



Linde Material Handling

Linde



EMPILHADORES CONTRAPESADOS ELÉTRICOS E12 – E20 EVO

CAPACIDADE 1.200 - 2.000 KG | SÉRIE 386

Segurança

O tejadilho protetor constitui uma zona de proteção robusta e completamente fechada, proporcionando uma ótima integridade estrutural, máxima segurança e proteção para o operador. Os cilindros instalados na parte superior garantem um controlo suave e uniforme dos movimentos de inclinação e uma excelente estabilidade da carga em todas as condições de funcionamento. Este design exclusivo permite também o uso de perfis de mastro mais esbeltos, para assim obter uma visibilidade excelente.

Rendimento

De um empilhador com elevados desempenhos espera-se que esteja equipado com um sistema de tração de elevado rendimento. Isto é exatamente o que oferecem tanto o eixo motriz compacto como o sistema de elevação da Linde. Os potentes motores e o controlo eletrónico inteligente formam um impressionante pacote de potência para proporcionar um nível máximo de produtividade.

Conforto

Para manter um nível de rendimento e eficiência constantemente elevado durante períodos prolongados, o operador necessita de se sentir cómodo no seu posto de trabalho.

A distribuição ergonómica de todos os controlos, as possibilidades de ajuste do apoia-braços e do assento, o Linde Load Control e os pedais de aceleração duplos apresentam o interface mais intuitivo possível entre o empilhador e o operador.

Fiabilidade

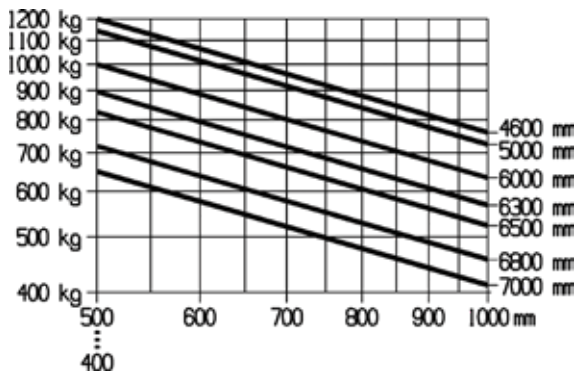
Um empilhador elétrico requer sistemas eletrónicos fiáveis. O sistema de controlo eletrónico da Linde proporciona um elevado nível de fiabilidade graças ao seu sistema de supervisão de circuito duplo e à carcaça envolvente de alumínio completamente estanque que protege os elementos eletrónicos contra a penetração de pó e humidade.

Produtividade

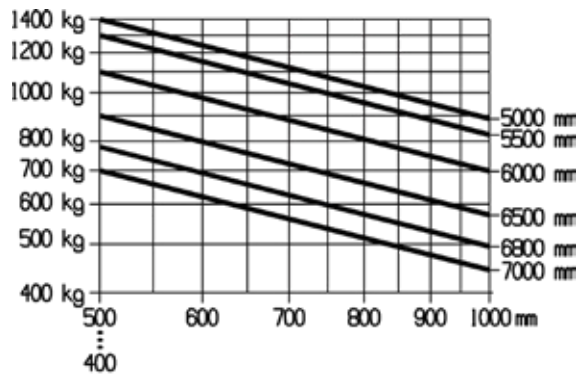
Eficaz no funcionamento e eficiente na redução de custos: o exclusivo sistema de gestão de energia Linde garante um consumo energético inteligente e económico. A energia pode obter-se rapidamente através da unidade de carga incorporada opcional ou utilizando um dos cinco métodos de substituição de bateria rápidos e simples. O resultado: tempos de operacionalidade prolongados e um considerável aumento da produtividade.

