



Transpaleta eléctrica de conductor incorporado y con plataforma Capacidad de 2.000 y 2.500 kg T20 SP/AP, T25 SP/AP

SERIE 131-08

Seguridad

El rendimiento aliado a la seguridad. El robusto chasis de acero, que envuelve el puesto de conducción, protege al operario contra golpes e impactos durante toda la jornada de trabajo (SP). El faldón alrededor de la plataforma evita daños en la transpaleta y lesiones en las piernas o pies del operario debido a la penetración de horquillas de otras máquinas (SP). En ningún momento, el cuerpo del operario se encuentra fuera del contorno de la transpaleta (SP).

Prestaciones

La eficiencia en el trabajo es el verdadero punto fuerte de esta transpaleta eléctrica de Linde. Su rendimiento se basa en el potente motor de corriente alterna de 3 kW y en los estabilizadores laterales activos. La vigorosa aceleración, la alta velocidad de traslación y los eficientes frenos se traducen en productividad en el servicio, cualquiera que sea el nivel de trabajo exigido.

Confort

La ergonómica posición de conducción a 45° abre perspectivas completamente nuevas, porque proporciona una buena visibilidad hacia el entorno de trabajo, ya sea en marcha adelante o hacia atrás. El respaldo acolchado ofrece un confort adicional. El puesto de conducción completamente suspendido (SP) opcional mantiene al operario concentrado y contribuye a aumentar la rentabilidad durante los turnos de trabajo.

Fiabilidad

Su sólida construcción convierte estas transpaletas en máquinas sumamente fiables. Cada horquilla soporta un peso de 2.000 kg sin deformarse. La suave entrada de las horquillas incluso en palets cerrados se debe al diseño de las puntas de las horquillas en forma de patín y a su reducido ancho de introducción (165 mm). Estas características contribuyen considerablemente a prolongar la vida útil de la máquina y permiten una manipulación de cargas rápida, sencilla y segura.

Productividad

La rapidez y economía en el uso van acompañadas por el diagnóstico de fallos y el mantenimiento preventivo de la transpaleta. La conexión vía CAN Bus permite a los especialistas del servicio técnico una lectura completa de los datos de la transpaleta a través de un ordenador portátil. El fácil acceso a todos los componentes y la tecnología de corriente alterna libre de mantenimiento juegan un papel adicional en la prolongación de los tiempos operativos de la máquina.

Linde Material Handling

Linde

Equipamiento

Equipamiento estándar

Display multifunción.

Llave de contacto o código PIN de acceso para el arranque.

Posición de conducción ideal a 45° (SP).

Puesto de conducción seguro, con protectores acolchados y plataforma con amortiguación y suspensión completa (SP).

Estación de trabajo funcional (con compartimentos portaobjetos).

Control de tracción mediante el e-driver® de Linde, manejable con una sola mano (SP).

Dirección asistida con resistencia proporcional.

Respuesta positiva de la dirección (rueda motriz).

Dirección autocentrante (SP).

Reducción automática de la velocidad en curvas

Asidero en lado izquierdo (SP)

Configuración de la velocidad máxima de traslación a 10 km/h de serie.

Motor de corriente alterna.

Sistema de freno automático.

Freno electromagnético de emergencia, actúa proporcionalmente a la carga transportada.

Ruedas estabilizadoras activas.

Rueda motriz de goma.

Ruedas estabilizadoras activas de poliuretano.

Rodillos de carga simples de poliuretano.

Plataforma abatible con protectores laterales (AP).

Claxon.

Protección -10C°.

Equipamiento opcional

Diferentes dimensiones de horquillas.

Ruedas motrices: poliuretano, goma sin huella o antideslizante.

Ruedas de carga: dobles de poliuretano o simples/dobles de poliuretano engrasables.

Portadocumentos.

Protector de carga tubular de 1200mm.

Soporte para ordenador o portadocumentos

Mesa fija o móvil para cambio lateral de batería.

