

Equipamento de série e opcional

Equipamento de série

Tractor
Ecrã multi-funções com iluminação de fundo
Travagem automática
Interruptor de chave ou Código de Acesso PIN: ignição
Travão electromagnético de emergência com actuação proporcional à carga transportada
Rodas estabilizadoras
Acoplamento de posição única (300 mm)

Posto de trabalho equipado com compartimento para arrumação
Buzina
Direcção com excelente capacidade de resposta (roda motriz)
Protecção – 10°C
Redução automática da velocidade em curva
Motor CA

Opções

Roda tracção: poliuretano, rodas não marcantes ou wet grip
Suporte fixo da bateria para substituição lateral
Versão câmara fria até -35°C
Sistema de acoplamento distinto
Prancheta

Suporte para terminal de dados ou leitor de código de barras (centro)

Outras opções disponíveis mediante pedido



Tractor Pedestre 5.000 kg de capacidade P 50

SERIES 131

Linde Material Handling

Linde

Segurança

Juntamente com a cabeça do timão, a baixa estrutura do chassis que garante uma posição segura das rodas no interior dos contornos da máquina, bem como a sua forma suave e arredondada, reduzem qualquer tipo de risco por esmagamento.

Performance

Dotado de um motor de CA de 1,5 kW, o P50 permite uma rápida aceleração máxima de 6 Km/h. Os seus 5000 Kg de capacidade são perfeitamente conjugados com os seus travões de grande eficácia com vista a uma excelente produção em termos de tarefas difíceis.

Conforto

A sua direcção eléctrica permite um controlo de características muito suaves, assegurando, assim, ao seu operador uma condução fácil e confortável. Também as suas tarefas são facilitadas devido à presença de compartimentos para arrumação das suas ferramentas de trabalho. Todos os comandos são possíveis de serem operados com ambas as mãos, impedindo, deste modo, o condutor de retirar as mãos do timão.

Fiabilidade

A robustez da cabeça do timão e dos sistemas de acoplamento, bem como a elevada qualidade da estrutura de aço, são elementos de grande fiabilidade.

Produtividade

Eficiência de serviço e baixo nível de custos. A ligação CAN bus permite a leitura e a disponibilidade de todos os dados do aparelho durante as inspeções a cada 1000 horas de serviço. A fácil acessibilidade a todos os componentes e a tecnologia CA sem manutenção desempenham, no seu conjunto, um factor essencial na actualização e disponibilidade do aparelho.

Características

Equipamentos e Sistema de Acoplamento

- Suporte para terminal de dados ou leitor de código de barras (centro)
- Compartimento espaçoso na traseira (50 litros)
- Comando de acoplamento (interruptores) em ambas as laterais para um acoplamento suave e seguro
- Sistemas de acoplamento disponíveis: posição única e de três posições

Direcção

- Direcção assistida proporcional para uma condução fácil e sem esforço
- Direcção ajustável com excelente capacidade de resposta (estabilizadora) para maior estabilidade
- Redução automática de velocidade em curva
- Esforço de manobra variável conforme ângulo de viragem



Motor CA

- Motor potente e funcionamento suave com 1,5 kW de saída máxima
- Motor sem manutenção, equipado com dispositivo de protecção contra a humidade e pó
- Arranque perfeito em rampa
- Velocidade máxima de 6 Km/h, com ou sem carga
- Barra de tracção com capacidade máxima de 305 daN

LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.

Delegação de Barcelona
Avda. Prat de la Riba, 181
08780 PALLEJÀ (Barcelona)
Tel. +34 93 663 32 32
Fax: +34 93 663 32 73

www.linde-mh.es

Delegação de Madrid
Avda. San Pablo, 16
28820 COSLADA (Madrid)
Tel. +34 91 660 19 90
Fax: +34 91 669 92 36

Delegação de Lisboa
Zona Industrial do Passil,
lote 102-A - Passil
2890-182 ALCOCHETE
Tel.: +351 212 306 760
Fax: +351 212 306 772
www.linde-mh.pt
info@linde-mh.pt



Travões

- Travagem automática mediante libertação dos comandos
- Travagem a contra-corrente
- O interruptor de paragem de emergência é electromagnético e proporcional à carga transportada