DIAGRAMAS DE CAPACIDADES DE CARGA

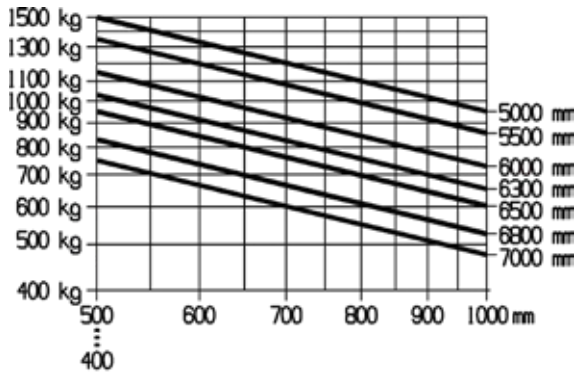
E12



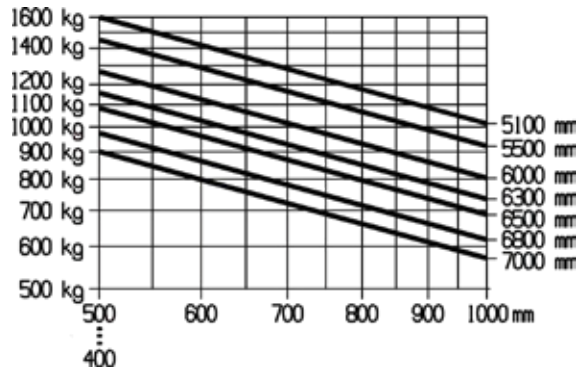
E14



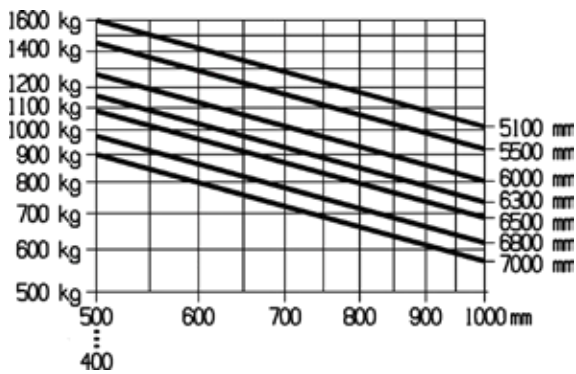
E15



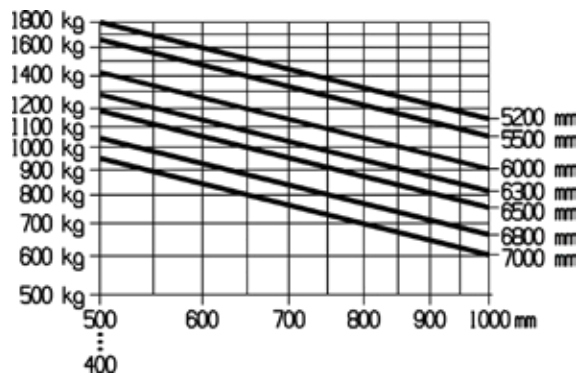
E16 / E16 C



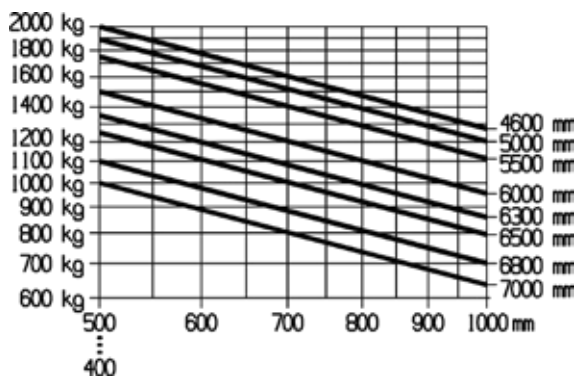
E16 L / E16 H



E18 / E18 L



E20 L



INFORMAÇÃO TÉCNICA

DE ACORDO COM AS DIRETRIZES VDI 2198

Caraterísticas	1.1	Fabricante		Linde	Linde	Linde
	1.2	Denominação de modelo		E12	E14	E15
	1.3	Sistema de tração		Bateria	Bateria	Bateria
	1.4	Condução		Sentado	Sentado	Sentado
	1.5	Capacidade de carga	Q (t)	1,2	1,4	1,5
	1.6	Distância ao centro de gravidade de carga	c (mm)	500	500	500
	1.8	Distância do eixo à face dianteira do garfo	x (mm)	365	365	365
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1.156 ¹⁾	1.301 ¹⁾	1.301 ¹⁾
	Pesos	2.1	Peso próprio	kg	2.762 ²⁾	2.959 ²⁾
2.2		Peso por eixo com carga, frente/trás	kg	3.459/503	3.767/592	3.912/531
2.3		Peso por eixo sem carga, frente/trás	kg	1.361/1.401 ²⁾	1.436/1.523 ²⁾	1.415/1.528 ²⁾
Rodas	3.1	Rodas (borracha, SE, pneumáticas, poliuretano)		SE	SE	SE
	3.2	Dimensões das rodas dianteiras		180/70 - 8 (18 × 7 - 8)	180/70 - 8 (18 × 7 - 8)	180/70 - 8 (18 × 7 - 8)
	3.3	Dimensões das rodas traseiras		15 × 4 1/2 - 8	15 × 4 1/2 - 8	15 × 4 1/2 - 8
	3.5	Número de rodas, (x = motrizes), frente/trás		2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Largura de via, frente	b10 (mm)	930	930	930
	3.7	Largura de via, atrás	b11 (mm)	168	168	168
Dimensões	4.1	Inclinação do mastro/porta-garfos, frente/atrás	α / β (°)	5,0/7,0	5,0/7,0	5,0/7,0
	4.2	Altura do mastro, recolhido	h1 (mm)	2.019	2.019	2.019
	4.3	Elevação livre	h2 (mm)	150	150	150
	4.4	Elevação	h3 (mm)	2.800	2.800	2.800
	4.5	Altura de mastro, estendido	h4 (mm)	3401	3401	3.401
	4.7	Altura do tejadilho protetor (cabine)	h6 (mm)	1.970	1.970	1.970
	4.8	Altura do assento	h7 (mm)	908	908	908
	4.12	Altura do engate	h10 (mm)	510	510	510
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	2.601	2.746	2.746
	4.20	Comprimento até à face do garfo	l2 (mm)	1.701	1.846	1.846
	4.21	Largura total	b1 / b2 (mm)	1.090/1.050	1.090/1.050	1.090/1.050
	4.22	Dimensões dos garfos DIN ISO 2331	s / e / l (mm)	40 × 80 × 900	40 × 80 × 900	40 × 80 × 900
	4.23	Porta-garfos para ISO 2328, classe/tipo A, B		2A	2A	2A
	4.24	Largura do porta-garfos	b3 (mm)	980	980	980
	4.31	Distância ao solo, desde a parte inferior do mastro	m1 (mm)	89	89	89
	4.32	Distância ao solo, centro	m2 (mm)	96	96	96
	4.34.1	Largura do corredor c/paleta 1.000 × 1.200 transversal	Ast (mm)	3.040 ³⁾	3.177 ³⁾	3.177 ³⁾
	4.34.2	Largura do corredor c/paleta de 800 x 1.200 longitudinal	Ast (mm)	3.164 ³⁾	3.301 ³⁾	3.301 ³⁾
	4.35	Raio de viragem	Wa (mm)	1.349	1.486	1.486
	4.36	Distância mínima de rotação	b13 (mm)	0	0	0
Rendimento	5.1	Velocidade de translação, com/sem carga	km / h	12,5/13,5	16/16	12,5/13,5
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	m / s	0,3/0,5	0,4/0,6	0,3/0,5
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga	m / s	0,58/0,47	0,58/0,47	0,58/0,47
	5.5	Força de tração, com/sem carga	N	2.400/2.400	2.300/2.300	2.400/2.400
	5.6	Força máxima de tração, com/sem carga	N	7.500/7.500	11.000/11.000	7.500/7.500
	5.7	Inclinação superável, com/sem carga	%	7,7/11,4	7,3/11,0	7,1/10,9
	5.8	Inclinação máxima superável, com/sem carga	%	19,4/28,3	27,1/42,1	17,3/26,5
	5.9	Tempo de aceleração, com/sem carga	s	5,8/5,0	4,5/3,8	5,8/5,0
	5.10	Travão de serviço		Hidráulico/mecânico	Hidráulico/mecânico	Hidráulico/mecânico
	Motor	6.1	Motor de tração, potência horária 60 min	kW	2x 3,5	2x 4,6
6.2		Motor de elevação, a 53 15%	kW	5	10	5
6.3		Bateria de acordo com DIN 43531 /35 / 36 A, B, C, não		43535 A	43531 A/[Li-ION]	43535 A
6.4		Tensão da bateria/capacidade nominal (5 h)	V / Ah	24 / 575 / 625	48 / 460/500 [48/268] ⁴⁾	24 / 920/1000
6.4.a		Capacidade nominal da bateria	kWh	12	19,2 [13,07] ^{4) 5)}	19,2
6.5		Peso da bateria (± 5 %)	kg	445	708	676
6.6		Consumo energético de acordo com ciclo VDI	kWh / h	3,9	4,4	3,9
Outros	8.1	Tipo de controlo de tração		Digital / contínuo	Digital / contínuo	Digital / contínuo
	10.1	Pressão hidráulica para acessórios	bar	170	180	190
	10.2	Quantidade de óleo para acessórios	l / min	32	32	32
	10.7	Nível de ruído junto do operador	db (A)	< 65	< 65	< 65
	11.1	Capacidade nominal até altura de elevação	mm	4.050	4.500	4.800
	11.2	Estabilidade estática		1,56	1,64	1,53

¹⁾ Mastro em posição vertical

²⁾ Valores com bateria, ver linha 6.4/6.5

³⁾ Incluída uma distância de segurança (mín.) de 200 mm

⁴⁾ Valores entre [] com baterias Li-ION, ver linha 6.4

⁵⁾ Opcional 48 V 804 Ah / 39,2 kWh

INFORMAÇÃO TÉCNICA

DE ACORDO COM AS DIRETRIZES VDI 2198

				Características		
				Linde	Linde	Linde
Características	1.1	Fabricante		Linde	Linde	Linde
	1.2	Denominação de modelo		E16	E16 C	E16 H
	1.3	Sistema de tração		Bateria	Bateria	Bateria
	1.4	Condução		Sentado	Sentado	Sentado
	1.5	Capacidade de carga	Q (t)	1,6	1,6	1,6
	1.6	Distância ao centro de gravidade de carga	c (mm)	500	500	500
	1.8	Distância do eixo à face dianteira do garfo	x (mm)	365	365	365
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1.409 ¹⁾	1.301 ¹⁾	1.461 ¹⁾
	Pesos	2.1	Peso próprio	kg	3.047 ²⁾	3.062 ²⁾
2.2		Peso por eixo com carga, frente/trás	kg	4.097/550	4.100/562	4.203/725
2.3		Peso por eixo sem carga, frente/trás	kg	1.515/1.532 ²⁾	1.436/1.626 ²⁾	1.656/1.672 ²⁾
Rodas	3.1	Rodas (borracha, SE, pneumáticas, poliuretano)		SE	SE	SE
	3.2	Dimensões das rodas dianteiras		180/70 - 8 (18 × 7 - 8)	180/70 - 8 (18 × 7 - 8)	180/70 - 8 (18 × 7 - 8)
	3.3	Dimensões das rodas traseiras		15 × 4 1/2 - 8	15 × 4 1/2 - 8	140/55 - 9
	3.5	Número de rodas, (x = motrizes), frente/trás		2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Largura de via, frente	b10 (mm)	930	930	930
	3.7	Largura de via, atrás	b11 (mm)	168	168	172
Dimensões	4.1	Inclinação do mastro/porta-garfos, frente/atrás	α / β (°)	5,0/7,0	5,0/7,0	5,0/7,0
	4.2	Altura do mastro, recolhido	h1 (mm)	2.019	2.019	2.194
	4.3	Elevação livre	h2 (mm)	150	150	150
	4.4	Elevação	h3 (mm)	2.800	2.800	3.150
	4.5	Altura de mastro, estendido	h4 (mm)	3.401	3.401	3.751
	4.7	Altura do tejadilho protetor (cabine)	h6 (mm)	1.970	1.970	2.130
	4.8	Altura do assento	h7 (mm)	908	908	1.065
	4.12	Altura do engate	h10 (mm)	510	510	594
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	2.854	2.766	2.906
	4.20	Comprimento até à face do garfo	l2 (mm)	1.954	1.866	2.006
	4.21	Largura total	b1 / b2 (mm)	1.090/1.050	1.090/1.050	1.090/1.050
	4.22	Dimensões dos garfos DIN ISO 2331	s / e / l (mm)	40 × 80 × 900	40 × 80 × 900	40 × 80 × 900
	4.23	Porta-garfos para ISO 2328, classe/tipo A, B		2A	2A	2A
	4.24	Largura do porta-garfos	b3 (mm)	980	980	980
	4.31	Distância ao solo, desde a parte inferior do mastro	m1 (mm)	82	89	97
	4.32	Distância ao solo, centro	m2 (mm)	96	96	96
	4.34.1	Largura do corredor c/paleta 1.000 × 1.200 transversal	Ast (mm)	3.281 ³⁾	3.196 ³⁾	3.332 ³⁾
	4.34.2	Largura do corredor c/paleta de 800 x 1.200 longitudinal	Ast (mm)	3.405 ³⁾	3.320 ³⁾	3.456 ³⁾
	4.35	Raio de viragem	Wa (mm)	1.590	1.505	1.641
4.36	Distância mínima de rotação	b13 (mm)	0	0	0	
Rendimento	5.1	Velocidade de translação, com/sem carga	km / h	16/16	16/16	16/16
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	m / s	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga	m / s	0,6/0,55	0,58/0,47	0,58/0,47
	5.5	Força de tração, com/sem carga	N	2.300/2.300	2.300/2.300	2.300/2.300
	5.6	Força máxima de tração, com/sem carga	N	11.000/11.000	11.000/11.000	11.000/11.000
	5.7	Inclinação superável, com/sem carga	%	6,8/10,4	6,7/10,3	6,6/9,9
	5.8	Inclinação máxima superável, com/sem carga	%	24,8/39,4	24,6/38,9	23,3/35,6
	5.9	Tempo de aceleração, com/sem carga	s	4,5/3,8	4,5/3,8	4,5/3,8
	5.10	Travão de serviço		Hidráulico/mecânico	Hidráulico/mecânico	Hidráulico/mecânico
	Motor	6.1	Motor de tração, potência horária 60 min	kW	2x 4,6	2x 4,6
6.2		Motor de elevação, a 53 15%	kW	10	10	10
6.3		Bateria de acordo com DIN 43531 /35 / 36 A, B, C, não		43531 A/[Li-ION]	43531 A/[Li-ION]	43531 A
6.4		Tensão da bateria/capacidade nominal (5 h)	V / Ah	484/575/625 [48/335] ⁴⁾	48/460/500 [48/268] ⁴⁾	48/700/775
6.4.a		Capacidade nominal da bateria	kWh	24 [16,33] ^{4) 5)}	19,2 [13,07] ^{4) 5)}	29,76
6.5		Peso da bateria (± 5 %)	kg	856 [802]	708	1118
6.6		Consumo energético de acordo com ciclo VDI	kWh / h	4,6	4,6	4,8
Outros	8.1	Tipo de controlo de tração		Digital / contínuo	Digital / contínuo	Digital / contínuo
	10.1	Pressão hidráulica para acessórios	bar	170	170	170
	10.2	Quantidade de óleo para acessórios	l / min	32	32	32
	10.7	Nível de ruído junto do operador	db (A)	< 65	< 65	< 65
	11.1	Capacidade nominal até altura de elevação	mm	4.000	4.000	5.000
	11.2	Estabilidade estática		1,56	1,53	1,77

