de dados através de um dispositivo Bluetooth

Tecnologia de iões de lítio:

Compartimento 4 PzSL: 4,5 kWh - 9 kWh (205 Ah - 410 Ah)

Carregador de iões de lítio:

Carregador de 24 V v255: 4,5 kWh (tempo de carga completa de 1 h 30 min) - 9,0 kWh (2 h 40 min)





CARATERÍSTICAS

Ergonomia

- A posição de condução de 90° permite uma excelente visibilidade em ambas as direções de tração
- Posto de condução amplo
- Apoia-braços acolchoado para uma máxima comodidade na utilização



Motor de corrente alterna (AC)

- Potente motor de tração de corrente alterna, de 3 kW, isento de manutenção
- Estante à humidade e ao pó
- Declive máximo superável de 15% (com carga)
- Sem retrocesso no arranque em declives
- O motor de elevado binário ultrapassa as rampas de carga facilmente
- A cobertura do motor desloca-se para fora com o assento do operador

Utilização

- Largura de chassis b1 = 970 mm
- Elevação inicial = 125 mm
- Assento em posição elevada para uma boa visibilidade
- Excelente estabilidade graças à configuração de 4 pontos de apoio
- Sistema de compensação de nível disponível opcionalmente

Amplas soluções energéticas

- Baterias de 24 V: com capacidades desde 345 Ah (3 PzS) até 500 Ah (4 PzS)
- Baterias de 24 V de alta capacidade: desde 420 Ah (3 PzS) até 620 Ah (4 PzS)
- Baterias de iões de lítio de 4,5 kWh (205 Ah) e 9,0 kWh (410 Ah)

Unidade de controlo e configuração

- Volante de direção compacto integrado na consola de comandos
- A velocidade de tração é reduzida automaticamente em função do ângulo de direção das rodas
- O modo ECO consegue uma poupança energética até 12%, permitindo completar o turno mesmo com um baixo nível de carga da bateria



Posto de condução

- Display multifunções com estrutura de menu intuitiva e fácil de usar
- Acesso ao empilhador através de código PIN ou chave de contacto
- Fácil acesso a todos os comandos de controlo integrados na consola
- Botão de paragem de emergência

Múltiplas posições do assento

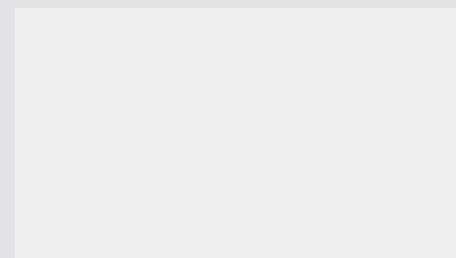
- Três sistemas de ajuste independentes: encosto, deslocamento e peso, para um maior conforto do operador
- Plataforma ajustável para adaptar-se às preferências do operador
- Assento de tecido standard ou assento em pele disponível opcionalmente
- Encosto de cabeça opcional

Pedal duplo ou simples

- Permite inverter o sentido de marcha, avanço/retrocesso, de forma suave e sem esforço, proporcionando um controlo da tração excepcional com um mínimo esforço do operador
- O pé esquerdo está protegido de forma segura dentro dos contornos do chassis
- O operador consegue manter altos níveis de eficiência e produtividade

Sujeito a modificações. As ilustrações e especificações técnicas podem incluir equipamentos opcionais, pelo que não são vinculativas face às versões reais. Todas as dimensões estão sujeitas às tolerâncias habituais.

Representado por:



Linde Material Handling

Linde

Linde Material Handling Ibérica, S.A.

Zona Ind. do Passil, Lt 102-A Passil | 2890-182 Alcochete (Lisboa) | Portugal
Tel. +351 212 306 760 | Fax +351 212 306 772
www.linde-mh.pt | info@linde-mh.pt