Baterias consoante as necessidades

- Bateria de série de substituição vertical ou em opção, bateria de substituição lateral à esquerda ou à direita
- Vasta gama de baterias desde os 270 Ah (3PzS) até aos 620 Ah (4 PzS)
- Retentor da bateria para a opção de substituição lateral, permitindo a sua fixação correcta no compartimento

Sistema CAN bus

- Gestão electrónica de todos os componentes com vista a um diagnóstico fácil e rápido
- Configuração de todos os parâmetros do aparelho pelo técnico de manutenção para uma performance de excelência em cada uma das aplicações



Posto de Trabalho

- Ecrã digital multi-funções
- Ligação do aparelho através da introdução de código PIN ou por intermédio de uma chave de ignição
- Compartimentos amplos e fundos para guardar papel, luvas, utensílios de escrita, etc.
- Apoio de carga ajustável em altura para maior conforto e segurança em condução



(Sujeito a alterações no interesse do progresso da engenharia)
(Ilustrações e dados técnicos não são obrigatórios para a construção real. Todas as dimensões sujeitas à permissão habitual)

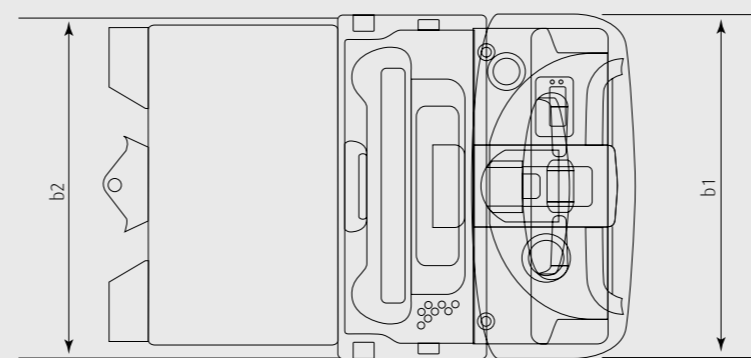
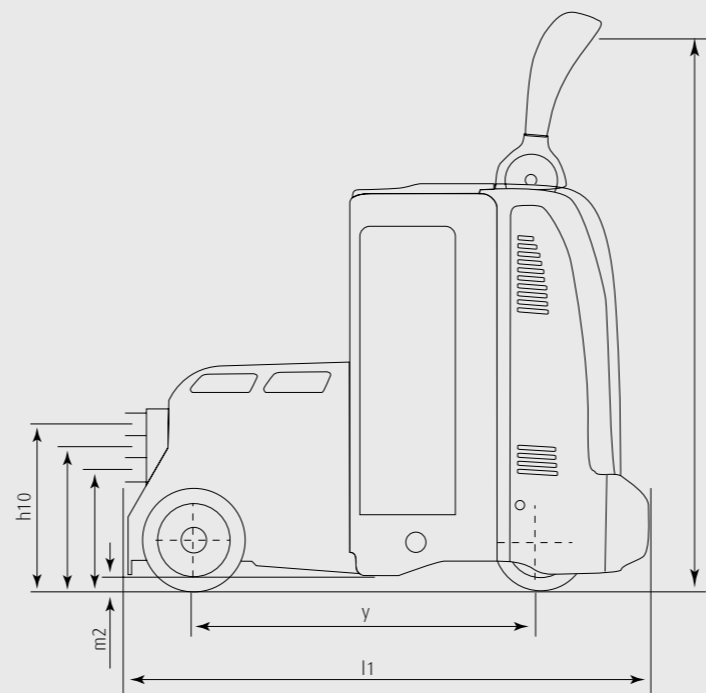
Data de impressão 05/16