Anchura exterior de las horquillas de 520, 560 y 680 mm

Longitud de horquillas de 1000, 1150 y 2350 mm

Versión para cámara frigorífica hasta -35°C.

Linde Connected Solutions

ac: control de acceso (PIN y RFID Dual), an: análisis de uso,

dt: sensor de impactos

Faro de trabajo LED (SP)

Puesto de conducción completamente suspendido (SP)

Configuración de la velocidad máxima de traslación a 12 km/h (SP)

Otras opciones disponibles sobre demanda.

Tecnología Li-ION

Carga rápida completa

Cargas de oportunidad

Libre mantenimiento

Larga vida útil

Buen rendimiento en cámara frigorífica

Baterías Li-ION

Emplazadas en compartimentos 3 PzS (T20 AP/SP ION, T25 AP/SP ION) con 4,5 kWh-9kWh (205Ah-410Ah)

Cargador Li-ION

Cargador optimizado 24V- v255: tiempo de carga completa en 1h30min (4,5kWh) y 2h40min (9,0kWh)

Información técnica conforme a la directrices VDI 2198

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		LINDE	LINDE
	1.2	Modelo (designación del modelo del fabricante)		T20AP / [T20AP ION] ¹⁾	T25AP / [T25AP ION] ¹⁾
	1.2a	Serie		131-08	131-08
	1.3	Sistema de tracción (batería, diésel, gasolina, GLP, eléctrico)		Batería	Batería
	1.4	Conducción (manual, acompañante, incorporado, sentado, preparación de pedidos)		Acompañante/incorporado	Acompañante/incorporado
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	2.0	2.5
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600
	1.8	Distancia entre centro de eje delantero a respaldo de horquilla	x (mm)	895 / 962 ²⁾	895 / 962 ²⁾
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1359 / 1425 ³⁾	1359 / 1425 ³⁾
Pesos	2.1	Peso propio	(kg)	780 [680] ⁴⁾	810 [721] ⁴⁾
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	(kg)	1 1 0 3 / 1 6 7 7 [1021/1659] ⁴⁾	1 2 2 6 / 2 0 8 4 [1164/2057] ⁴⁾
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	(kg)	637 / 143 [555 / 125] ⁴⁾	667 / 143 [589 / 132] ⁴⁾
Ruedas	3.1	Bandajes, delante/atrás (G = goma maciza, P = poliuretano)		G+P/P ⁵⁾	G+P/P ⁵⁾
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras	mm	Ø 254 x 102	Ø 254 x 102
	3.3	Dimensiones ruedas traseras	mm	Ø 85 x 105 (Ø85 x 80)	Ø 85 x 105 (Ø85 x 80)
	3.4	Dimensiones ruedas auxiliares	Ø x 1 (mm)	Ø 125 x 60	Ø 125 x 60
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás 1 x		1x + 2 / 2 (2/4)	1x + 2 / 2 (2/4)
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	544	544
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	355 / 375 / 395 / 515	355 / 375 / 395 / 515
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	125	125
	4.8	Altura de la plataforma (posición incorporada)	h7 (mm)	160	160
	4.9	Altura del timón en posición de operación, mín./máx.	h14 (mm)	1103 / 1287	1103 / 1287
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	85	85
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1847 / 2216 ⁶⁾	1847 / 2216 ⁶⁾
	4.20	Longitud hasta respaldo de horquillas	l2 (mm)	697 / 1066 ⁶⁾	697 / 1066 ⁶⁾
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	790	790
	4.22	Sección de horquillas (grosor x anchura x longitud)	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1150
	4.25	Abertura de horquillas, mínima/máxima	b5 (mm)	520 / 540 / 560 / 680	520 / 540 / 560 / 680
	4.32	Distancia a suelo, desde chasis parte delantera	m2 (mm)	30 / 155 ⁷⁾	30 / 155 ⁷⁾
	4.33	Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm transversal	Ast (mm)	2077 / 2414 [1927 / 2264] ⁸⁾	2077 / 2414 [1927 / 2264] ⁸⁾
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm longitudinal	Ast (mm)	2127 / 2464 ⁹⁾	2127 / 2464 ⁹⁾	
4.35	Radio de giro (horquillas elevadas)	Wa (mm)	1622 / 1959 ⁹⁾	1622 / 1959 ⁹⁾	
Rendimientos	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	(km/h)	10 / 10	10 / 10
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga m/s	(m/s)	0.036 / 0.043	0.024 / 0.034
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	(m/s)	0.064 / 0.06	0.065 / 0.06
	5.8	Pendiente máxima superable con/sin carga	(%)	13.0 / 20.0	11.0 / 20.0
	5.10	Freno de servicio		Eléctrico/hidráulico	Eléctrico/hidráulico
Accionamiento	6.1	Motor de tracción, potencia horaria	(kW)	3	3
	6.2	Motor de elevación, potencia a un 15% kW 1,2	(kW)	1	1
	6.3	Batería según IEC		43 535/B [Li-ION]	43 535/B [Li-ION]
	6.4	Batería, tensión/capacidad nominal (5 horas) V/Ah	(V/Ah)	24 / 250 [24 / 205] ¹⁾	24 / 250 [24 / 410] ¹⁾
	6.5	Peso de la batería (±5%)	(kg)	212 [110]	212 [151]
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	(kWh/h)	0.48	0.48
Otros	8.1	Tipo de transmisión		LAC	LAC
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB(A)	< 70	< 70