¹⁾ Mastro em posição vertical

²⁾ Valores com bateria, ver linha 6.4/6.5

³⁾ Incluída uma distância de segurança (mín.) de 200 mm

⁴⁾ Valores entre [] com baterias Li-ION, ver linha 6.4

⁵⁾ Opcional 48 V 804 Ah / 39,2 kWh

INFORMAÇÃO TÉCNICA

DE ACORDO COM AS DIRETRIZES VDI 2198

Caraterísticas	1.1	Fabricante		Linde	Linde
	1.2	Denominação de modelo		E16 L	E18
	1.3	Sistema de tração		Bateria	Bateria
	1.4	Condução		Sentado	Sentado
	1.5	Capacidade de carga	Q (t)	1,6	1,8
	1.6	Distância ao centro de gravidade de carga	c (mm)	500	500
	1.8	Distância do eixo à face dianteira do garfo	x (mm)	365	370
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1.517 ¹⁾	1.409 ¹⁾
	Pesos	2.1	Peso próprio	kg	3.060 ²⁾
2.2		Peso por eixo com carga, frente/trás	kg	4.111/549	4.465/598
2.3		Peso por eixo sem carga, frente/trás	kg	1.599/1.461 ²⁾	1.554/1.709 ²⁾
Rodas	3.1	Rodas (borracha, SE, pneumáticas, poliuretano)		SE	SE
	3.2	Dimensões das rodas dianteiras		180/70 - 8 (18 × 7 - 8)	200/50 - 10
	3.3	Dimensões das rodas traseiras		15 × 4 1/2 - 8	140/55 - 9
	3.5	Número de rodas, (x = motrizes), frente/trás		2x/2	2x/2
	3.6	Largura de via, frente	b10 (mm)	930	965
	3.7	Largura de via, atrás	b11 (mm)	168	172
Dimensões	4.1	Inclinação do mastro/porta-garfos, frente/atrás	α / β (°)	5,0/7,0	5,0/7,0
	4.2	Altura do mastro, recolhido	h1 (mm)	2.019	2.019
	4.3	Elevação livre	h2 (mm)	150	150
	4.4	Elevação	h3 (mm)	2.800	2.800
	4.5	Altura de mastro, estendido	h4 (mm)	3.401	3.401
	4.7	Altura do tejadilho protetor (cabine)	h6 (mm)	1.970	1.970
	4.8	Altura do assento	h7 (mm)	908	908
	4.12	Altura do engate	h10 (mm)	510	510
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	2.962	2.879
	4.20	Comprimento até à face do garfo	l2 (mm)	2.062	1.979
	4.21	Largura total	b1 / b2 (mm)	1.090/1.050	1.172/1.050
	4.22	Dimensões dos garfos DIN ISO 2331	s / e / l (mm)	40 × 80 × 900	45 × 100 × 900
	4.23	Porta-garfos para ISO 2328, classe/tipo A, B		2A	2A
	4.24	Largura do porta-garfos	b3 (mm)	980	980
	4.31	Distância ao solo, desde a parte inferior do mastro	m1 (mm)	97	97
	4.32	Distância ao solo, centro	m2 (mm)	96	96
	4.34.1	Largura do corredor c/paleta 1.000 × 1.200 transversal	Ast (mm)	3.389 ³⁾	3.305 ³⁾
	4.34.2	Largura do corredor c/paleta de 800 x 1.200 longitudinal	Ast (mm)	3.513 ³⁾	3.429 ³⁾
	4.35	Raio de viragem	Wa (mm)	1.698	1.609
	4.36	Distância mínima de rotação	b13 (mm)	0	0
	Rendimento	5.1	Velocidade de translação, com/sem carga	km / h	16/16
5.2		Velocidade de elevação, com/sem carga	m / s	0,4/0,6	0,4/0,6
5.3		Velocidade de descida, com/sem carga	m / s	0,58/0,47	0,58/0,47
5.5		Força de tração, com/sem carga	N	2.300/2.300	2.300/2.300
5.6		Força máxima de tração, com/sem carga	N	11.000/11.000	11.000/11.000
5.7		Inclinação superável, com/sem carga	%	6,8/10,4	6,2/9,6
5.8		Inclinação máxima superável, com/sem carga	%	24,7/39,2	22,6/36,2
5.9		Tempo de aceleração, com/sem carga	s	4,5/3,8	4,5/3,8
5.10		Travão de serviço		Hidráulico/mecânico	Hidráulico/mecânico
Motor		6.1	Motor de tração, potência horária 60 min	kW	2x 4,6
	6.2	Motor de elevação, a 53 15%	kW	10	10
	6.3	Bateria de acordo com DIN 43531 /35 / 36 A, B, C, não		43531 A/[L-ION]	43531 A/[L-ION]
	6.4	Tensão da bateria/capacidade nominal (5 h)	V / Ah	48/690/750 [48/335] ⁴⁾	48/575/625 [48/335] ⁴⁾
	6.4.a	Capacidade nominal da bateria	kWh	28,8 [16,33] ^{4) 5)}	24 [16,33] ^{4) 5)}
	6.5	Peso da bateria (± 5 %)	kg	1013	856 [802]
	6.6	Consumo energético de acordo com ciclo VDI	kWh / h	4,7	4,8
Outros	8.1	Tipo de controlo de tração		Digital / contínuo	Digital / contínuo
	10.1	Pressão hidráulica para acessórios	bar	170	170
	10.2	Quantidade de óleo para acessórios	l / min	32	32
	10.7	Nível de ruído junto do operador	db (A)	< 65	< 65
	11.1	Capacidade nominal até altura de elevação	mm	5.000	4.500
	11.2	Estabilidade estática		1,6	1,54