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

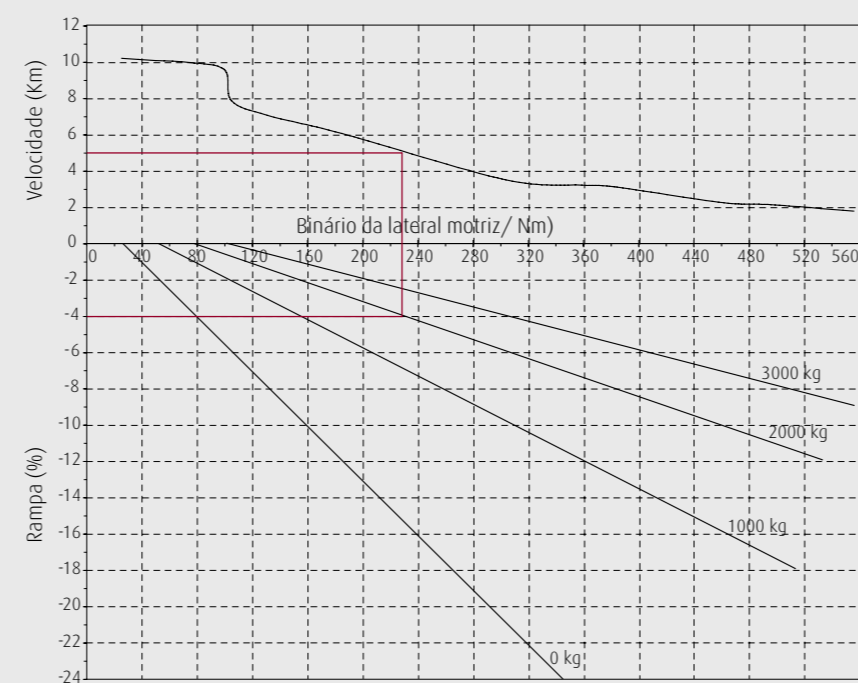
Características	1.1	Fabricante		LINDE
	1.2	Designação do modelo		P 50
	1.3	Motor: bateria, diesel, gasolina, GPL, CA		Bateria
	1.4	Funcionamento: manual, pedestre, em pé, sentado, empilhador		em Pé
	1.5	Capacidade de carga	Q (kg)	5000
Pesos	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	810 ²⁾
	2.1	Peso de serviço	kg	810 ¹⁾
Rodas / Pneus	2.3	Peso por eixo sem carga, lateral motriz / lateral carga	kg	495/315 ¹⁾ 2)
	3.1	Pneus: Borracha resistente (R), super-elástico (S), Poliuretano (P)		R+PP
	3.2	Dimensão dos pneus, motriz	mm	Ø 254 x 102
	3.3	Dimensão dos pneus, carga	mm	Ø 250 x 80
	3.4	Rodas auxiliares (dimensões)	mm	Ø 100 x 40
	3.5	Número de rodas, motriz/ carga (x= conduzido)		1x+2/2
	3.6	Largura, lateral motriz	b10 mm	544
Dimensões	3.7	Largura, lateral carga	b11 mm	650
	4.9	Altura do apoio das costas, mín./máx.	h14 (mm)	1140/1350
	4.12	Altura do acoplamento do reboque	h10 (mm)	300, 290/345/400
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	1165 ²⁾
	4.21	Largura total	b1/b2 (mm)	790/736
	4.32	Distância ao solo entre eixos	m2 (mm)	30
	4.35	Raio de viragem	Wa (mm)	1045 ²⁾
Rendimento	4.36	Distância mín. do ponto de articulação	b13 (mm)	1160 ²⁾
	5.1	Velocidade de translação, com/sem carga	km/h	6/6
	5.5	Força de tracção, com/sem carga (60 min.)	N	850
	5.6	Capacidade da barra de tracção	N	3100
	5.7	Capacidade de rampa com/sem carga (30 min.)	%	-
	5.8	Capacidade máx. de rampa, com/ sem carga (5 min.)	%	-
	5.9	Tempo de aceleração, com/sem carga	s	9,3/7
Motores	5.10	Travão de serviço		electromagnético
	6.1	Motor de direcção (60 min.)	kW	1.5
	6.2	Motor de elevação, 15%	kW	1.5
	6.3	Bateria conforme o IEC		DIN 43535 B
	6.4	Tensão e capacidade da bateria (5h)	V/Ah	24/375
	6.5	Peso da bateria (+/- 5%)	kg	295 ¹⁾
Outros	6.6	Consumo conforme o ciclo VDI	Ah	-
	8.1	Tipo de comando de tracção		disp. de controlo LAC
	8.4	Nível sonoro audível pelo operador	dB (A)	<70
	8.5	Acoplamento do reboque, design/ tipo, DIN Standard		-

1) Com bateria: linha 6.4

2) Com uma bateria 3 PzS lateral ou 3 PzS vertical (+100 mm para a 3 PzS lateral; + 150 mm para 4 PzS vertical)



Exemplo de aplicação



O exemplo fornecido indica

Um tractor de reboque	1T carga
Funcionamento em rampa	7%
Velocidade máxima de translação	4 Km/h