- 1) Valores entre [] con batería Li ION, ver línea 6.4
- 2) Horquillas elevadas / descendidas
- 3) ± 0 mm = 3 PzS lateral; + 100 mm = 3 PzS vertical y 4PzS lateral; + 150 mm = 4 PzS vertical; + 225 mm = 4 PzS vertical
- 4) Valores con batería, ver líneas 6.4/6.5

- 5) Ruedas de tracción opcionales: goma sin huella, poliuretano y antideslizante
- 6) Goma + poliuretano / poliuretano
- 7) Plataforma plegada/desplegada
- 8) mín./máx.
- 9) Incluye a=200mm (mín) de margen de seguridad

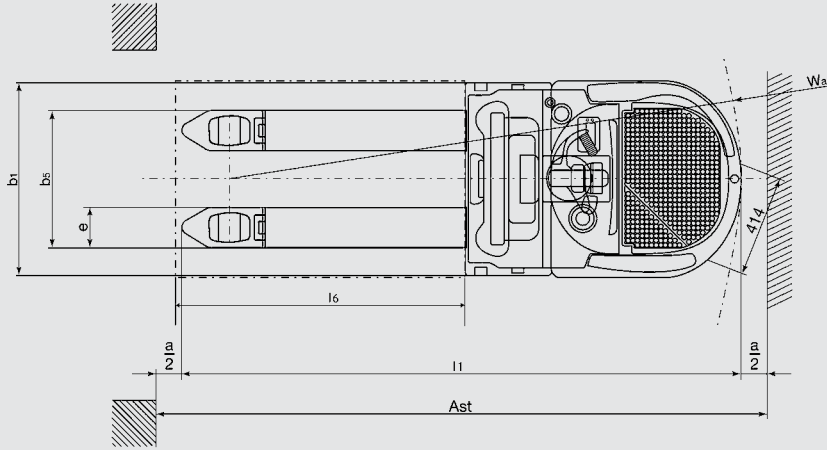
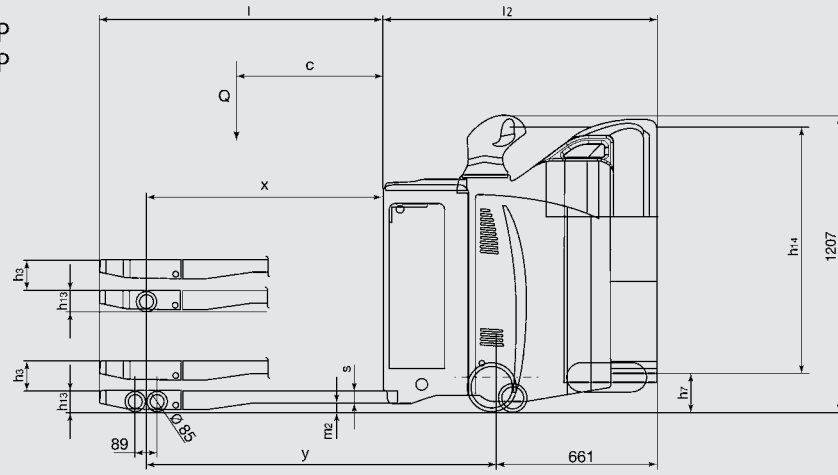
Información técnica conforme a la directrices VDI 2198

