

Equipamento de série/Equipamento opcional

Equipamento de série

Longo timão com baixo ponto de fixação ao chassis

Timão e cabeça do timão em material reforçado com fibra de vidro (Grivory®)

Coberturas do motor e da bateria realizadas em material Exxtral®

Controlo de velocidade de marcha lenta (L12, L12i)

Controlo de velocidade proporcional (L12, L12i)

Resistência de final de curso do timão

Compartimentos de armazenamento

Sistema OptiLift® de elevação proporcional (L10, L12, L12i)

Proteção para as mãos na parte traseira do mastro (policarbonato ou malha de aço)

Display multifunções com conta-horas, indicador de manutenção, visualização de códigos de erro e indicador de nível de descarga da bateria

Chave de ignição ou LFM Go (acesso por código PIN)

Motor AC

Controlador Linde LAC

Arquitetura CAN-bus

Travão eletromagnético

Travão automático de estacionamento

Roda motriz de borracha maciça

Rodas de carga simples de poliuretano

Comprimento dos garfos: 1150 mm

Largura sobre os garfos: 560 mm

Elevación inicial (L12i)

Porta-garfos integrado ou sobreposto

Proteção frigorífica até -10°C

Substituição vertical para bateria de 2 PzS-B (L10B, L10, L12)

Substituição vertical para bateria de 3 PzS-B (L12i)

Buzina

Porta-documentos

Equipamento opcional

Rodas motrizes: poliuretano antideslizantes, borracha maciça não marcante, borracha maciça ranhurada

Rodas de carga: duplas em poliuretano e duplas em poliuretano lubrificáveis

Diferentes comprimentos e larguras de garfos

Grade de carga

Controlo de velocidade de marcha lenta (L10)

Controlo de velocidade proporcional (L10)

Funcionalidades da gama Connected Solutions:

ac: controlo de acesso (por código PIN ou RFID Dual), an:

análise de utilização e dt: deteção de impactos

Versão frigorífica com proteção até -35°C

Sistema de recarga automática da água da bateria

Carregador incorporado

Carregador de alta frequência

Outras opções disponíveis sob pedido

Tecnologia Li-ION

Carga rápida completa

Possibilidade de cargas de oportunidade

Carga rápida intermédia

Isenta de manutenção

Longa vida útil

Bom desempenho em câmaras frigoríficas

Baterias Li-ION

- Compartimento específico para baterias de: 1,8 kWh - 3,6 kWh (24 V / 82-164 Ah)

Carregador otimizado 24V-Li-ION - v90: 1,8kWh (82 Ah) - v160: 3,6kWh (164 Ah)



Stackers elétricos Capacidades: 1000 - 1200 kg L10B, L10, L12, L12i

Série 1172

Linde Material Handling

Linde

Caraterísticas

Sistema de direção

→ O controlo de velocidade proporcional adequa automaticamente a velocidade do stacker ao ângulo do timão para um controlo seguro, confortável e produtivo;

→ Um botão de velocidade de marcha lenta garante uma grande manobrabilidade em zonas de reduzido espaço, para poder trabalhar a baixa velocidade com o timão em posição vertical;

→ A resistência de fim de curso do timão evita a travagem brusca acidental;

→ A função de suave recolhimento diminui a velocidade do timão ao voltar à sua posição vertical, evitando que o timão golpee contra a cobertura do motor.

Motor de corrente alterna AC com efeito booster

→ Potente motor AC de 1,2 kW de marcha suave;

→ Velocidade de tração ajustável até 6 km/h, com ou sem carga;

→ O efeito potenciador (booster) aumenta o binário para proporcionar potência adicional;

→ Sem retrocesso no arranque em rampas.



Sistema de travagem

→ Travão eletromagnético altamente eficaz que se ativa ao colocar-se o timão na sua posição final superior ou inferior;

→ Travagem automática ao libertar-se o acelerador ou ao inverter o sentido de marcha;

→ O stacker vai reduzindo a velocidade progressivamente até à sua paragem total, permanecendo assim em todo o momento sob controlo.

Linde Material Handling Ibérica, S.A.

