



Stackers de dupla paleta de condutor apeado

Capacidade 1200 kg - 1400 kg
D12, D14, D12 HP

Série 133

Segurança

A segurança está garantida graças à redução automática da velocidade em curva, à travagem automática ao libertar o comando do acelerador e à excelente visibilidade através do amplo mastro. O travão eletromagnético é ativado ao acionar-se o interruptor de paragem de emergência. A forma arredondada e lisa do chassis e do timão reduz o risco de esmagamento ou de aprisionamento.

Performance

Um dos pontos fortes desta gama é a sua produtividade. O Sistema de controlo OptiLift® da Linde permite realizar operações de elevação e descida realmente proporcionais à carga, e o potente motor de tração de corrente alterna (AC), de 3kW, proporciona uma velocidade máxima de 6 km/h, com /sem carga. O chassis compacto garante que este elevado rendimento seja combinado com uma manobrabilidade excepcional.

Conforto

A direção elétrica com controlo ajustável permite trabalhar sem esforço e proporciona um elevado rendimento. A resposta positiva da direção traduz-se num controlo seguro e fiável. A velocidade de translação adapta-se automaticamente ao ângulo de viragem do timão para uma maior estabilidade. As tarefas tornam-se mais fáceis graças a generosos compartimentos porta-objetos para guardar utensílios de trabalho.

Fiabilidade

Com o objetivo de satisfazer as necessidades dos seus clientes, a Linde desenvolveu duas versões de stackers, desenhados para fornecer soluções ótimas a aplicações individuais. Estes stackers de robusta construção incorporam componentes de comprovada eficácia, com o fim de proporcionar uma total fiabilidade, uma manipulação das cargas mais rápida e segura, e uma prolongada vida útil.

Serviço

O display digital multifunções garante que o operador esteja sempre bem informado. A conexão via CAN Bus permite a leitura de todos os dados do equipamento através do computador portátil do técnico de serviço. O fácil acesso a todos os componentes e a tecnologia de corrente alterna isenta de manutenção também têm um papel importante no momento de maximizar os tempos operacionais da máquina.

Caraterísticas

Diferentes sistemas de tração D12 HP (configuração 5-pontos):

- Versão High Performance (HP): elevado rendimento
- Excelente combinação de tração e estabilidade
- Rodas estabilizadoras ativas
- Substituição lateral da bateria
- Alturas de mastros até 1.924 mm de elevação (Standard / Duplex)

Posto de condução

- Display digital multifunções, retroiluminado, para manter o operador informado dos dados mais importantes da máquina
- Controlo de acesso através de chave de ignição ou por código PIN (opção sem custo adicional)
- Compartimentos porta-objetos generosamente dimensionados, para guardar papel de embalagem, luvas de trabalho, utensílios de escrita, etc.



Motor de corrente alterna AC e gestão de energia

- Potente motor de corrente alterna de elevado binário, de 3 kW a 100% de rendimento
- Motor isento de manutenção, estanque à humidade e ao pó
- Arranque em rampas sem retrocesso
- Velocidade máxima de translação de 6 km/h com ou sem carga
- Ampla gama de baterias desde 375 Ah (3 PzS) até 500 Ah (4 PzS)
- Sistema de substituição de bateria ergonómico



Diferentes sistemas de tração D12, D14 (configuração 4-pontos):

- Excelente estabilidade
- Substituição vertical da bateria de série; Opcional: substituição lateral de bateria
- Alturas de mastros até 4.266 mm de elevação (Triplex)

Control Optilift®

- Controlo intuitivo do timão, assim como de todas as funções de elevação
- O controlo proporcional Optilift proporciona suavidade e precisão nas operações
- Unidade compacta de elevação de alto rendimento, sem desperdício de energia e máxima durabilidade



Direção assistida

- Direção elétrica assistida, manuseável sem esforço
- Resposta ajustável da direção para uma manobrabilidade fiável
- Redução automática da velocidade em curvas
- A força de viragem varia em função do ângulo de viragem