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		LINDE	LINDE
	1.2	Modelo (designación del modelo del fabricante)		T20SP / [T20SP ION]¹⁾	T25SP / [T25SP ION]¹⁾
	1.2a	Serie		131-08	131-08
	1.3	Sistema de tracción (batería, diésel, gasolina, GLP, eléctrico)		Batería	Batería
	1.4	Conducción (manual, acompañante, incorporado, sentado, preparación de pedidos)		Acompañante/incorporado	Acompañante/incorporado
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	2.0	2.5
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600
	1.8	Distancia entre centro de eje delantero a respaldo de horquilla	x (mm)	895 / 962 ²⁾	895 / 962 ²⁾
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1359 / 1425 ²⁾³⁾	1359 / 1425 ²⁾³⁾
Pesos	2.1	Peso propio	(kg)	810 [710] ⁴⁾⁵⁾	810 [751] ⁴⁾⁵⁾
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	(kg)	1 1 3 3 / 1 6 7 7 [1051/1659] ⁴⁾⁵⁾	1 2 2 6 / 2 0 8 4 [1193/2058] ⁴⁾⁵⁾
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	(kg)	667 / 143 [585 / 125] ⁴⁾⁵⁾	667 / 143 [618 / 133] ⁴⁾⁵⁾
Ruedas	3.1	Bandajes, delante/atrás (G = goma maciza, P = poliuretano)		G+P/P ⁶⁾⁷⁾	G+P/P ⁶⁾⁷⁾
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras	mm	Ø 254 x 102	Ø 254 x 102
	3.3	Dimensiones ruedas traseras	mm	Ø 85 x 105 (Ø85 x 80)	Ø 85 x 105 (Ø85 x 80)
	3.4	Dimensiones ruedas auxiliares	Ø x 1 (mm)	Ø 125 x 60	Ø 125 x 60
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás 1 x		1x + 2 / 2 (2/4)	1x + 2 / 2 (2/4)
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	544	544
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	355 / 375 / 395 / 515	355 / 375 / 395 / 515
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	125	125
	4.8	Altura de la plataforma (posición incorporada)	h7 (mm)	160	160
	4.9	Altura del timón en posición de operación, mín./máx.	h14 (mm)	1160 / 1180	1160 / 1180
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	85	85
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	2274	2274
	4.20	Longitud hasta respaldo de horquillas	l2 (mm)	1124	1124
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	790	790
	4.22	Sección de horquillas (grosor x anchura x longitud)	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1150
	4.25	Abertura de horquillas, mínima/máxima	b5 (mm)	520 / 540 / 560 / 680	520 / 540 / 560 / 680
	4.32	Distancia a suelo, desde chasis parte delantera	m2 (mm)	30 / 155 ⁸⁾	30 / 155 ⁸⁾
	4.33	Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm transversal	Ast (mm)	2324 ⁹⁾	2324 ⁹⁾
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm longitudinal	Ast (mm)	2524 ⁹⁾⁸⁾	2524 ⁹⁾⁸⁾	
4.35	Radio de giro (horquillas elevadas)	Wa (mm)	2019 ⁸⁾	2019 ⁸⁾	
Rendimientos	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	(km/h)	12 / 12	12 / 12
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga m/s	(m/s)	0.036 / 0.043	0.027 / 0.034
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	(m/s)	0.064 / 0.06	0.065 / 0.06
	5.8	Pendiente máxima superable con/sin carga	(%)	13.0 / 20.0	11.0 / 20.0
	5.10	Freno de servicio		Eléctrico/hidráulico	Eléctrico/hidráulico
Accionamiento	6.1	Motor de tracción, potencia horaria	(kW)	3	3
	6.2	Motor de elevación, potencia a un 15% kW 1,2	(kW)	1	1
	6.3	Batería según IEC		43 535/B [Li-ION]	43 535/B [Li-ION]
	6.4	Batería, tensión/capacidad nominal (5 horas) V/Ah	(V/Ah)	24 / 250 [24 / 205] ¹⁾	24 / 250 [24 / 410] ¹⁾
	6.5	Peso de la batería (±5%)	(kg)	212 [110]	212 [151]
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	(kWh/h)	0.48	0.48
Otros	8.1	Tipo de transmisión		LAC	LAC
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB(A)	< 70	< 70

