

Equipamento de série / Equipamento opcional

Equipamento de série

Reduzida largura do chassis de 820 mm
Acesso por de chave de contacto ou código PIN
Display multifunções a cores com conta-horas e indicadores de manutenção, nível de carga da bateria e códigos de erro internos
Direção assistida
Redução automática da velocidade em curvas
Modo ECO com até 12% de poupança energética
Motor de corrente alterna de 3 kW (isento de manutenção)
Indicação em display da posição da roda motriz
Tecnologia CAN-bus

Substituição lateral de baterias 3PzS e 4PzS, disponível com sistema ergonómico de bloqueio/desbloqueio da bateria e dotado de alavanca e roletes (l2 = 1037 mm)
Tejadilho de proteção
Roda motriz em poliuretano
Rodas de carga simples em poliuretano
Largura exterior dos garfos: 560 mm
Comprimento dos garfos: 1150 mm
Proteção para câmara frigorífica até -10°C

Equipamento opcional

Rodas motrizes: borracha maciça, borracha maciça sintética não marcante, antideslizante
Rodas de carga: duplas em poliuretano, duplas em poliuretano lubrificáveis
Substituição lateral de baterias 4PzS, disponível com sistema ergonómico de bloqueio/desbloqueio da bateria e dotado de alavanca e roletes (l2 = 1112 mm).
Banco em pele, aquecimento no banco.
Diferentes mastros standard e duplex com elevação máxima até 2344 mm.
Grade de proteção de carga: h = 1000 mm.
Sistema de compensação de desnível.
Redução da velocidade de translação com garfos elevados

Tecnologia Li-ION
Carga rápida completa
Cargas de oportunidade
Carga rápida intermédia
Isento de manutenção
Longa vida útil
Excelente desempenho em câmaras frigoríficas
Conetor lateral disponível
Proteção do mastro: policarbonato, grelha metálica

Linde Connected Solutions:
ac:controlo de acesso (por código PIN ou RFID Dual), an:análise de utilização e dt:detecção de impactos
Pirilampo
Porta-documentos DIN A4 e retrovisor panorâmico
Suporte para terminal de dados, com cabo de alimentação de 24 V incluído
Mesa de troca de baterias móvel ou fixa
Sistema de enchimento automático de água da bateria
Proteção para câmara frigorífica até -35°C

Outras opções disponíveis sob pedido

Baterias Li-ION
Adequadas para compartimentos de 4PzS SL: 4,5 kWh - 9kWh (205 Ah - 410 Ah).
Inclui cofre de bateria com contrapeso adicional
Carregador para baterias Li-ION
Carregador v255 de 24 V otimizado: tempos de carga completa de 1 h 30 min (4,5 kWh) e 2 h 40 min (9,0 kWh).



Stacker para dupla paleta de condutor sentado Com capacidade para 1200 kg D12 R

Série 1164

Segurança

Uma elevada produtividade combinada com a segurança. O corpo do operador permanece em todo o momento dentro do contorno do chassis. O tejadilho proporciona-lhe uma proteção adicional. Um pedal de homem morto ativa um travão eletro-magnético que atua sobre a roda motriz, traduzindo-se numa potência de travagem impressionantemente suave e rápida, que se materializa por ação do operador.

Performance

Uma das muitas vantagens deste equipamento consiste no seu elevado rendimento e produtividade. O compacto e potente motor de corrente alterna de 3 kW permite realizar todas as manobras com precisão, com velocidades de translação até 10 km/h. Com capacidades de carga até 2000 kg, este stacker de dupla paleta de condutor sentado da Linde foi desenhado para carregar/descarregar e transportar simultaneamente duas paletes empilhadas em duplo nível. Também pode utilizar-se como stacker normal para o armazenamento e a recolha de cargas de 1200 kg em corredores estreitos.

Conforto

A posição de condução de 90°, o apoia-braços almofadado e o fácil acesso a todos os comandos proporcionam ao operador um posto de condução muito ergonómico. Os três sistemas de ajuste do banco independentes complementam-se com uma plataforma ajustável que se adapta às preferências individuais de cada operador.

Caraterísticas

Ergonomia

- Posto de condução com banco forrado em tecido ou em pele, com três sistemas de ajuste independentes
- Aquecimento no banco disponível opcionalmente
- Pega metálica com revestimento almofadado para um fácil acesso ao equipamento e plataforma ajustável de acordo com as preferências do operador
- A posição de condução de 90° permite uma excelente visibilidade em ambas as direções de translação
- O design do tejadilho protetor proporciona uma ótima visibilidade



Sistemas de elevação

- O sistema de controlo de elevação proporciona uma elevação precisa, suave e silenciosa
- A descida amortecida dos garfos, que o sistema Soft Landing proporciona, protege a carga durante a descida
- A elevação inicial é independente da elevação principal
- Altura de elevação máxima até 2344 mm
- Capacidade de carga máxima na sua função como stacker: 1200 kg sobre os braços de carga
- Capacidade de carga máxima na sua função como stacker de duplo nível: 1000 kg nos garfos e 1000 kg nos braços de carga

Manejo

- Largura do chassis b1 = 820 mm
- Equipamento compacto l2 = 1037 mm
- Grande manobrabilidade no interior de camiões ou outros espaços confinados
- Banco em posição elevada para uma boa visibilidade.
- Excelente estabilidade graças à configuração de 4 pontos de apoio
- Batentes de paleta para um rápido e eficiente empilhamento de duas paletes



TipControl®

- Comandos de translação, elevação e buzina agrupados numa única unidade ergonómica
- Permite controlar todos os comandos de forma intuitiva e sem cansaço
- Apoia-braços ajustável em altura



Unidade de controlo e configuração

- O esforço de direção ajusta-se automaticamente à velocidade e ao raio de viragem
- A velocidade de translação reduz-se automaticamente em função do ângulo de direção das rodas
- Diferentes perfis de velocidade disponíveis
- O modo ECO alcança uma poupança energética de até 12%, permitindo completar o turno inclusivamente com um baixo nível de carga da bateria



Fiabilidade

A robusta construção e a utilização de componentes testados conferem a este equipamento uma grande fiabilidade. O motor, os componentes e os sistemas eletrónicos encontram-se protegidos dentro da robusta estrutura do chassis. O porta-garfos garante a proteção e durabilidade do sistema de elevação. Estas caraterísticas garantem uma prolongada vida útil em combinação com uma movimentação de cargas segura, eficiente e altamente produtiva.

Manutenção

Eficiência tanto no trabalho como na manutenção, graças a rotinas de manutenção eficientes em termos de custos. O fácil acesso a todos os componentes e a tecnologia isenta de manutenção também contribuem para prolongar os períodos de operacionalidade e a aumentar a disponibilidade do equipamento. A arquitetura CAN-bus proporciona um sistema de diagnóstico computadorizado para uma rápida análise que otimiza os intervalos de manutenção e, por conseguinte, os períodos de operacionalidade.

Linde Material Handling Ibérica, S.A.
Lisboa: Z. I. Passil, Lote 102 - A, 2890-182 ALCOCHETE - Tel.: +351 212 306 760
Porto: C. E. Vilar Pinheiro, Via José Régio, 161, 4485-860 VILAR DO PINHEIRO - Tel.: + 351 229 279 700
Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 936 633 232

www.linde-mh.pt / www.linde-mh.es
info@linde-mh.pt / info@linde-mh.es



O seu concessionário Oficial Linde:

Caraterísticas técnicas de acordo com VDI 2198

Caraterísticas	1.1	Fabricante		LINDE
	1.2	Modelo		D12R
	1.2a	Série		1164-01
	1.3	Tipo de acionamento		Elétrico
	1.4	Tipo de condução		Sentado
	1.5	Capacidade de carga	Q (t)	1.2 / 2.0 ^{1) 2)}
	1.6	Distância ao centro de gravidade de carga	c (mm)	600
	1.8	Distância do eixo à face dianteira do garfo	x (mm)	950 (835) ^{3) 4)}
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1824 (1709) ^{3) 4)}
Pesos	2.1	Peso próprio	(kg)	1451 ^{3) 6)}
	2.2	Peso por eixo com carga, frente/trás	(kg)	1402 / 2049 (1267 / 2184) ^{3) 3) 7)}
	2.3	Peso por eixo sem carga, frente/trás	(kg)	992 / 459 ^{3) 6)}
Rodas/Pneus	3.1	Rodas (borracha, SE, pneumáticos, poliuretano)		V+P/P ^{6) 3)}
	3.2	Dimensões das rodas, frente		Ø 254 x 102
	3.3	Dimensões das rodas, trás		Ø 85 x 85 (Ø 85 x 60) ¹⁰⁾
	3.4	Dimensões das rodas auxiliares		Ø 140 x 50
	3.5	Número de rodas (x = motrizes), frente/trás		1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹⁰⁾
	3.6	Largura de via, frente	b10 (mm)	541 ⁴⁾
	3.7	Largura de via, trás	b11 (mm)	380 ⁴⁾
Dimensões	4.2	Altura do mastro, recolhido	h1 (mm)	1665 ⁴⁾
	4.3	Elevação livre	h2 (mm)	150 ⁴⁾
	4.4	Altura de elevação	h3 (mm)	2344 ⁴⁾
	4.5	Altura de mastro, estendido	h4 (mm)	2864 ⁴⁾
	4.6	Elevação inicial	h5 (mm)	125
	4.7	Altura do tejadilho protetor (cabine)	h6 (mm)	2260
	4.10	Altura dos braços de carga	h8 (mm)	80 ¹¹⁾
	4.15	Altura dos garfos recolhidos	h13 (mm)	86 ¹¹⁾
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	2187 ⁴⁾
	4.20	Comprimento até à face do garfo	l2 (mm)	1037 ⁴⁾
	4.21	Largura total	b1/b2 (mm)	820 ⁴⁾
	4.22	Dimensões dos garfos DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 180 x 1150 ¹²⁾
	4.24	Largura do porta-garfos	b3 (mm)	780 ⁴⁾
	4.25	Largura exterior dos garfos	b5 (mm)	560 ⁴⁾
	4.26	Largura entre braços de suporte	b4 (mm)	255 ⁴⁾
	4.32	Distância ao solo, centro	m2 (mm)	20 ¹³⁾
	4.34.1	Largura de corredor para paleta 1000 x 1200 mm, transversal	Ast (mm)	2814 (2834) ^{3) 14)}
	4.34.2	Largura de corredor para paleta 800 x 1200 mm, longitudinal	Ast (mm)	2684 (2754) ^{3) 14)}
	4.35	Raio de viragem	Wa (mm)	2012
Rendimento	5.1	Velocidade de translação, com/sem carga	(km/h)	10 / 10 ¹⁵⁾
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	(m/s)	0.107 / 0.174 (0.034 / 0.07) ^{3) 6)}
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga	(m/s)	0.377 / 0.394 (0.084 / 0.084) ^{3) 6)}
	5.8	Declive máximo superável, com/sem carga	(%)	15.0 (10.0) / 20.0 ¹⁾
	5.9	Tempo de aceleração, com/sem carga	(s)	6.1 / 4.8
	5.10	Sistema de travagem		Eletro-magnético
Acionamento	6.1	Motor de tração, potência horária S2 (60 minutos)	(kW)	3
	6.2	Motor de elevação S3 (a 15%)	(kW)	2.2
	6.3	Bateria de acordo com DIN 43531/35/36 A, B, C, não		43 535 / B
	6.4	Tensão da bateria, capacidade nominal (5 h)	(V)/(Ah)	24 / 345/375
	6.5	Peso da bateria (± 5%)	(kg)	287
	6.6	Consumo de energia de acordo com ciclo VDI	(kWh/h)	1.08
	6.7	Rendimento de transbordo	(t/h)	48.0
	6.8	Consumo energético no rendimento de transbordo	(kWh/h)	1.7
	8.1	Tipo de transmissão		LAC
	10.7	Nível de ruído para o operador (LpAZ)	(dB(A))	69 ¹⁶⁾
1) (Distribuição da carga, por exemplo, 1000 kg nos garfos e 1000 kg nos braços de carga. Carga total máx. 2000 kg)				
2) 2000 kg nos braços de carga (elevação inicial)				
3) Valores entre parêntesis para elevação inicial				
4) (± 5 mm)				
5) Valores com bateria, ver as linhas 6.4/6.5				
6) (± 10%)				
7) Carga: 2000 kg				
8) Opções para roda motriz: borracha não marcante, poliuretano e antideslizantes				
9) Borracha maciça + poliuretano / poliuretano				
10) Valores entre parêntesis para rodas de carga duplas				
11) (-0/+5 mm)				
12) Braços suporte 75 x 150 x 1115				
13) (± 2 mm)				
14) Inclui margem de segurança (mínima) de 200 mm				
15) (± 5%)				
16) (± 2,5)				