Lisboa: Z. I. Passil, Lote 102 - A, 2890-182 ALCOCHETE - Tel.: +351 212 306 760

Porto: C. E. Vilar Pinheiro, Via José Régio, 161, 4485-860 VILAR DO PINHEIRO - Tel.: + 351 229 279 700

Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJA - Tel. +34 936 633 232

www.linde-mh.pt / www.linde-mh.es
info@linde-mh.pt / info@linde-mh.es



Timão e cabeça do timão

→ A ergonómica cabeça do timão, desenvolvida em Grivory® e disposta em posição descentrada, garante uma elevada segurança e visibilidade;

→ O longo timão com baixo ponto de fixação proporciona uma adequada distância de segurança entre o operador e o chassis;

→ Proteção envolvente para as mãos;

→ Comandos confortáveis, facilmente utilizáveis por ambas as mãos, inclusivé com luvas.



Chassis

→ As formas compactas e arredondadas evitam bloqueios ou golpes diretos;

→ Construção em aço, altamente robusto e resistente;

→ A parte inferior do chassis prolongada e arredondada na parte inferior protege os pés do operador.

Sistema de elevação

→ O controlo de mastro OptiLift® permite uma elevação precisa, suave, silenciosa e totalmente proporcional;

→ A suave descida dos garfos protege a carga durante a descida;

→ Ampla gama de opções de mastros disponíveis;

→ Escolha entre porta-garfos incorporado e porta-garfos sobreposto, dependendo da aplicação;

→ A elevação inicial no modelo L12i garante um fácil controlo em rampas ou cais de carga.

Posto de trabalho e display

→ Amplo e profundo compartimento para guardar objetos, filme retrátil, esferográficas, marcadores, etc.;

→ Coberturas do motor e da bateria realizadas em Exxtral®, um material que confere robustez e longevidade;

→ Display multifunções como equipamento de série, com conta-horas, indicadores de manutenção, códigos de erro e nível de descarga da bateria.



Manutenção e arquitetura CAN-bus

→ Motor trifásico AC de 1,2 kW isento de manutenção, estanque à humidade e ao pó;

→ A arquitetura CAN-bus permite um rápido e fácil acesso a todos os dados do stacker;

→ Parâmetros individualmente ajustáveis mediante um conector de diagnóstico;

→ Rápido e cómodo acesso aos componentes principais através do painel frontal de serviço.

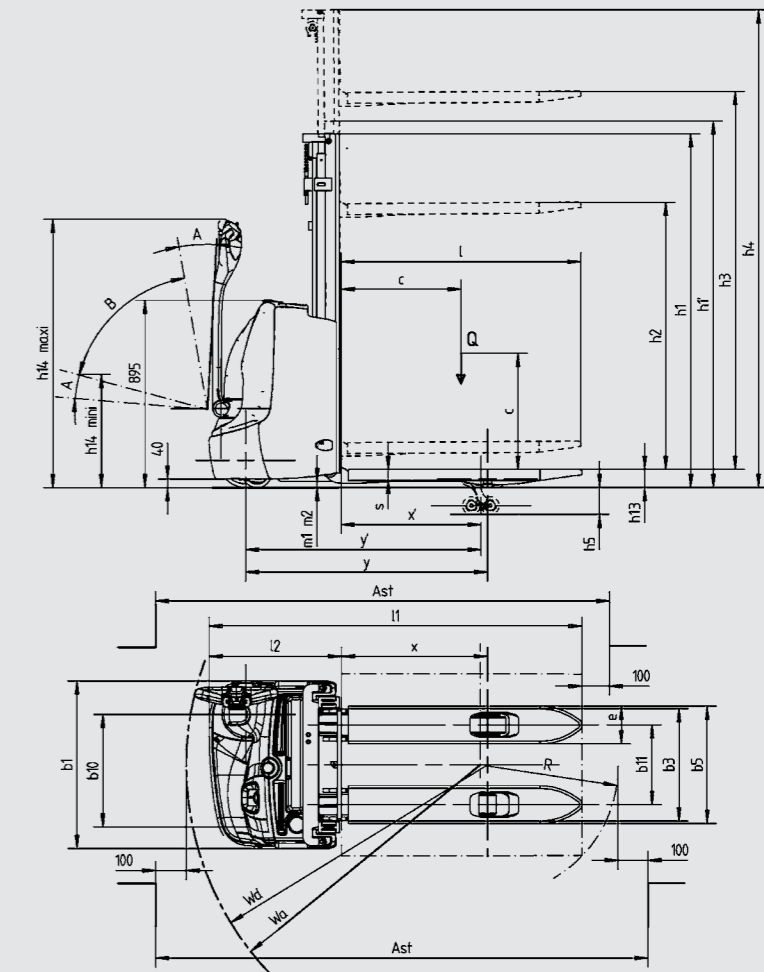


O seu concessionário Oficial Linde:

Caraterísticas técnicas de acordo com VDI 2198

		Caraterísticas			
		1.1	1.2	1.2a	1.3
	Fabricante	LINDE	LINDE	LINDE	LINDE
	Modelo	L121	L10B / [L10B ION]¹⁾	L10 / [L10 ION]¹⁾	L12 / [L12 ION]¹⁾
	Série	1172	1172	1172	1172
	Tipo de acionamento	Bateria	Bateria	Bateria	Bateria
	Tipo de condução	Apeado	Apeado	Apeado	Apeado
	Capacidade de carga	Q (kg)	1200	1000	1200
	Distância ao centro de gravidade de carga	c (mm)	600	600	600
	Distância do eixo à face dianteira do garfo	x (mm)	780 / 709 ²⁾³⁾	715 ⁴⁾	695 ³⁾
	Distância entre eixos	y (mm)	1362 / 1291 ²⁾	1157 [1177] ¹⁾	1157 [1177] ¹⁾
	Peso próprio	(kg)	909	708	788
	Peso por eixo com carga, frente/trás	(kg)	744 / 1365	617 / 1091 [616 / 1092]	654 / 1134 [653 / 1135]
	Peso por eixo, sem carga, frente/trás	(kg)	643 / 266 ³⁾	518 / 190	572 / 216
	Rodas: borracha, SE, pneumáticos, poliuretano	R+P/P ⁶⁾	R+P/P ⁶⁾	R+P/P ⁶⁾	R+P/P ⁶⁾
	Dimensões das rodas, frente		Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75
	Dimensões das rodas, trás		2x Ø 85 x 85	2x Ø 85 x 100	2x Ø 85 x 100
	Rodas auxiliares (dimensões)		Ø 140 x 54	Ø 140 x 54	Ø 140 x 54
	Número de rodas, motriz/carga (x = motriz)		1x + 1 / 2	1x + 1 / 2	1x + 1 / 2
	Largura de via, frente	b10 (mm)	518	518	518
	Largura de via, trás	b11 (mm)	380	380	380
	Altura do mastro, recolhido	h1 (mm)	1996	2390	1940
	Elevação livre	h2 (mm)	150	1912	150
	Elevação	h3 (mm)	2424	1912	2924
	Elevação inicial	h4 (mm)	4868	2390	3402
	Altura do braço do timão em posição de operação, mín/máx	h5 (mm)	130	-	-
	Altura, recolhido	h14 (mm)	650 / 1190	650 / 1190	650 / 1190
	Comprimento total	h13 (mm)	86	86	86
	Comprimento até à face do garfo	l1 (mm)	1907 ⁷⁾	1768 [1788] ¹⁾⁷⁾	1788 [1808] ¹⁾⁷⁾
	Largura total	l2 (mm)	757	618 [638] ¹⁾	638 [658] ¹⁾
	Dimensões dos garfos DIN ISO 2331	b1/b2 (mm)	800	800	800
	Dimensiones de horquillas según DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	65 x 180 x 1150 ⁸⁾	65 x 180 x 1150 ⁸⁾	65 x 180 x 1150 ⁸⁾
	Largura do porta-garfos	b3 (mm)	534	534	534
	Largura exterior dos garfos	b5 (mm)	560	560	560
	Distância ao solo, centro	m2 (mm)	20 / 150 ²⁾	30	30
	Largura do corredor com palete 1000 x 1200 transversal	Ast (mm)	2480 (2061) / 2437 (2061) ²⁾⁹⁾¹⁰⁾¹¹⁾	2324 (1945) [2344 (1965)] ⁹⁾¹⁰⁾¹¹⁾	2333 (1965) [2353 (1985)] ⁹⁾¹⁰⁾¹¹⁾
	Largura do corredor com palete 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	2421 (2261) / 2403 (2261) ²⁾⁹⁾¹⁰⁾¹¹⁾	2289 (2145) [2309 (2165)] ⁹⁾¹⁰⁾¹¹⁾	2304 (2165) [2324 (2185)] ⁹⁾¹⁰⁾¹¹⁾
	Raio de viragem	Wa (mm)	1641 / 1570 ²⁾¹¹⁾	1460 [1480] ¹⁾	1432 [1452] ¹⁾¹¹⁾
	Velocidade de translação, com/sem carga	(km/h)	6 / 6	6 / 6	6 / 6
	Velocidade de elevação, com/sem carga	(m/s)	0.11 / 0.225	0.09 / 0.2	0.11 / 0.225
	Velocidade de descida, com/sem carga	(m/s)	0.4 / 0.3	0.23 / 0.23	0.35 / 0.35
	Declive máximo superável, com/sem carga	(%)	10.0 / 15.0	5.0 / 10.0	5.0 / 10.0
	Tempo de aceleração, com/sem carga	(s)	8.3 / 7.0	8.0 / 7.0	8.3 / 7.0
	Sistemas de travagem		Eletró-magnético	Eletró-magnético	Eletró-magnético
	Motor de tração, capacidade 60 minutos	(kW)	1.2	1.2	1.2
	Motor de elevação, capacidade em S3 15%	(kW)	2.5	0.9	1
	Bateria de acordo com DIN 43531/35/36 A,B,C,não		no	no	no
	Tensão da bateria/capacidade nominal (5h)	(V)/(Ah)	24 / 225 ¹²⁾	24 / 180 [24 / 82] ¹⁾	24 / 180 [24 / 82] ¹⁾
	Peso da bateria (± 5%)	(kg)	200	195 [51] ¹⁾	195 [51] ¹⁾
	Consumo de energia de acordo com ciclo VDI	(kWh/h)	1	0.7	1
	Tipo de transmissão		LAC	LAC	LAC
	Nível de ruído para o operador	(dB(A))	65	65	65