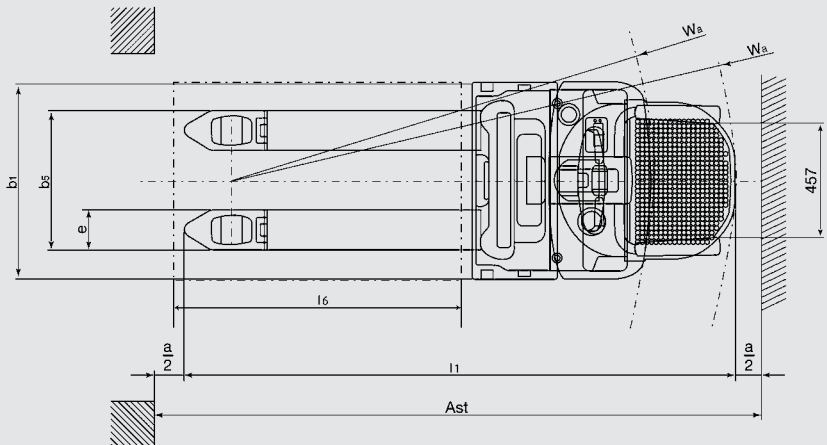
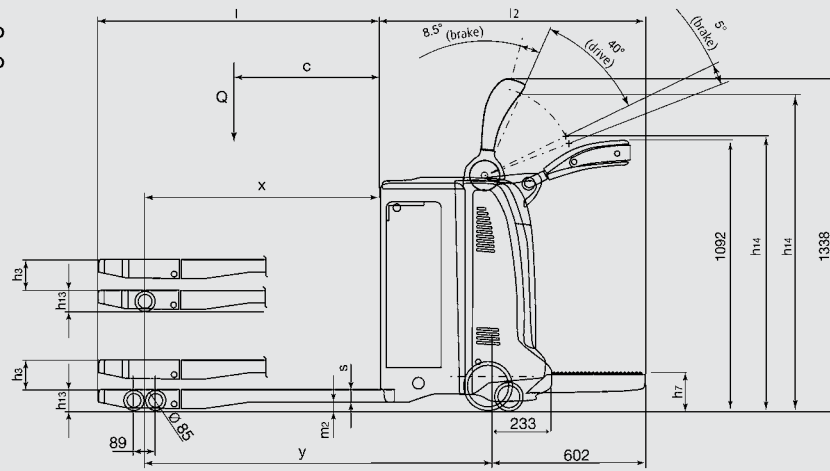
- 1) Valores entre [] con batería Li ION, ver línea 6.4
 2) Horquillas elevadas / descendidas
 3) ± 0 mm = 3 PzS lateral; + 100 mm = 3 PzS vertical y 4PzS lateral; + 150 mm = 4 PzS vertical; + 225 mm = 4 PzS vertical
 4) Valores con batería, ver líneas 6.4/6.5

- 5) Ruedas de tracción opcionales: goma sin huella, poliuretano y antideslizante
 6) Goma + poliuretano / poliuretano
 7) Plataforma plegada/desplegada
 8) mín./máx.
 9) Incluye a=200mm (mín) de margen de seguridad

T20 SP
T25 SP



T20 AP
T25 AP





Características

Sistema dinámico de traslación

- Los estabilizadores laterales activos con control electrónico y suspensión hidráulica proporcionan una excelente estabilidad y fuerza de tracción en el transporte de palets cargados.
- Frenado automático al soltar la palomilla de aceleración.
- Freno de contracorriente perfectamente controlable.
- El freno electromagnético, activado a través del botón de paro de emergencia, actúa sobre el motor de tracción de forma proporcional al peso de la carga transportada.



Posición de conducción ideal a 45°

- Excelente visibilidad hacia el entorno, tanto en marcha adelante como hacia atrás (SP).
- Excelente diseño funcional del manillar e-Driver de Linde
- Respaldo acolchado y plataforma amortiguada
- Extraordinaria estabilidad, especialmente en las curvas.
- Puesto de conducción completamente suspendido (opción).

El e-driver® de Linde

- La ergonómica empuñadura de control permite el manejo con una sola mano.
- El diseño asimétrico crea más espacio para el acceso a los componentes situados en la parte superior.
- Todas las funciones están integradas en una sola empuñadura.
- Perfecto ajuste a la posición de conducción a 45°.



Puesto de conducción

- Display digital multifunción.
- Control de acceso mediante código PIN único o llave de contacto.
- Compartimentos portaobjetos amplios y profundos para guardar papel de embalaje, guantes de trabajo, utensilios de escritura, etc.



CAN bus connectivity

- Gestión electrónica de todos los componentes, permitiendo un diagnóstico fácil y rápido.
- Todos los parámetros de la transpaleta pueden ser configurados por el especialista del servicio técnico para obtener un óptimo rendimiento en cualquier aplicación.



Baterías y cargadores

- Baterías de plomo ácido de 3,5kWh a 7,1kWh (250-620Ah/2PzS-5PzS) con cambio de batería vertical de serie; opcionalmente, cambio lateral por el lado derecho o izquierdo.
- Baterías de Li-ION con 4,5kWh (250Ah) y 9,0kWh (410Ah).
- Carga rápida completa en 1h30min con cargador optimizado.

Motor de corriente alterna

- Potente motor de marcha suave con 3 kW de potencia máxima.
- Superación de pendientes de hasta un 13% a plena carga.
- Arranque en rampas sin retroceso.
- La carretilla acelera suavemente hasta alcanzar los 10 km/h en menos de 5 m.
- Motor protegido contra la humedad y el polvo, libre de mantenimiento.
- Motor de par alto para franquear la carga en los muelles de carga con facilidad

Dirección asistida para confort y seguridad

- Dirección asistida proporcional, auto-centrante y manejable sin esfuerzo.
- El endurecimiento de la dirección en función del ángulo de giro de las ruedas se traduce en una excelente estabilidad.
- Reducción automática de la velocidad en curvas en función de la velocidad y el ángulo girado.

Sujeto a modificaciones en beneficio de mejoras. Las ilustraciones y los datos técnicos no son vinculantes y pueden referirse a equipamientos opcionales. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias habituales.

Linde Material Handling Ibérica, S.A.U.

Avda. Prat de la Riba, 181 | 08780 Pallejà (Barcelona) | España
Tel. +34 936 633 232 | Fax +34 936 633 273
www.linde-mh.es | info@linde-mh.es

Linde Material Handling

Linde

Su Concesionario Oficial Linde: