



Linde Material Handling

Linde



STACKER DUPLA PALETE DE CONDUTOR APEADO D10

COM CAPACIDADE PARA 1.000 KG | SÉRIE 1163 - NARROW

Segurança

Equipado com um timão longo com um baixo ponto de fixação, o stacker D10 de condutor apeado proporciona uma ampla distância de segurança entre o operador e o chassi. As funções de velocidade lenta, de velocidade proporcional e os sistemas de elevação garantem uma ótima segurança ao transportar cargas ou ao manobrar em lugares com espaço reduzido.

Desempenho

Com uma capacidade total máxima para 2.000 kg, o D10 maneja duas paletes em simultâneo. As inovadoras rodas estabilizadoras garantem uma combinação ótima entre estabilidade e tração em qualquer situação. O comando OptiLift® garante uma grande precisão e uma elevação totalmente proporcional, assim como um funcionamento suave e silencioso.

Conforto

Todos os comandos da ergonômica cabeça del timão podem manejar-se de forma fácil com ambas as mãos indistintamente. Um botão de velocidade lenta oferece uma excelente manobrabilidade

em lugares confinados. Os generosos compartimentos de armazenamento proporcionam suficiente espaço para guardar utensílios de trabalho como, por exemplo, filme retrátil.

Fiabilidade

A sua construção robusta converte o stacker de dupla paleta D10 numa máquina extremamente fiável. Tanto a cobertura da bateria como o robusto chassi apresentam uma evidente solidez e resistência aos danos. O mastro rígido e o resistente painel porta-garfos foram realizados em aço laminado de grande qualidade, para garantir uma movimentação das cargas fácil e segura.

Manutenção

O motor de corrente alterna não requer manutenção, reduzindo assim os custos correspondentes. Os parâmetros de funcionamento podem adaptar-se individualmente às necessidades do operador através do sistema CAN-bus. Além disso, o técnico de serviço tem acesso rápido e simples não apenas aos dados do stacker, através do sistema CAN-bus, como também a todos os componentes internos principais.