¹⁾ Mastro em posição vertical

²⁾ Valores com bateria, ver linha 6.4/6.5

³⁾ Incluída uma distância de segurança (mín.) de 200 mm

⁴⁾ Valores entre [] com baterias Li-Ion, ver linha 6.4

⁵⁾ Opcional 48 V 804 Ah / 39,2 kWh

INFORMAÇÃO TÉCNICA

DE ACORDO COM AS DIRETRIZES VDI 2198

Caraterísticas	1.1	Fabricante		Linde	Linde
	1.2	Denominação de modelo		E18 L	E20 L
	1.3	Sistema de tração		Bateria	Bateria
	1.4	Condução		Sentado	Sentado
	1.5	Capacidade de carga	Q (t)	1,8	2,0
	1.6	Distância ao centro de gravidade de carga	c (mm)	500	500
	1.8	Distância do eixo à face dianteira do garfo	x (mm)	370	374
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1.517 ¹⁾	1.517 ¹⁾
	Pesos	2.1	Peso próprio	kg	3.257 ²⁾
2.2		Peso por eixo com carga, frente/trás	kg	4.469/588	4.801/554
2.3		Peso por eixo sem carga, frente/trás	kg	1.637/1.620 ²⁾	1.649/1.706 ²⁾
Rodas	3.1	Rodas (borracha, SE, pneumáticas, poliuretano)		SE	SE
	3.2	Dimensões das rodas dianteiras		200/50 - 10	200/50 - 10
	3.3	Dimensões das rodas traseiras		140/55 - 9	140/55 - 9
	3.5	Número de rodas, (x = motrizes), frente/trás		2x/2	2x/2
	3.6	Largura de via, frente	b10 (mm)	965	965
	3.7	Largura de via, atrás	b11 (mm)	172	172
Dimensões	4.1	Inclinação do mastro/porta-garfos, frente/atrás	α / β (°)	5,0/7,0	5,0/7,0
	4.2	Altura do mastro, recolhido	h1 (mm)	2.019	2.019
	4.3	Elevação livre	h2 (mm)	150	150
	4.4	Elevação	h3 (mm)	2.800	2.800
	4.5	Altura de mastro, estendido	h4 (mm)	3401	3.401
	4.7	Altura do tejadilho protetor (cabine)	h6 (mm)	1.970	1.970
	4.8	Altura do assento	h7 (mm)	908	908
	4.12	Altura do engate	h10 (mm)	510	510
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	2.967	2.971
	4.20	Comprimento até à face do garfo	l2 (mm)	2.067	2.071
	4.21	Largura total	b1 / b2 (mm)	1.172/1.050	1.172/1.050
	4.22	Dimensões dos garfos DIN ISO 2331	s / e / l (mm)	45 x 100 x 900	45 x 100 x 900
	4.23	Porta-garfos para ISO 2328, classe/tipo A, B		2A	2A
	4.24	Largura do porta-garfos	b3 (mm)	980	980
	4.31	Distância ao solo, desde a parte inferior do mastro	m1 (mm)	97	97
	4.32	Distância ao solo, centro	m2 (mm)	96	96
	4.34.1	Largura do corredor c/paleta 1.000 x 1.200 transversal	Ast (mm)	3.394 ³⁾	3.397 ³⁾
	4.34.2	Largura do corredor c/paleta de 800 x 1.200 longitudinal	Ast (mm)	3.518 ³⁾	3.522 ³⁾
	4.35	Raio de viragem	Wa (mm)	1.698	1.698
	4.36	Distância mínima de rotação	b13 (mm)	0	0
Rendimento	5.1	Velocidade de translação, com/sem carga	km / h	16/16	16/16
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	m / s	0,4/0,6	0,4/0,6
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga	m / s	0,58/0,47	0,58/0,47
	5.5	Força de tração, com/sem carga	N	2.300/2.300	2.300/2.300
	5.6	Força máxima de tração, com/sem carga	N	11.000/11.000	11.000/11.000
	5.7	Inclinação superável, com/sem carga	%	6,2/9,6	6,2/9,7
	5.8	Inclinação máxima superável, com/sem carga	%	22,6/36,2	21,5/35,7
	5.9	Tempo de aceleração, com/sem carga	s	4,5/3,8	4,5/3,8
	5.10	Travão de serviço		Hidráulico/mecânico	Hidráulico/mecânico
	Motor	6.1	Motor de tração, potência horária 60 min	kW	2x 4,6
6.2		Motor de elevação, a 53 15%	kW	10	11
6.3		Bateria de acordo com DIN 43531 /35 / 36 A, B, C, não		43531 A/[L-ION]	43531 A/[L-ION]
6.4		Tensão da bateria/capacidade nominal (5 h)	V / Ah	48/690/750 [48/335] ⁴⁾	48/690/750 [48/335] ⁴⁾
6.4.a		Capacidade nominal da bateria	kWh	28,8 [16,33] ^{4) 5)}	28,8 [16,33] ^{4) 5)}
6.5		Peso da bateria (± 5 %)	kg	1013	1013
6.6		Consumo energético de acordo com ciclo VDI	kWh / h	5,1	5,3
Outros	8.1	Tipo de controlo de tração		Digital / contínuo	Digital / contínuo
	10.1	Pressão hidráulica para acessórios	bar	170	170
	10.2	Quantidade de óleo para acessórios	l / min	32	32
	10.7	Nível de ruído junto do operador	db (A)	< 65	< 65
	11.1	Capacidade nominal até altura de elevação	mm	4.500	4.000
	11.2	Estabilidade estática		1,57	1,48

