

Comunicado de Imprensa PRESS RELEASE

Máxima transparência para máxima eficiência

A Aplicação “EX Monitoring” da Linde Material Handling avisa os condutores de equipamentos industriais protegidos contra explosões sobre o estado dos parâmetros de segurança relevantes e apoia os técnicos de serviço no diagnóstico e reparações. As vantagens para os operadores incluem um maior nível de conforto, maior transparência, economia de tempo e ainda melhor disponibilidade dos veículos durante as operações.

Alcochete, 24 de novembro de 2021

A fim de evitar fontes de ignição que possam conduzir a explosões numa atmosfera potencialmente explosiva, a diretiva ATEX exige a monitorização consistente de parâmetros definidos e relevantes em termos de segurança quando se operam empilhadores industriais. A Linde MH desenvolveu a sua própria aplicação de monitorização EX para permitir a verificação contínua de tais valores: Assegura a máxima disponibilidade dos veículos, apresentando valores e erros relevantes em termos de segurança e oferece recomendações concretas de ação. A aplicação apoia os condutores de empilhadores e gestores de frotas na operação do veículo tão seguro e sem falhas quanto possível. Ao mesmo tempo, simplifica a manutenção, o diagnóstico e a reparação. "Isto torna a operação de veículos protegidos contra explosão em áreas sensíveis ainda mais produtiva", resume Elke Karnarski, a gestora de produto responsável pelos empilhadores industriais e soluções Linde de proteção contra explosão.

Muitas áreas das indústrias química, farmacêutica, cosmética, alimentar e de bebidas, bem como logística, são vulneráveis a explosões porque possuem áreas onde os materiais perigosos são fabricados, processados, transportados e armazenados. Aqui, é essencial eliminar quaisquer fontes de ignição que possam causar uma explosão com consequências devastadoras. Os veículos industriais encontram-se nas zonas ATEX 1/21 e 2/22 - estas incluem, por exemplo, áreas de produção onde os materiais perigosos são misturados abertamente ou transferidos para outros contentores, bem como áreas onde os materiais perigosos são armazenados e transportados em contentores fechados e podem ser libertados em caso de acidente ou colisão. Quando gases ou poeiras misturam-se com oxigénio do ar, isto pode criar uma atmosfera explosiva. As fontes de ignição nos veículos podem ser evitadas através da utilização de equipamentos à prova de explosão adequados, bem como da monitorização consistente de parâmetros relevantes para a segurança. Podem englobar até 50 dados num veículo protegido contra explosões, principalmente parâmetros relevantes em termos de temperatura, valores de resistência, tensões e desgaste. Estes incluem a temperatura das carcaças das unidades eletrónicas de controlo e dos módulos de potência, as

Comunicado de Imprensa PRESS RELEASE

sapatas de travão, os travões magnéticos e o motor de tração. Até agora, tem sido prática comum informar o condutor de falhas críticas de segurança por meio de um código flash no visor do veículo. No entanto, no funcionamento diário, a identificação e o tratamento das avarias nem sempre é realizado como deveria ser. As consequências são variáveis e vão desde a permanência do veículo fora de serviço mais tempo do que o necessário até à não verificação da falha com a devida minúcia. E por vezes até uma visita de um técnico de serviço é ineficiente porque não foi adequadamente preparada.

Manutenção preventiva e assistência no momento certo com a aplicação “EX Monitoring” da Linde Material Handling

A aplicação de monitorização EX da Linde oferece a solução. Fornece aos condutores e gestores de frotas nas zonas ATEX 1/21 ou 2/22 informações completas de monitorização do estado. A aplicação verifica o veículo protegido contra explosão no local e mostra o que precisa de ser feito em cada caso específico. Explica o significado do código flash e identifica o erro específico. O sistema integrado de semáforos em duas fases estabelece os passos seguintes de forma simples e sem ambiguidades. Um indicador amarelo significa que o veículo deve ser arrefecido e que deve ser feita uma marcação de manutenção. Se o semáforo estiver vermelho, é altura de parar imediatamente e chamar um técnico de manutenção! É prestada assistência adicional através da função de diagnóstico detalhada que indica todos os valores dos componentes e parâmetros monitorizados. A aplicação também exibe o histórico de erros e fornece recomendações específicas de ação. Assim, são registados todos os detalhes relativos ao desgaste dos componentes críticos para a segurança e as horas de funcionamento restantes. Já disponível para cinco séries, fará parte de todos os futuros modelos de equipamentos industriais Linde protegidos contra explosões.

Legenda foto: A aplicação “EX Monitoring” da Linde Material Handling Fornece aos condutores e gestores de frotas nas zonas ATEX 1/21 ou 2/22 informações completas de monitorização do estado. A aplicação verifica o veículo protegido contra explosão no local e mostra o que precisa de ser feito em cada caso específico.

Para mais informações:

Comunicação Linde Material Handling Ibérica - Portugal

Alexandra Gomes

Tel.: +351 916 620 896

alexandra.gomes@linde-mh.pt

www.linde-mh.pt