DADOS TÉCNICOS

DE ACORDO COM VDI 2198

Caraterísticas	1.1	Fabricante		LINDE
	1.2	Modelo		D10
	1.3	Sistema de tração		Bateria
	1.4	Condução		Apeado
	1.5	Capacidade de carga	Q (t)	1,0
	1.6	Distância ao centro de gravidade de carga	c (mm)	600
	1.8	Distância do eixo à face dianteira do garfo	x (mm)	949
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1.653
	Pesos	2.1	Peso próprio	(kg)
2.2		Peso por eixo com carga, lado condutor/lado carga	(kg)	1.276/1.884
2.3		Peso por eixo sem carga, lado condutor/lado carga	(kg)	889/292
Rodas	3.1	Rodas (borracha, SE, pneumáticos, poliuretano)		G + P/P
	3.2	Dimensões rodas, lado condutor		230 x 90
	3.3	Dimensões rodas, lado carga		85 x 85 (bogies 85 x 60)
	3.4	Dimensões rodas auxiliares		2 x 125 x 60
	3.5	Quantidade de rodas (x = motrizes), lado condutor/lado carga		1x + 1/2 + 1x 1/4
	3.6	Largura de via, lado condutor	b ₁₀ (mm)	502
	3.7	Largura de via, lado carga	b ₁₁ (mm)	380
Dimensões	4.2	Altura do mastro recolhido	h ₁ (mm)	1.465 (2024S)
	4.3	Elevação livre	h ₂ (mm)	150 (2024S)
	4.4	Altura de elevação	h ₃ (mm)	2.024 (2024S)
	4.5	Altura do mastro recolhido	h ₄ (mm)	2.544 (2024S)
	4.6	Elevação inicial	h ₅ (mm)	125
	4.9	Altura do timão em posição de deslocamento, mín./máx.	h ₁₄ (mm)	855/1.220
	4.15	Altura dos garfos recolhidos	h ₁₅ (mm)	86
	4.19	Comprimento total	l ₁ (mm)	2.129
	4.20	Comprimento até à face do garfo	l ₂ (mm)	979
	4.21	Largura total	b ₁ /b ₂ (mm)	720
	4.22	Dimensões dos garfos (DIN ISO 2331)	s/e/l (mm)	50 x 180 x 1.150
	4.24	Largura do porta-garfos	b ₃ (mm)	710
	4.25	Abertura de garfos	b ₅ (mm)	540/560
	4.26	Largura entre braços suporte/superfícies de carga, mín./máx.	b ₄ (mm)	210/230
	4.32	Distancia ao solo, centro	m ₂ (mm)	20
4.34.1	Largura de corredor para paleta 1.000 x 1.200 mm, transversal	A ₃₁ (mm)	2.745	
4.34.2	Largura de corredor para paleta 800 x 1.200 mm, longitudinal	A ₃₁ (mm)	2.870	
4.35	Raio de viragem	W ₃ (mm)	2.070	
Rendimento	5.1	Velocidade de deslocamento, com/sem carga	(km/h)	6,0/6,0
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	(m/s)	0,050/0,061
	5.2	Velocidade de elevação principal	(m/s)	0,14/0,22
	5.3	Velocidade de descida inicial	(m/s)	0,102/0,082
	5.3	Velocidade de descida principal	(m/s)	0,488/0,197
	5.8	Capacidade máxima de inclinação, com/sem carga	(%)	16,0 / 18,0
	5.9	Tempo de aceleração, com/sem carga	(s)	7,6/6,7
	5.10	Sistema de travagem		Electromagnético
Motores	6.1	Motor de tração, potência horária (60 minutos)	(kW)	1,5
	6.2	Motor de elevação (a 15%)	(kW)	2,2
	6.3	Bateria de acordo com DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, não		3PZs SL
	6.4	Tensão da bateria, capacidade nominal (5 horas)	(V)/(Ah)	24/375
	6.5	Peso da bateria (± 5%)	(kg)	290
	6.6	Consumo de energia de acordo com ciclo VDI	(kWh/h)	0,483
8.1	Tipo de controlo		LAC	
10.7	Nível sonoro junto do condutor	(dB(A))	62	

EQUIPAMENTO DE SÉRIE / OPCIONAL

EQUIPAMENTO DE SÉRIE

Largura do chassis 720 mm, mais estreito que uma palete
Timão longo com baixo ponto de fixação
Linde OptiLift®: controlo proporcional do timão
Direção assistida com resistência variável
Redução automática da velocidade em curvas
Motor de tração de 1,5 kW de corrente alterna (isento de manutenção)
Compartimento de bateria 3 PzS para substituição vertical
Travão eletromagnético de paragem de emergência que atua proporcionalmente ao peso da carga
Chave de ignição ou código de acesso PIN (sem custo adicional)
Posto de condução com compartimentos de armazenamento
Tecnologia CAN-bus
Display multifunções a cores com conta-horas e indicadores de manutenção, nível de carga da bateria e códigos de avaria internos
Roda motriz em poliuretano
Rodas de carga simples em poliuretano
Proteção do mastro: policarbonato ou rede metálica (sem custo adicional)
Proteção frigorífica até -10°C

EQUIPAMENTO OPCIONAL

Rodas estabilizadoras hidráulicas
Rodas motrizes: maciças, maciças perfiladas, antimarca ou antideslizantes
Rodas de carga: tandem em poliuretano ou simples/tandem em poliuretano lubrificáveis
Diferentes dimensões de garfos
Grade protetora da carga (h = 1.000 mm)
Opção de velocidade lenta quando a elevação inicial está em posição recolhida
Sensor de fim de curso de elevação
Descida suave dos garfos
Suporte para acessórios
Suporte para terminal de dados, incl. cabo de alimentação de 24 V
Porta-documentos DIN A4
Suporte para scanner
Carregador incorporado
Compartimento de bateria 3 PzS para substituição lateral
Compartimento de bateria 4 PzS para substituição lateral
Permutador de baterias fixo ou móvel
Proteção frigorífica até -35° C
Luzes LED de trabalho dianteiras
Outras opções disponíveis sob pedido

Linde Connected Solutions:

ac: controlo de acesso (PIN ou RFID Dual),
an: análise de uso e dt: deteção de impactos