¹⁾ Mastro em posição vertical

²⁾ Valores com bateria, ver linha 6.4/6.5

³⁾ Incluída uma distância de segurança (mín.) de 200 mm

⁴⁾ Valores entre [] com baterias Li-ION, ver linha 6.4

⁵⁾ Opcional 48 V 804 Ah / 39,2 kWh

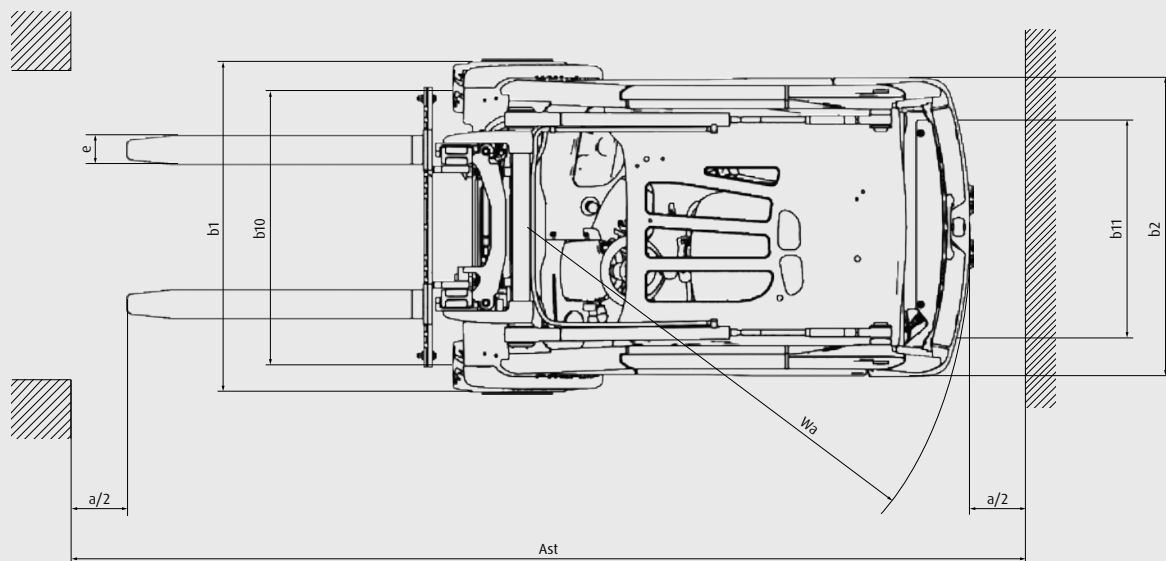
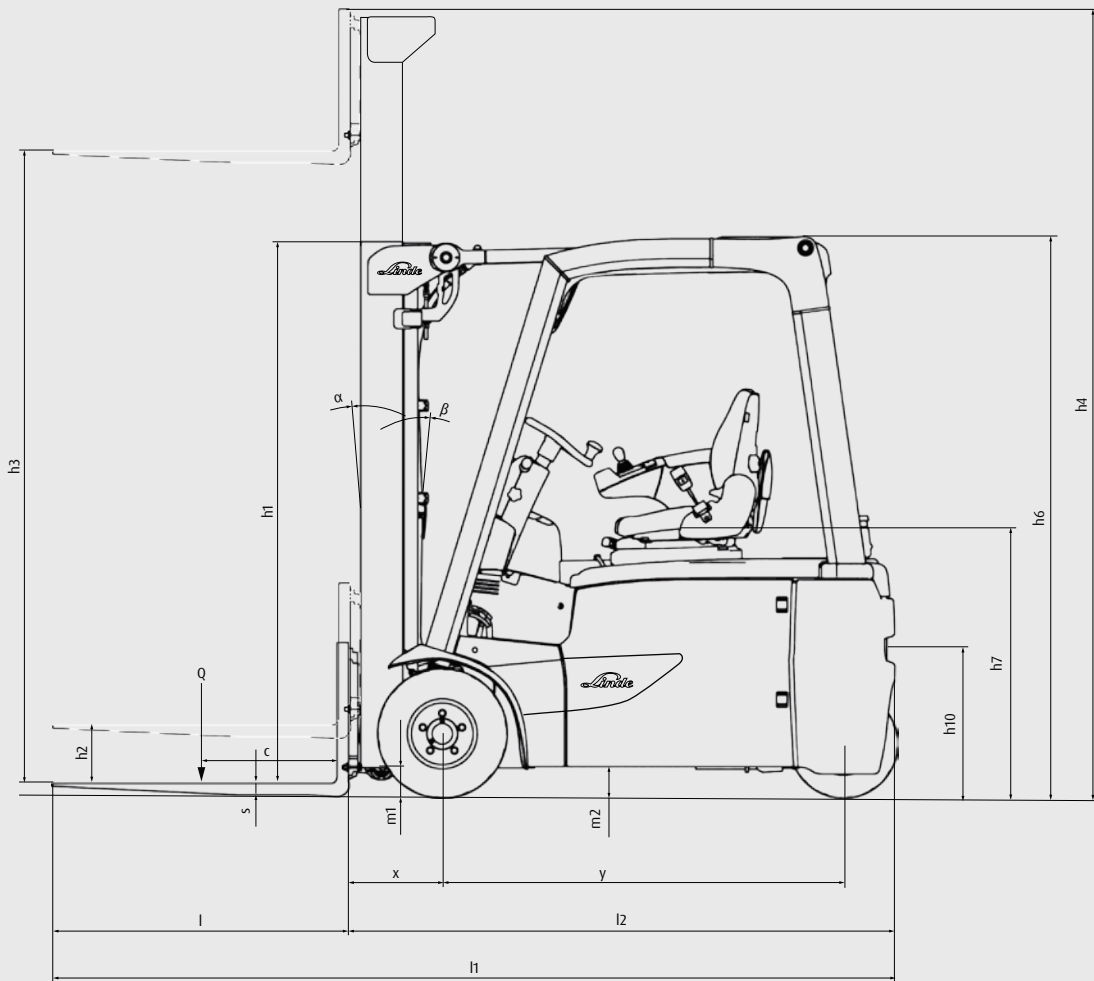


TABELA DE MASTROS

Mastro standard (mm)		E12/E14/E15/E16/E18 E16 L/E18 L/E20 L				E16 H		
		Elevação	h_3	2800	3150	3850	4250	3150
Altura total, recolhido (com 150mm de elevação livre)	h_1	2021	2196	2546	2746	2196	2546	2746
Altura total estendido	h_4	3363	3713	4453	4813	3713	4453	4813

Mastro dúplex (mm)		E12/E14/E15/E16/E18 E16 L/E18 L/E20 L				E16 H		
		Elevação	h_3	2795	3145	3845	-	3145
Altura total, recolhido	h_1	1946	2121	2471	-	2121	2471	-
Altura total estendido	h_4	3377	3727	4427	-	3727	4427	-
Elevação livre especial	h_2	1343	1518	1868	-	1518	1868	-

Mastro tríplex (mm)		E12/E14/E15/E16/E18 E16 L/E18 L/E20 L				E16 H		
		Elevação	h_3	4100	4625	5475	-	4625
Altura total, recolhido	h_1	1946	2121	2471	-	2121	2471	-
Altura total estendido	h_4	4708	5227	6077	-	5227	6077	-
Elevação livre especial	h_2	1344	1519	1781	-	1519	1781	-

Outras alturas de elevação sob pedido

Menores alturas de elevação não exequíveis para veículos de versões altas

EQUIPAMENTO DE SÉRIE/OPCIONAL

EQUIPAMENTO DE SÉRIE

Duplo pedal de condução da Linde para controlar o percurso para a frente e para trás, e a travagem

Linde Load Control original integrado no apoia-braços

Assento do condutor com suspensão hidráulica e com uma ampla gama de ajustes

Direção hidrostática

Configuração triciclo com eixo central pivot genuíno Linde para excelente manobrabilidade

Eixo de tração compacto da Linde com travão de disco em banho de óleo isento de manutenção

O conhecido duplo motor de tração da Linde com 2 x 4,6 kW motores para os modelos de 48 V, e 2 x 3,5 kW motores para os modelos de 24 V

Motor de elevação de corrente alterna sem manutenção de 10-11 kW (para los modelos de 48 V) y de 5 kW (para los modelos de 24 V).

