



Stackers de dupla paleta de condutor apeado

Capacidade 1200 kg - 1400 kg
D12, D14, D12 HP

Série 133

Segurança

A segurança está garantida graças à redução automática da velocidade em curva, à travagem automática ao libertar o comando do acelerador e à excelente visibilidade através do amplo mastro. O travão eletromagnético é ativado ao acionar-se o interruptor de paragem de emergência. A forma arredondada e lisa do chassis e do timão reduz o risco de esmagamento ou de aprisionamento.

Performance

Um dos pontos fortes desta gama é a sua produtividade. O Sistema de controlo OptiLift® da Linde permite realizar operações de elevação e descida realmente proporcionais à carga, e o potente motor de tração de corrente alterna (AC), de 3kW, proporciona uma velocidade máxima de 6 km/h, com /sem carga. O chassis compacto garante que este elevado rendimento seja combinado com uma manobrabilidade excepcional.

Conforto

A direção elétrica com controlo ajustável permite trabalhar sem esforço e proporciona um elevado rendimento. A resposta positiva da direção traduz-se num controlo seguro e fiável. A velocidade de translação adapta-se automaticamente ao ângulo de viragem do timão para uma maior estabilidade. As tarefas tornam-se mais fáceis graças a generosos compartimentos porta-objetos para guardar utensílios de trabalho.

Fiabilidade

Com o objetivo de satisfazer as necessidades dos seus clientes, a Linde desenvolveu duas versões de stackers, desenhados para fornecer soluções ótimas a aplicações individuais. Estes stackers de robusta construção incorporam componentes de comprovada eficácia, com o fim de proporcionar uma total fiabilidade, uma manipulação das cargas mais rápida e segura, e uma prolongada vida útil.

Serviço

O display digital multifunções garante que o operador esteja sempre bem informado. A conexão via CAN Bus permite a leitura de todos os dados do equipamento através do computador portátil do técnico de serviço. O fácil acesso a todos os componentes e a tecnologia de corrente alterna isenta de manutenção também têm um papel importante no momento de maximizar os tempos operacionais da máquina.

Linde Material Handling

Linde

Caraterísticas

Diferentes sistemas de tração D12 HP (configuração 5-pontos):

- Versão High Performance (HP): elevado rendimento
- Excelente combinação de tração e estabilidade
- Rodas estabilizadoras ativas
- Substituição lateral da bateria
- Alturas de mastros até 1.924 mm de elevação (Standard / Duplex)

Posto de condução

- Display digital multifunções, retroiluminado, para manter o operador informado dos dados mais importantes da máquina
- Controlo de acesso através de chave de ignição ou por código PIN (opção sem custo adicional)
- Compartimentos porta-objetos generosamente dimensionados, para guardar papel de embalagem, luvas de trabalho, utensílios de escrita, etc.



Motor de corrente alterna AC e gestão de energia

- Potente motor de corrente alterna de elevado binário, de 3 kW a 100% de rendimento
- Motor isento de manutenção, estanque à humidade e ao pó
- Arranque em rampas sem retrocesso
- Velocidade máxima de translação de 6 km/h com ou sem carga
- Ampla gama de baterias desde 375 Ah (3 PzS) até 500 Ah (4 PzS)
- Sistema de substituição de bateria ergonómico



Diferentes sistemas de tração D12, D14 (configuração 4-pontos):

- Excelente estabilidade
- Substituição vertical da bateria de série; Opcional: substituição lateral de bateria
- Alturas de mastros até 4.266 mm de elevação (Triplex)

Control Optilift®

- Controlo intuitivo do timão, assim como de todas as funções de elevação
- O controlo proporcional Optilift proporciona suavidade e precisão nas operações
- Unidade compacta de elevação de alto rendimento, sem desperdício de energia e máxima durabilidade



Direção assistida

- Direção elétrica assistida, manuseável sem esforço
- Resposta ajustável da direção para uma manobrabilidade fiável
- Redução automática da velocidade em curvas
- A força de viragem varia em função do ângulo de viragem

Conexão via CAN Bus

- Gestão eletrónica inteligente de todos os componentes para um diagnóstico rápido e simples
- Todos os parâmetros da máquina podem ser configurados pelo técnico de serviço para adaptar o rendimento da máquina às necessidades individuais do cliente



Travões

- Travão elétrico automático
- Travão automático ao libertar o acelerador
- Travão eletromagnético de emergência

Sujeito a modificações no interesse do progresso da engenharia. As ilustrações e os detalhes técnicos não são vinculativos para a construção real. Todas as dimensões estão sujeitas às autorizações habituais

LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.

Lisboa: Zona Ind. do Passil, Lt 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 306 760

Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 936 633 232

www.linde-mh.pt / www.linde-mh.es

info@linde-mh.pt / info@linde-mh.es

Linde Material Handling

Linde