Transmissão de dados online

Transmissão de dados por wifi

Bluetooth USB Stick

Tecnologia de iões de lítio:

Compartimento para bateria 3 PzS de 4,5 kWh a 9 kWh (de 205 Ah a 410 Ah)

Carregador para baterias de iões de lítio:

Carregador de 24 V, v255: desde 4,5 kWh (com um tempo de carga completa de 1 h 30 min) até 9,0 kWh (2 h 40 min)



CARATERÍSTICAS

Sistemas de elevação

- O comando OptiLift® garante uma alta precisão e uma elevação totalmente proporcional, bem como uma operação suave e silenciosa
- A função de descida suave protege as cargas durante as operações de descida
- Elevação inicial independente da elevação principal
- Altura máx. de elevação até 2.424 mm
- Capacidade máxima de carga na utilização com paleta dupla: 1.000 kg sobre os garfos e 1.000 kg sobre os braços suporte

Manejo

- A largura do chassis de 720 mm é mais estreita que uma paleta
- Chassis compacto e robusto para um fácil manejo em locais de reduzido espaço
- O botão de velocidade lenta garante uma elevada manobrabilidade em espaços confinados ao trabalhar com o timão em posição vertical
- O longo braço do timão reduz o esforço de direção
- Limites de paleta para um rápido empilhamento de duas paletas



Travões

- Travão mecânico altamente eficiente estando o timão na sua posição final superior ou inferior
- Travagem elétrica automática ao libertar os aceleradores ou ao inverter a marcha
- Diminuição da velocidade antes da paragem completa, permanecendo o porta-paletas em todo o momento sob controlo
- Arranque em declive sem retrocesso do equipamento



Sistema de direção

- O controlo de velocidade proporcional adequa automaticamente a velocidade de tração do stacker ao ângulo de inclinação do timão permitindo um manejo seguro, confortável e produtivo
- A resistência de fim de curso do timão evita a travagem acidental e brusca
- A função de recolhimento suave abranda a velocidade do timão ao voltar à sua posição vertical, evitando assim que golpeie contra a cobertura do motor

Motor de corrente alterna

- Motor de 1,5 kW de corrente alterna, compacto, eficiente e isento de manutenção
- Velocidade máxima de tração: 6 km/h (ajustável)
- O inovador design das rodas estabilizadoras proporciona máxima tração e estabilidade em aplicações exigentes, como são a carga e descarga de mercadorias



Posto de condução

- Display multifunções com um menu fácil e ergonómico
- Controlo de acesso através de código PIN ou chave de ignição
- Compartimentos de armazenamento para guardar luvas de trabalho, utensílios de escrita, etc.
- Interruptor de paragem de emergência

Timão e cabeça do timão

- O longo timão com baixo ponto de fixação fornece uma distância adequada de segurança entre o operador e o chassis
- Todos os comandos se encontram ergonomicamente integrados na cabeça do timão
- Os comandos estão a fácil alcance e permitem um manejo com as pontas dos dedos para uma máxima eficiência
- Proteção envolvente para as mãos
- Dupla pega de fácil manejo com ambas as mãos indistintamente

Amplas soluções energéticas

- Baterias de 24 V com capacidades desde 345 Ah (3 PzS) até 500 Ah (4 PzS)
- Baterias de iões de lítio de 4,5 kWh (205 Ah) e 9,0 kWh (410 Ah)
- Carregador incorporado disponível opcionalmente
- Substituição lateral disponível opcionalmente, incluindo rolos no interior do compartimento de bateria e uma alavanca para facilitar a substituição da bateria

Representado por:

Sujeito a modificações no interesse do progresso da engenharia. As ilustrações e os detalhes técnicos não são vinculativos para a construção real. Todas as dimensões estão sujeitas às autorizações habituais.



Linde Material Handling Ibérica, S.A.

Zona Ind. do Passil, Lt 102-A Passil | 2890-182 Alcochete (Lisboa) | Portugal
Tel. +351 212 306 760 | Fax +351 212 306 772
www.linde-mh.pt | info@linde-mh.pt