Sistema Curve Assist para uma adaptação automática e proporcional à velocidade em curvas

Grande espaço de armazenamento para utensílios de escrita, latas de bebida, etc.

Visualizador anti-encadeamento com relógio, contador de horas, informação de serviço e indicador preciso do estado da bateria

O empilhador standard está apto para trabalhar em contentores ISO

Rodas superelásticas

Capacidade da bateria para a versão baixa (h6 = 1.970 mm):

E12 = 24 V / 575 Ah, E15 = 24 V / 920 Ah, E14 = 48 V / 460 Ah,

E16 = 48 V / 575 Ah, E16 C = 48 V / 460 Ah,

E16 L = 48 V / 690 Ah, E18 = 48 V / 575 Ah,

E18 L = 48 V / 690 Ah, E20 L = 48 V / 690 Ah

Capacidade da bateria para a versão alta com capacidade de bateria aumentada (h6 = 2.130 mm): E16 H = 48 V / 700 Ah

Travão de estacionamento automático

Modo de tração dinâmica individual proporcionando uma perfeita combinação entre rendimento e eficiência

Demonstração do tempo de funcionamento da bateria ao minuto

EQUIPAMENTO OPCIONAL

Pedal simples com seletor de direção integrado no apoia-braços

Tejadilho protetor ampliável até obter uma cabine completamente fechada com vidros superior, frontal e traseiro assim como portas (também disponível com vidros fumados)

Limpa pára-brisas para os vidros superior, frontal e traseiro

Diferentes assentos com propriedades de conforto e ajustes adicionais

Aquecimento de cabine com filtro anti-polen integrado

Rádio com colunas

Párassol, porta-papeis e iluminação interior

Mastro standard com elevações até 5.650 mm

Mastro duplex (elevação livre total) com elevações até 4.145 mm

Mastro triplex (elevação livre total) com elevações até 6.075 mm

Um ou dois circuitos hidráulicos adicionais para todos os tipos de mastros

Proteções adicionais para o tejadilho e cilindros de inclinação

Deslocamento lateral integrado

Posicionador de garfos integrado

Retrovisores

Linde BlueSpot™

Linde TruckSpot™

Linde Speed Assist

Sistema Linde Safety Pilot

Equipamento para circular por via pública

Encosto de carga

Assento giratório

Casquilho de 12 V

Iluminação do empilhador

Luzes de trabalho

LED stripes

Vertical Lights

Proteção para câmara frigorífica

Pinturas personalizadas

Linde Fleet Management (Linde connect)

Ventilação ativa durante a carga

Linde energy management

Substituição personalizada da bateria em posição vertical ou horizontal, incluindo sistema de extração hidráulica de bateria

Carregador de alta frequência incorporado para uma maior comodidade e flexibilidade

Recirculação do eletrólito

Outras opções disponíveis sob pedido

CARATERÍSTICAS

Desenho de mastro de visibilidade livre da Linde

- Com cilindros de inclinação fixados à parte superior para um perfeito controlo da carga e da estabilidade
- Excelente visibilidade da carga e da envolvente através dos esbeltos perfis de mastro
- Plena capacidade de carga até grandes alturas de elevação.
- Extraordinária capacidade residual em todas as aplicações
- Estabilidade excepcional



Sistema de comando por duplo pedal da Linde

- Inversão de marcha de forma rápida e contínua, sem necessidade de mudar a posição dos pés
- Pedais com curso curto
- Trabalho isento de fadiga
- Aumento do rendimento de transbordo



Linde Load Control

- Alavanca tátil de tamanho reduzido, integrada num apoio-braços ajustável
- Controlo de todas as funções do mastro de forma precisa e isenta de esforço com as pontas dos dedos
- Movimentação das cargas segura e altamente eficiente.



Direção hidrostática Linde

- Esforço mínimo para o operador
- Volante de direção compacto de design ergonómico
- Eixo de direção acoplado Linde para uma manobrabilidade excepcional
- Menor tensão nas rodas

Duplo motor de tração da Linde

- Dois potentes motores de tração de corrente alterna
- Aceleração contínua e características de binário variável
- Módulos potentes em tecnologia DCB para um elevado rendimento e uma refrigeração eficiente



Posto de condução da Linde

- Desenhado ergonomicamente para um jornada de trabalho eficiente e isenta de fadiga
- Habitáculo espaçoso com zona para os pés generosamente dimensionada
- Grande conforto graças ao sistema especial de suspensão elástica, que isola o chassis e a cabine do mastro e do eixo motriz e absorve os impactos produzidos pelas cargas

Eixo de tração compacto da Linde

- Conceito de tração de dois motores que utilizam a mais avançada tecnologia de corrente alterna da Linde
- Motor de elevação de CA integrado
- Ótima eficiência energética
- Travão de disco em banho de óleo isento de manutenção
- Módulos de potência eficientes, encapsulados em unidades estanques para uma proteção total
- Conexões de potência curtas e económicas

Gestão de energia da Linde

- Consumo energético otimizado
- Indicação precisa do estado da bateria
- Opções simples de substituição da bateria na vertical e horizontal
- Carregador de alta frequência incorporado opcionalmente para uma maior comodidade e flexibilidade
- Registo da utilização da bateria

Sujeito a modificações. As ilustrações e especificações técnicas podem incluir equipamentos opcionais, pelo que não são vinculativas face às versões reais. Todas as dimensões estão sujeitas às tolerâncias habituais.

Representado por:



Linde Material Handling Ibérica, S.A.

Zona Ind. do Passil, Lt 102-A Passil | 2890-182 Alcochete
(Lisboa) | Portugal
Tel. +351 212 306 760 | Fax +351 212 306 772
www.linde-mh.pt | info@linde-mh.pt