

Equipamento de série/opcional

Equipamento de série

Sinergo®, o interface operador/stacker:

Habitáculo de operador confortável com plataforma AP totalmente suspensa
Direção assistida elétrica
Controlo de velocidade lenta
Linde Safety-Lift
Resistência de fim de curso
Posto de condução dedicado (com compartimentos para objetos)
Sistema de elevação proporcional OptiLift® na parte superior do timão
Proteção do mastro (poli-carbonato ou grelha metálica)
Painel multifunções a cores com dispositivo de pesagem, conta-horas, indicador de manutenção, indicador de descarga da bateria e indicador de códigos de avaria internos.
Plataforma abatível com proteções laterais
Motor de corrente alterna de 2,3 kW (isento de manutenção)
Tecnologia CAN bus
Substituição vertical da bateria 2 PzS ou 3 PzS (3 PzS na versão de 2t)

Equipamento opcional

Elevação inicial
Elevação ultra-rápida (até +40%)
Rodas motrizes: poliuretano, antiderrapantes, com relevo, poliuretano com relevo e lisas
Rodas de carga: duplas de poliuretano, duplas de poliuretano lubrificáveis
Descida amortecida dos garfos (sem carga)
Grade de carga
Largura/espessura do porta-garfos de 950 mm / 71 mm ou de 55 mm (para manuseamento de contentores/caixas), 950mm / 73 mm na versão de 2t
Substituição lateral da bateria 3 PzS ou 4 PzS (versões 1,4t e 1,6t)
Mastros standard, duplex ou triplex (mastro até 5a316 mm)
Porta-documentos
Suporte de bateria fixo ou móvel (para substituição lateral da bateria)
Sistema de enchimento automático de água da bateria
Carregador incorporado
Versão com proteção para câmara frigorífica até -35°C

Linde Load Management Advanced:

Calcula em tempo real o peso da carga e a altura de elevação. Informa sobre o peso da carga e a altura de elevação máxima admitida, e controla se o operador está a alcançar o limite de capacidade residual

Linde Load Management (versão standard):

Estimativa do peso que transporta sobre os garfos até uma altura de 1.500mm.
Direção com feedback positivo (roda motriz)
Redução automática da velocidade em curvas
Travão eletromagnético de emergência
Acesso por chave de ignição ou código PIN
Roda motriz de borracha
Rodas de carga simples de poliuretano
Rodas estabilizadoras duplas
Largura exterior do porta-garfos de 560 mm ou 680 mm (nas versões de 1,4t e 1,6t) ou 580 mm (na versão de 2,0 t)
Largura/espessura do porta-garfos 1.150 mm / 71 mm ou 55 mm (para manuseamento de contentores/caixas), 1150 mm/73 mm na versão de 2t
Proteção para câmara frigorífica até -10°C

Linde Connected Solutions:

ac: controlo de acesso (PIN ou RFID Dual), an: análise de utilização e dt: deteção e registo de pancadas

Tecnologia Li-ION:

Carregador incorporado
Carga de oportunidade
Carga rápida intermédia
Isento de manutenção
Longa duração

Baterias Li-ION:

Adequadas para compartimentos de 4 PzS SL (L14-16 AP ION): 4,5kWh-9kWh (205Ah-410Ah)
Inclui cofre de bateria com contrapeso adicional

Carregador para baterias Li-ION:

Carregador otimizado de 24V, v255: tempo de carga completa de 1h30min (4,5kWh) e 2h40min (9,0kWh)

Outras opções disponíveis sob pedido.



Stacker com plataforma
Capacidade 1.400, 1.600 e 2.000 kg
L 14 AP, L 16 AP, L 20 AP

Série 1173

Segurança

A versão do stacker com plataforma da Linde é perfeita para qualquer situação de empilhamento. Um dispositivo de pesagem permite estimar o peso da carga até 1.500 mm para combinar a informação com a placa de capacidade procurando uma maior segurança. A velocidade de tração varia automaticamente de acordo com o ângulo de direção para fornecer segurança otimizada.