- 1) Valores entre [] com bateria Li-Ion ver linha 6.4 em -44 mm para o mastro simples; e em -35 mm, para o mastro standard. 12) Cofre 68
 2) Sem/com elevação inicial 5) Com os garfos recolhidos
 3) Com mastro simples: +20 mm; com mastro triplex: -57 mm. Também estão disponíveis 6) Borracha maciça + poliuretano / poliuretano
 porta-garfos com uma espessura de garfos de s = 60 mm, preferíveis para uso com jaulas 7) Com comprimento de garfos de l = 1000 mm; a dimensão l1 reduz-se em -150 mm.
 de transporte. A dimensão x reduz-se em -44 mm para o mastro simples; e em -35 mm, 8) Opcionalmente: 65 x 180 x 1000
 para os mastros standard e duplex. 9) Calculado de acordo com VDI 2198 (VDI 3597)
 4) Com mastro standard: -20 mm. Também estão disponíveis porta-garfos com uma espessura de 10) Inclui uma distância de segurança (mínima) de 200 mm.
 garfos de s = 60 mm, preferíveis para uso com jaulas de transporte. A dimensão x reduz-se 11) Com velocidade de marcha lenta = timão em posição vertical



$$Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + \left(\frac{b12}{2}\right)^2} + a$$

$$Ast = Wa + R + a$$

Distância de segurança a = 200 mm

Mastros (L10/L12) (em mm)	1462 E	1912 E	2024 S	2424 S	2924 S	3324 S	3824 S	4224 S
Altura de elevação	h3	1462	1912	2024	2424	2924	3324	3824
Altura de elevação + altura garfos	h3+h13*	1547	1997	2109	2509	3009	4309	4309
Altura garfos recolhidos	h1*	1940	2390	1490	1690	1940	2140	2390
Altura garfos estendidos	h4	1943	2393	2502	2902	3402	3802	4702
Elevação livre	h2	1462	1912	150	150	150	150	150

Mastros (L10/L12) (em mm)	2024 D	2424 D	2924 D	3324 D	3824 D	4224 D	3636 T	4386 T
Altura de elevação	h3	2024	2424	2924	3324	3824	4224	4386
Altura de elevação + altura garfos	h3+h13*	2109	2509	3009	3409	3909	3409	4471
Altura garfos recolhidos	h1*	1490	1690	1940	2140	2390	2590	1940
Altura garfos estendidos	h4	2502	2902	3402	3802	4302	4702	4868
Elevação livre	h2	1012	1212	1462	1662	1912	2112	1462

* Elevação inicial h5 = 130 mm
 E = mastro simples, S = mastro standard, D = mastro duplex, T = mastro triplex