Conexão via CAN Bus

- Gestão eletrónica inteligente de todos os componentes para um diagnóstico rápido e simples
- Todos os parâmetros da máquina podem ser configurados pelo técnico de serviço para adaptar o rendimento da máquina às necessidades individuais do cliente



Travões

- Travão elétrico automático
- Travão automático ao libertar o acelerador
- Travão eletromagnético de emergência

Sujeito a modificações no interesse do progresso da engenharia. As ilustrações e os detalhes técnicos não são vinculativos para a construção real. Todas as dimensões estão sujeitas às autorizações habituais

Linde Material Handling

Linde

LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.

Lisboa: Zona Ind. do Passil, Lt 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 306 760

Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 936 633 232

www.linde-mh.pt / www.linde-mh.es

info@linde-mh.pt / info@linde-mh.es

Linde Material Handling

Linde

Caraterísticas técnicas de acordo com VDI 2198

		Caraterísticas		
		1.1	1.2	1.3
	1.1	Fabricante	LINDE	LINDE
	1.2	Modelo (Designação do modelo do fabricante)	D12 HP	D12
	1.2a	Série	133-00	133-00
	1.3	Sistema de tração	Bateria	Bateria
	1.4	Condução	Condutor apeado	Condutor apeado
	1.5	Capacidade de carga	Q (t)	1,2 / 2,0 ¹⁾
	1.6	Distância ao centro de gravidade da carga	c (mm)	600
	1.8	Distância do eixo à face dianteiro do garfo	x (mm)	948 (833) ²⁾
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1625 (1510) ²⁾³⁾
Pesos	2.1	Peso próprio	(kg)	1355 ⁴⁾
	2.2	Peso por eixo com carga, frente/trás	(kg)	1312 / 1243 (1364 / 1991) ⁴⁾²⁾
	2.3	Peso por eixo sem carga, frente/trás	(kg)	1055 / 300 ⁴⁾
Rodas/Pneus	3.1	Rodas (borracha, SE, pneumáticos, poliuretano)	V+P/P ⁵⁾⁶⁾	V+P/P ⁵⁾⁶⁾
	3.2	Dimensões das rodas, frente	Ø 254 x 102	Ø 254 x 102
	3.3	Dimensões das rodas, trás	Ø 85 x 85	Ø 85 x 85
	3.4	Dimensões das rodas auxiliares	Ø 125 x 60	2x Ø 140 x 50
	3.5	Número de rodas (x = motrizes), frente/trás	1x + 1 / 2	1x + 1 / 2
	3.6	Largura de via, frente	b10 (mm)	544
	3.7	Largura de via, trás	b11 (mm)	380
Dimensões	4.2	Altura do mastro recolhido	h1 (mm)	1315
	4.3	Elevação livre	h2 (mm)	150
	4.4	Altura de elevação	h3 (mm)	1574
	4.5	Altura do mastro estendido	h4 (mm)	2110
	4.6	Elevação inicial	h5 (mm)	125
	4.9	Altura timão em posição de translação, mín./máx.	h14 (mm)	1350 (1140)
	4.15	Altura dos garfos descidos	h13 (mm)	86
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	2135 ³⁾
	4.20	Comprimento até à face do garfo	l2 (mm)	985 ³⁾
	4.21	Largura total	b1/b2 (mm)	790
	4.22	Dimensões de garfos DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 180 x 1150 ⁷⁾
	4.24	Largura do porta-garfos	b3 (mm)	780
	4.25	Largura exterior dos garfos	b5 (mm)	560
	4.26	Largura entre braços de carga	b4 (mm)	230
	4.32	Distância ao solo, centro	m2 (mm)	20
Rendimento	4.34.1	Largura do corredor com palete 1000 x 1200 transversal	Ast (mm)	2762 (2783) ³⁾²⁾⁸⁾
	4.34.2	Largura do corredor para palete 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	2633 (2703) ³⁾²⁾⁸⁾
	4.35	Raio de viragem	Wa (mm)	1960 ³⁾
Motor	5.1	Velocidade de translação, com/sem carga	(km/h)	6 / 6 ⁹⁾
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	(m/s)	0,11 / 0,22 (0,06 / 0,06) ²⁾
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga	(m/s)	0,3 / 0,3 (0,07 / 0,07) ²⁾
	5.8	Declive máximo superável, com/sem carga	(%)	15,0 / 18,0
	5.9	Tempo de aceleração, com/sem carga	(s)	1,5 / 1,4
Motor	5.10	Sistema de travagem		Eletromagnético
	6.1	Motor de tração, capacidade 60 minutos	(kW)	3
	6.2	Motor de elevação, capacidade em S3 15%	(kW)	1,7
	6.3	Bateria de acordo com DIN 43531/35/36 A, B, C, não		não
	6.4	Tensão da bateria, capacidade nominal (5 h)	(V)/(Ah)	24 / 345/375
	6.5	Peso da bateria (± 5%)	(kg)	295
6.6	Consumo de energia de acordo com ciclo VDI	(kWh/h)	0,97	
8.1	Tipo de transmissão		LAC	
10.7	Nível de ruído para o operador	(dB(A))	< 70	

- 1) Distribuição da carga, por ex., 1000 kg sobre garfos, 1000 kg sobre braços de carga. Carga máx. total = 2000 kg.
 2) Valores entre parênteses com elevação inicial
 3) ± 0 mm = 3 PzS lateral; + 100 mm = 3 PzS vertical e 4PzS lateral; + 150 mm = 4 PzS vertical; + 225 mm = 4 PzS vertical
 4) Valores com bateria, ver linha 6.4/6.5
 5) Opcional, roda de tração: de borracha maciça, poliuretano e antideslizante
 6) Borracha + poliuretano / poliuretano
 7) Dimensões dos braços de carga 60x125x1119
 8) Inclui 200 mm (mín.) de distância de segurança
 9) (± 5%)

Equipamento de série/Equipamento opcional

Equipamento de série

Controlo OptiLift® da Linde: controlo proporcional integrado na cabeça do timão
 Direção assistida com resistência variável
 Resposta positiva da direção (roda motriz)
 Redução automática da velocidade em curvas e ajustável
 Motor de corrente alterna de 3 kW (isento de manutenção)
 Travão eletromagnético de emergência
 Chave de ignição ou código PIN
 Posto de trabalho especializado (com compartimentos porta-objetos)
 Tecnologia CAN bus
 Display multifunções retroiluminado: alarme de segurança, indicador de manutenção, nível de carga da bateria, conta-horas
 Roda motriz de borracha
 Rodas de carga simples de poliuretano
 Largura de garfos de 560 ou 680 mm
 Substituição vertical da bateria 3 ou 4 PzS
 Substituição lateral de bateria 3 ou 4 PzS
 Proteção do mastro em policarbonato ou grelha metálica
 Buzina

Equipamento opcional

Grade de carga (h=1.000mm)
 Opção de velocidade lenta com elevação inicial recolhida
 Descida amortecida dos garfos
 Suporte para terminal informático ou leitor de código de barras (Pack n°2 em D12 / D14)
 Rodas motrizes: poliuretano, borracha maciça ou antideslizantes
 Rodas de carga: duplas de poliuretano ou duplas de poliuretano lubrificáveis
 Substituição lateral de bateria 3 ou 4 PzS (D12 / D14)
 Mesas móveis ou fixas para substituição lateral de bateria
 Sistema de gestão de frotas da Linde (Connect):
 ac:controlo de acesso (PIN e RFID Dual), an:análise de uso, dt:deteção de impactos
 Proteção para câmara frigorífica até -35°C
 Outras opções disponíveis sob pedido.