Desempenho

O seu desempenho elevado representa o ponto forte deste stacker com o seu motor de CA de 2,3 kW, velocidade máxima de 10 km/h e capacidades de 1.400 kg até uma versão de alta capacidade de 2.000 kg, cumprindo com os rendimentos na movimentação de cargas pesadas. O chassis resistente deste stacker proporciona-lhe uma capacidade residual excepcional.

Conforto

A configuração AP deste modelo proporciona uma plataforma exclusiva de uma peça com amortecimento, proteções laterais e estrutura do timão, que absorvem impactos e vibrações. O sistema OptiLift®, o fácil acesso aos controlos e o manuseamento do stacker com a ponta dos dedos permitem uma utilização precisa e cómoda.

Caraterísticas

Sistema de direção e timão

- Sistema de direção elétrica de série garante uma condução isenta de esforço
- O controlo de direção de pega dupla para manusear facilmente com qualquer uma das mãos
- Os botões de controlo de fácil acesso permitem o manuseamento com as pontas dos dedos, resultando numa maior eficiência
- Proteção envolvente para as mãos



Plataforma AP

- Sistema de plataforma:
 - Plataforma de peça única com timão e proteções laterais
 - A plataforma almofadada reduz os impactos e vibrações para o operador
- As vibrações corporais alcançam apenas 0,68 m/s²
- Proteções laterais articuláveis para utilização de condutor apeado

Linde Load Management

- Disponível nas versões standard ou advanced. Sistema de gestão de carga que ajuda a controlar a capacidade residual e a estabilidade
- Versão standard: estimativa do peso da carga transportada até uma altura de elevação de 1500mm
- Versão Advanced (opção): cálculo instantâneo do peso da carga e da altura de elevação para a máxima precisão na movimentação da carga. Alarme visual e acústico ao alcançar a máxima capacidade residual.

Painel multifunções

- Informações importantes sobre o stacker e a carga
- Aviso visual quando é atingido o limite da capacidade residual
- Inclui conta-horas, estado da bateria e informações sobre a manutenção

Motor de CA

- Motor de corrente alterna potente com binário elevado e 2,3 kW
- Motor de CA à prova de poeiras e humidade
- Sem retrocesso no arranque em declives
- Velocidade de tração ajustável até 10 km/h, em modo plataforma, com ou sem carga



Sistema de elevação

- O controlo de mastro OptiLift® proporciona uma elevação totalmente proporcional e precisa
- A descida amortecida dos garfos protege a carga durante o movimento
- A versão com elevação inicial proporciona uma melhor distância ao solo em declives e rampas dos cais
- Ampla gama de opções disponíveis para mastros para cumprir as necessidades de todo o tipo de aplicações



Sistema de travagem

- Travagem automática ao libertar a borboleta do acelerador ou ao inverter o sentido da marcha
- O stacker reduz a sua velocidade antes de parar, mantendo-se sob controlo durante todo o processo
- Travão eletromagnético de elevada eficiência que se ativa ao colocar o timão nas posições de totalmente para cima ou para baixo
- Interruptor de emergência de fácil acesso sobre a cobertura dianteira



Amplas soluções de energia

- Ampla gama de baterias de chumbo-ácido desde 3,5 kWh até 7,1 kWh (250-500 Ah/2PzS-4PzS)
- Substituição vertical de bateria ou, como opção, substituição lateral de bateria com alavanca ergonómica
- Baterias Li-ION desde 4,5 kWh até 9 kWh (205-410Ah/4PzS)

Linde Material Handling Ibérica, S.A.
Lisboa: Z. I. Passil, Lote 102 - A, 2890-182 ALCOCHETE - Tel.: +351 212 306 760
Porto: C. E. Vilar Pinheiro, Via José Régio, 161, 4485-860 VILAR DO PINHEIRO - Tel.: + 351 229 279 700
Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 936 633 232

www.linde-mh.pt / www.linde-mh.es
info@linde-mh.pt / info@linde-mh.es

Sujeito a modificações no interesse do progresso da engenharia. As ilustrações e os detalhes técnicos não são vinculativos para a construção real. Todas as dimensões estão sujeitas às autorizações habituais



Linde Material Handling

O seu concessionário Oficial Linde:

